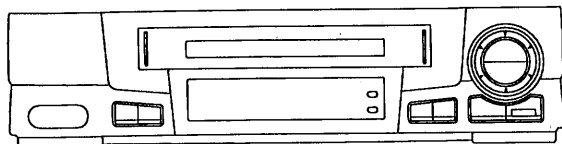


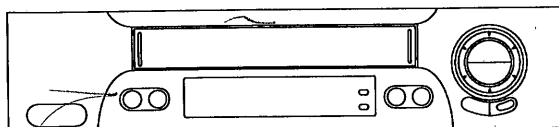
SHARP MANUEL DE SERVICE

S68R7VC-M31FP

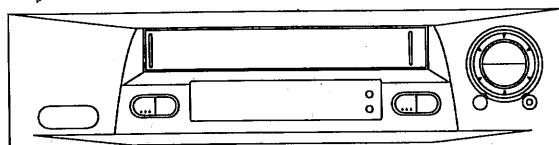
VHS MAGNETOSCOPE



VC-MH73FPM



VC-MH71FPM



VC-M31FPM

VC-M31FPM VC-MH71FPM MODELES VC-MH73FPM

Dans l'intérêt de la sécurité de l'utilisateur (exigée par les règlements de sécurité dans certains pays), l'appareil devra être reconstitué dans sa condition première, et seuls des pièces identiques à celles spécifiées doivent être utilisées.

TABLE DES MATIERES

	Page
1. DONNEES TECHNIQUES	3
2. DEMONTAGE ET REMONTAGE	4
3. FONCTION DES PIECES MECANQUES PRINCIPALES	7
4. REGLAGE, REMPLACEMENT ET MONTAGE DES BLOCS MECANQUES	9
5. REGLAGE DES PARTIES ELECTRIQUES	28
6. SCHEMA DE FONCTIONNEMENT MECANIQUE ET GUIDE DE DEPANNAGE	31
7. DEPANNAGE DES PARTIES ELECTRIQUES	37
8. DIAGRAMME SYNOPTIQUE	53
9. DIAGRAMME SCHEMATIQUE ET PROFIL DE FEUILLE DE LA PMI	69
10. LISTE DES PIECES DE RECHANGE	93
11. VUE ECLATEE DES PIECES MECANQUES	116
12. EMBALLAGE DE L'APPAREIL	122

PRECAUTIONS A PRENDRE LORS DU REMPLACEMENT DES PIECES

Lorsque l'entretien est effectué sur l'appareil sous tension, faire attention à la partie marquée en blanc. Ceci indique le circuit primaire d'alimentation qui est sous tension.

En cas de vérification du côté soudé en mode de déplacement de bande, s'assurer d'abord que la bande est chargée et ensuite retourner la PMI tout en faisant très attention au circuit primaire d'alimentation.

Refaire le réglage, si nécessaire après le remplacement de la pièce, en mettant le mécanisme et sa PMI en position dans le bâti principal.

(1) Capteurs de début et de fin: Q701 et Q702

Insérer le prolongement du capteur profondément dans le trou supérieur du support. En se référant à la PMI, fixer bien les capteurs.

(2) Photocoupleur: IC901

Se référer au symbole sur la PMI et le marquage d'anode de la pièce.

(3) Commutateurs à came A et B: D708 et D705

Ajuster l'encoche de la pièce sur l'indicateur blanc du symbole sur la PMI. S'assurer que la pièce est bien fixée.

(4) Capteurs d'enroulement et d'alimentation: D711 et D712

Faire attention à ne pas confondre le sens de montage des pièces par rapport aux symboles sur la PMI. S'assurer que les pièces sont bien fixées.

1. DONNEES TECHNIQUES

Format: Normes VHS PAL/SECAM
Système d'enregistrement vidéo: Deux têtes rotatives, système de balayage hélicoïdal
Signal vidéo: Couleur PAL/SECAM et signaux B/G, 625 lignes
Durée d'enregistrement/lecture: 240 min. max. avec bande SHARP E-240 (SP)
480 min. max. avec bande SHARP E-240 (LP) (VC-MH71FPM/MH73FPM)
Largeur de bande: 12,7 mm
Vitesse de défilement: 23,39 mm/s (SP)
11,70 mm/s (LP)
Antenne: 75 ohms asymétrique
Canal de réception: Canal UHF E21-E69
Canal VHF F2-F10, B~Q
E2-E12, S1~S20
Puissance requise: 230 V secteur, 50 Hz
Consommation: Environ 15 W (VC-M31FPM), 18 W (VC-MH73FPM), 17 W (VC-MH71FPM) (230 V)
Température de fonctionnement: 5°C à 40°C
Température de rangement: -20°C à 55°C
Poids: Environ 3.2 kg (VC-M31FPM/MH71FPM), 3.5 kg (VC-MH73FPM)
Dimensions: 360 mm (W) x 284 mm (D) x 93 mm (H) (VC-M31FPM/MH73FPM)
360 mm (W) x 289 mm (D) x 93 mm (H) (VC-MH71FPM)
VIDEO
Entrée: 1,0 Vc-c, 75 ohms
Sortie: 1,0 Vc-c, 75 ohms
Rapport signal/bruit: 45 dB (SP)
Résolution horizontale: 260 lignes (SP)
AUDIO 0 dBs = 0,775 V efficace
Entrée: Ligne: -3,8 dBs, 1k ohm
Sortie: Ligne: -3,8 dBs, 1k ohm
Rapport signal/bruit: 46 dB
Réponse en fréquence: 80 Hz ~ 10 kHz (SP)
80 Hz ~ 5 kHz (LP) (VC-MH71FPM/MH73FPM)
Gamme dynamique hi-fi: 85dB min. (Seulement pour VC-MH71FPM/MH73FPM)
Pleurage et scintillement hi-fi: 0.005% max. (Seulement pour VC-MH71FPM/MH73FPM)
Réponse en fréquence hi-fi: 20 Hz~20 kHz (Seulement pour VC-MH71FPM/MH73FPM)
Distorsion hi-fi: 0.5% max. (Seulement pour VC-MH71FPM/MH73FPM)
Diaphonie hi-fi: 55dB min. (Seulement pour VC-MH71FPM/MH73FPM)
Accessoires fournis: Câble coaxial de 75 ohms
Manuel de fonctionnement
Télécommande à infrarouge
2 piles

En raison de notre politique de constante amélioration, nous nous réservons le droit de modifier la conception et les données techniques sans avertissement préalable.

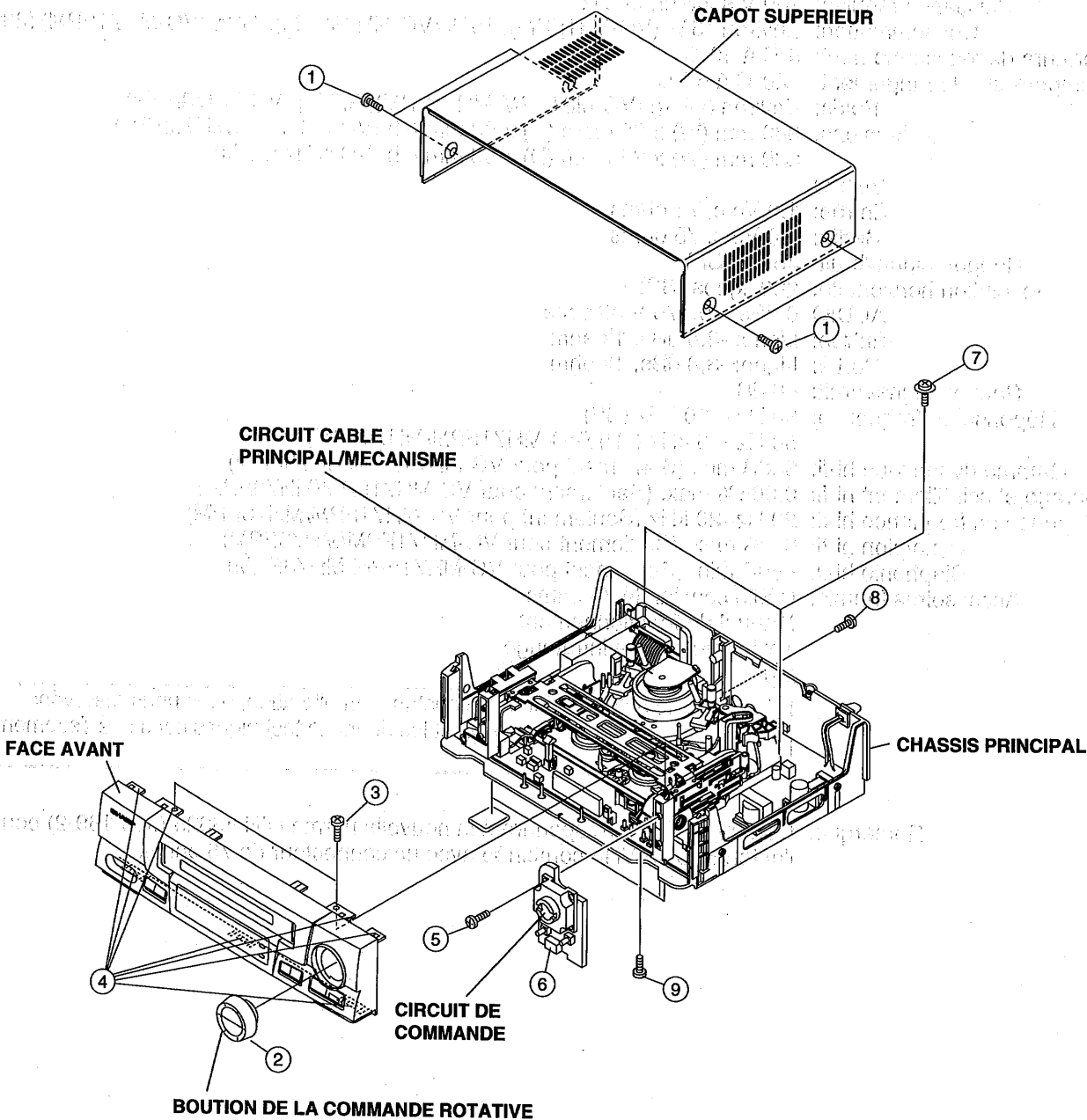
Remarque: L'antenne doit correspondre à la nouvelle norme DIN 45325 (IEC 169-2) pour l'antenne UHF/VHF combinée avec un connecteur de 75 ohms.

2. DEMONTAGE ET REMONTAGE

2-1 DESASSEMBLAGE DES BLOCS PRINCIPAUX

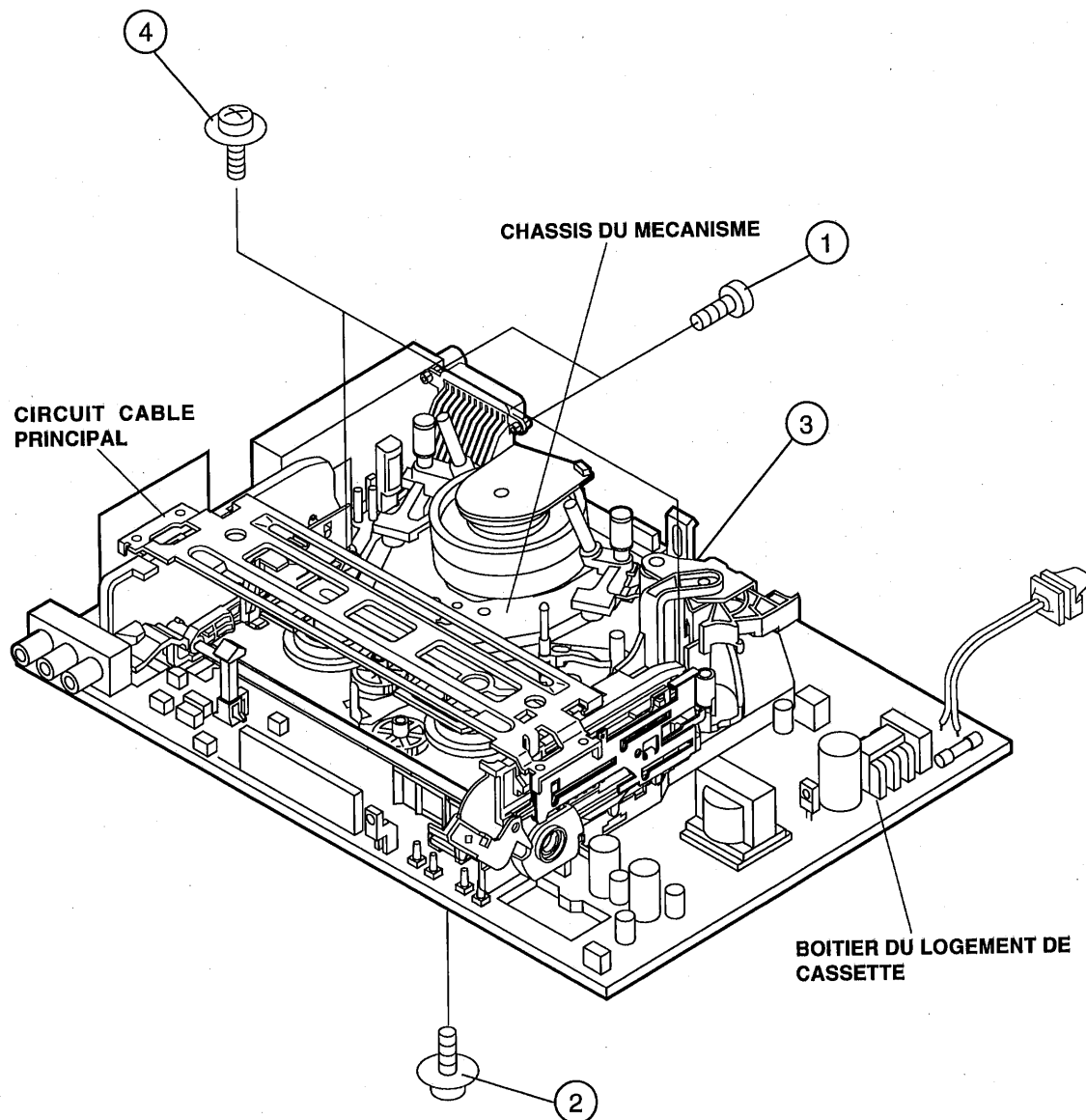
- CAPOT
SUPERIEUR
FACE AVANT
- : Retirez les 4 vjs ①.
Retirez le bouton ② de la commande
rotative.
Retirez 2 vis ③ et 7 clips ④.
- CIRCUIT DE
COMMANDE
(COMMANDE
ROTATIVE)
- : Retirez 1 vis ⑤. Débranchez le
connecteur ⑥.

- CIRCUIT CABLE : Retirez 2 vis ⑦, 1 vis ⑧, 1 vis ⑨.
PRINCIPAL/
MECANISME



2-2 DESASSEMBLAGE DE L'ENSEMBLE CIRCUIT CABLE PRINCIPAL/MECANISME

1. Pour la séparation du mécanisme et du circuit principal, retirez 2 vis ① du capot d'antenne puis le capot d'antenne. Retirez 1 vis ② de la plaque de fond du circuit câblé. Retirez le câble FCC (AA, AD, AH) ③ qui relie le circuit câblé au mécanisme. Dégagez le mécanisme en le tirant vers le haut de telle manière qu'il n'endommage pas les pièces adjacentes.
2. Déposez le mécanisme et le contrôleur de cassette. Retirez 2 vis ④ qui maintiennent le contrôleur de cassette au mécanisme puis retirez le contrôleur de cassette.



2-3 PRECAUTIONS LORS DU REASSEMBLAGE

POSE DU CONTROLEUR DE CASSETTE

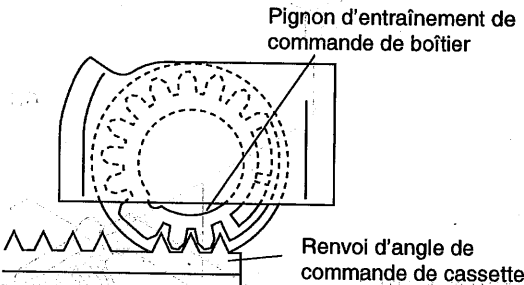
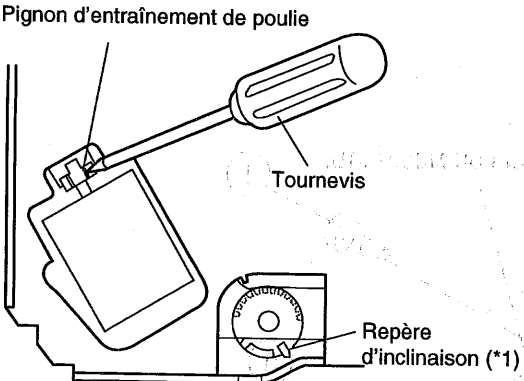
Lorsque le contrôleur de cassette est installé sur le mécanisme, le réglage initial est essentiel. Il existe deux méthodes de réglage initial, la méthode électrique et la méthode mécanique.

1. Méthode de réglage initial électrique

De façon à permettre le réglage initial du mécanisme, effectuez l'opération 1 de l'installation du boîtier du logement de cassette. Après vous être assuré du retour à la position de réglage initial (*1), installez le contrôleur de cassette. (Conditions: Lorsque le mécanisme et le circuit câblé ont été installés.)

2. Méthode de réglage initial mécanique

Faites tourner le pignon d'entraînement de poulie au moyen d'un tournevis. Après vous être assuré du retour à la position de réglage initial (*1), installez le contrôleur de cassette dans la position prescrite. (Cette méthode de s'applique qu'au mécanisme.)

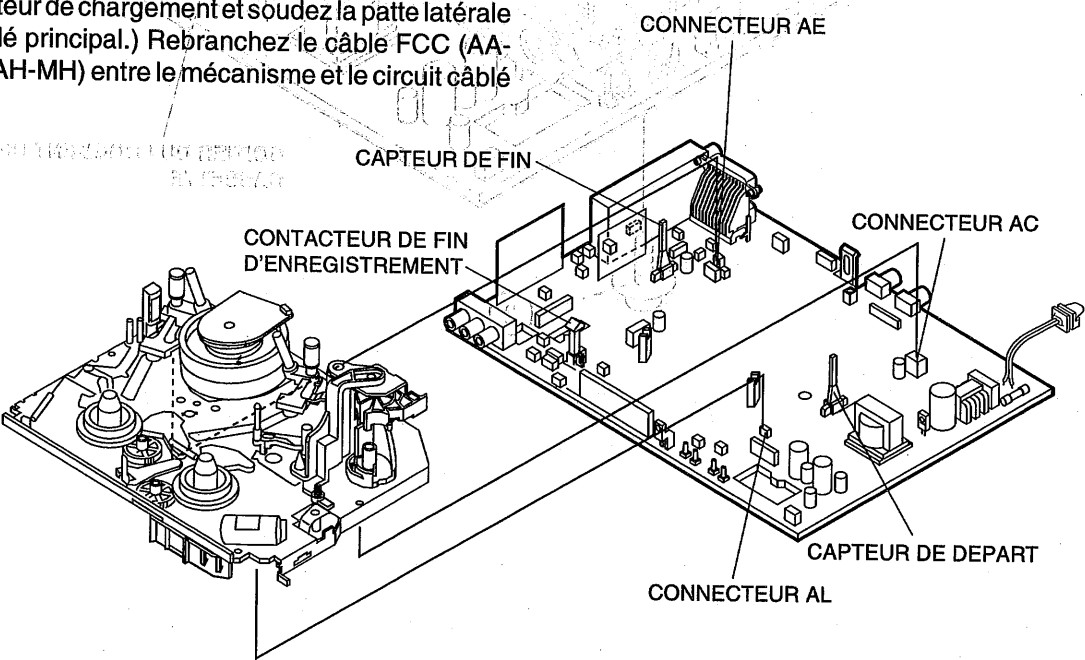


INSTALLATION DU MECANISME SUR LE CIRCUIT CÂBLE

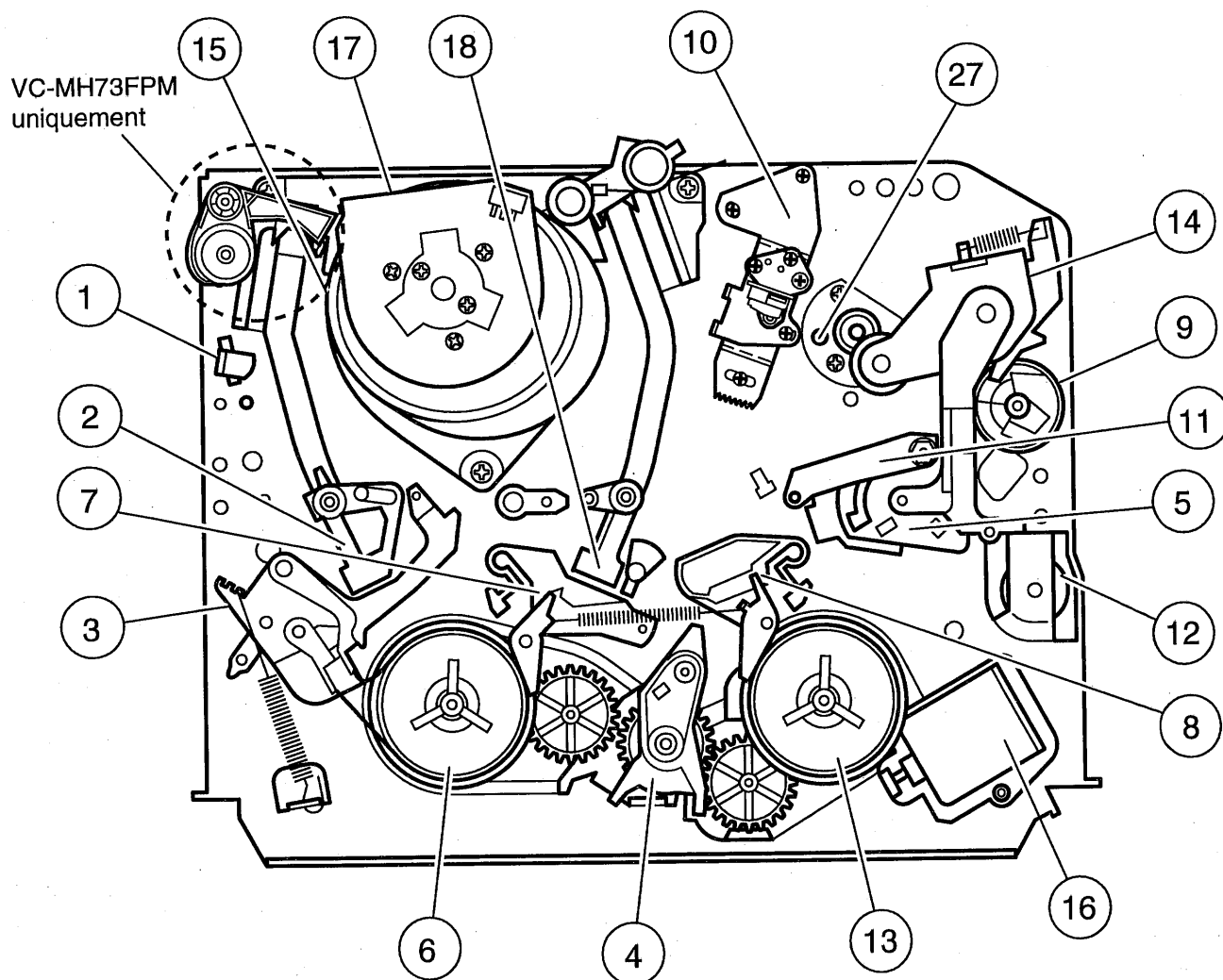
Abaissez le mécanisme en veillant à la partie extérieure puis installez le mécanisme avec tout le soin nécessaire de telle manière que les pièces ne soient pas endommagées. De façon que le mécanisme soit maintenu sur le circuit câblé principal, posez les deux logements. (Fixez le capot d'antenne sur l'un d'eux. Pour l'autre, fixez l'emplacement proche du moteur de chargement et soudez la patte latérale du circuit câblé principal.) Rebranchez le câble FCC (AA-MH, AD-ME, AH-MH) entre le mécanisme et le circuit câblé principal.

PIECES QUI EXIGENT UN SOIN PARTICULIER

Lors de l'installation du châssis du mécanisme sur le circuit câblé, veillez à éviter toute déformation qui serait due au contact entre le châssis du mécanisme et le CONTACTEUR DE FIN D'ENREGISTREMENT.

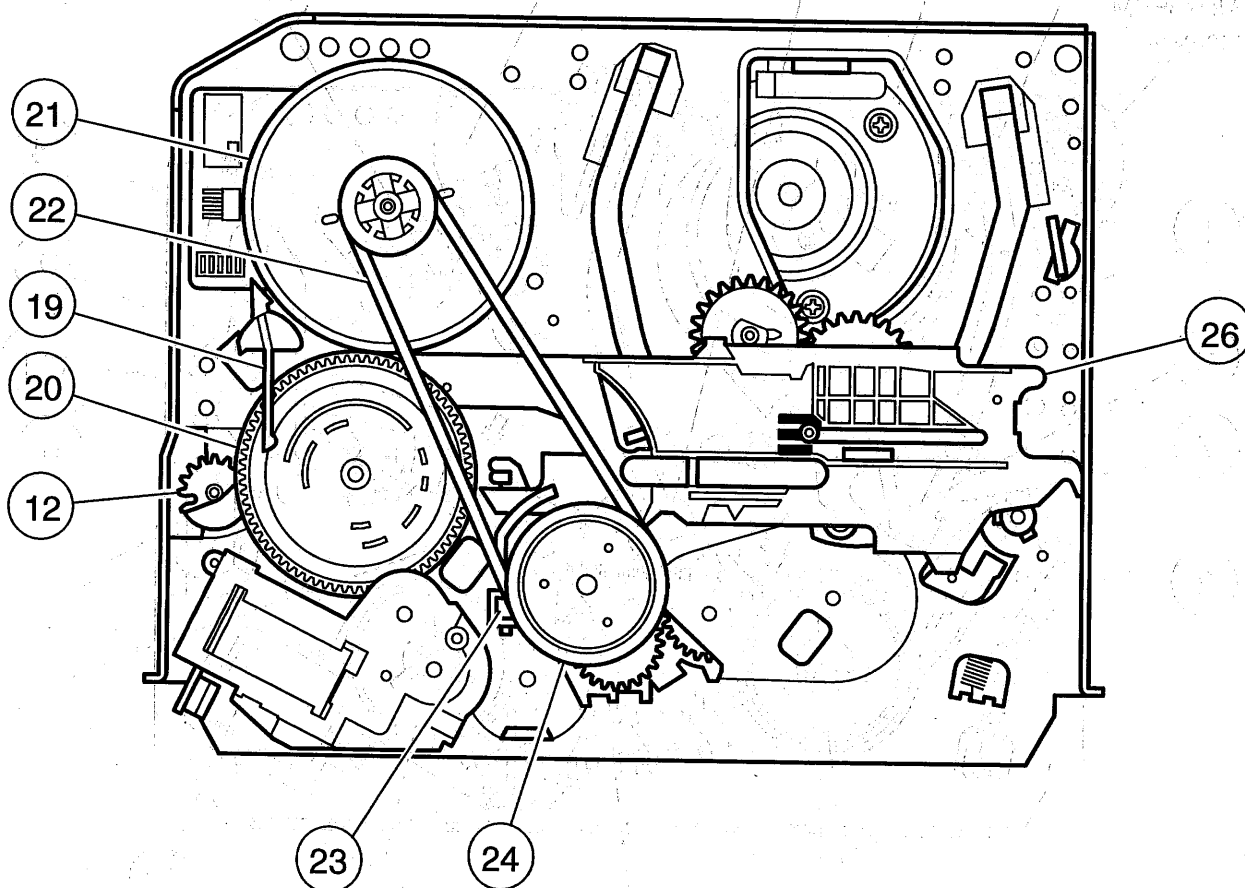


3. FONCTIONT DES PIECES MECANQUES PRINCIPALES (VUE DE DESSUS)



No.	Rôle	No.	Rôle
1	Tête d'effacement total	11	Ensemble de levier de guide d'inversion
2	Ensemble de base de doigt d'alimentation	12	Pignon d'entraînement de commande de boîtier
3	Ensemble de bras de tension	13	Roue de moyeu de réception
4	Ensemble de roue libre	14	Ensemble de levier de rouleau de galet presseur
5	Ensemble de levier d'entraînement de galet presseur	15	Ensemble de tambour
6	Roue de moyeu d'alimentation	16	Moteur de chargement
7	Ensemble de frein principal d'alimentation	17	Moteur de tambour
8	Ensemble de frein principal de réception	18	Ensemble de base de doigt de réception
9	Came d'entraînement de galet presseur	27	Guide de fixation
10	Ensemble de tête A/C		

ROLE DES PIECES MECANQUES PRINCIPALES (VUE DE DESSOUS)



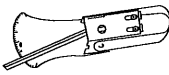
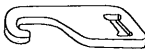
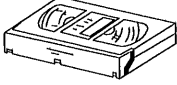
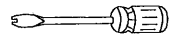
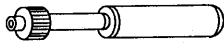
No.	Rôle	No.	Rôle
19	Frein de ralenti	23	Levier d'embrayage
20	Came principale	24	Ensemble de poulie limitrice
21	Moteur d'entraînement direct du cabestan	(12)	Pignon d'entraînement de commande de boîtier
22	Courroie de moyeu	26	Platine de décalage

4. REGLAGE, REMPLACEMENT ET MONTAGE DES BLOCS MECANQUES

Les explications qui suivent concernent les interventions générales sur site (interventions à domicile) et ne couvrent pas les réglages et remplacement de pièces pour lesquels des appareils spécialisés, des outils spéciaux et une solide expérience sont nécessaires. Ainsi, l'assemblage, le remplacement et le réglage du tambour ne doivent être effectués que par un technicien ayant reçu la formation appropriée.

4-1 OUTIL SPECIAL SERVANT AU REGLAGE DU MECANISME

Avant de pouvoir effectuer tous les réglages du mécanisme, vous devez posséder les outils spéciaux suivants. Pour que les performances initiales de l'appareil soient garanties, un entretien et des vérifications sont requises. Toutes les précautions doivent être prises pour éviter d'endommager la bande. Si un réglage exige l'utilisation d'un outil spécial, assurez-vous de le posséder.

No.	Outil spécial	No. de pièce	Code	Aspect	Remarques
1.	Dispositif de mesure de couple pour cassette	JiGVHT-063	CZ		Ce dispositif de mesure de couple est utilisé pour la vérification et le réglage du couple de réception afin de déterminer la tension de la bande.
2.	Jauge de couple	JiGTG0090	CM		Ces outils spéciaux sont utilisés pour la vérification et le réglage du couple appliqué aux roues des moyeux de réception et d'alimentation.
		JiGTG1200	CN		
3.	Tête de jauge de couple	JiGTH0006	AW		
4.	Outil spécial de réglage de couple	JiGTD1200	CB		Pour visser une pièce sur un trou fileté et appliquer de la résine, utilisez cet outil. (Couple prescrit 5 kg)
5.	Outil spécial de plateau principal et outil spécial de hauteur de roue de moyeu	JiGRH0002	BR		Ces outils spéciaux sont utilisés pour la vérification et le réglage de la hauteur de roue de moyeu.
		JiGMP0001	BY		
6.	Jauge de tension	JiGSG2000	BS		Il existe deux jauges pour la mesure des tensions: 300 g et 2,0 kg.
		JiGSG0300	BF		
7.	Outil spécial pour la mesure de la pression du galet	JiGADP003	BK		Cet outil spécial est utilisé en même temps que la jauge de tension. Outil spécial de réglage de jeu de transformateur tournant.
8.	Outil spécial de réglage de hauteur de guide d'inversion	JiGDRIVER11055	AR		Cet outil spécial est utilisé pour le réglage de la hauteur du guide d'inversion (pour le réglage de hauteur du guide d'inversion).
9.	Cassette d'alignement	VROCPSV	CK		
10.	Outil spécial de réglage de hauteur de rouleau de guidage	JiGDRIVERH-4	AP		Ce tournevis est utilisé pour le réglage de la hauteur du rouleau de guidage.
11.	Tournevis denté pour le réglage de la valeur X	JiGDRIVER-6	BM		Pour le réglage de la valeur X
12.	Outil spécial de réglage de hauteur de guide d'inversion	JiGRVGH-F18	BU		Cet outil spécial est utilisé pour le réglage de la hauteur du guide d'inversion.

POSTES DE VERIFICATION D'ENTRETIEN ET TEMPS D'EXECUTION

De manière à garantir les performances de l'appareil, effectuez les opérations d'entretien suivantes selon le programme indiqué.

Entretien Pièces	500 h	1000 h	1500 h	2000 h	Anomalie possible	Remarques
Ensemble de rouleau de guidage	☐	☐	☐	☐	Bruits latéraux. Tête parfois bloquée	Une rotation anormale ou des vibrations importantes exigent le remplacement
Axe de guide supérieur	☐	☐	☐	☐		Nettoyez la partie en contact avec la bande au moyen du liquide de nettoyage prescrit.
Guide de retenue	☐	☐	☐	☐		
Doigt incliné	☐	☐	☐	☐		
Tête d'effacement total	☐	☐	☐	☐	Couleur et battement	Nettoyez la partie en contact avec la bande au moyen du liquide de nettoyage prescrit.
Tête A/C	☐	☐	☐	☐	Sons de faible amplitude et sons déformés	
Ensemble supérieur et inférieur de tambour	☐	☐	☐	☐	Rapport S/B médiocre, absence de couleur. Défaut de planéité de l'enveloppe à l'aide de la cassette d'alignement	
Moteur d'entraînement direct du cabestan	☐	☐	☐	☐	Absence de défilement de bande; couleurs déformées	
Galet presseur	☐	☐	☐	☐	Absence de défilement; bande détendue	Nettoyez le caoutchouc et le contact avec le caoutchouc au moyen du liquide de nettoyage prescrit.
Courroie de moyeu		☐		☐	Absence de défilement; bande détendue; absence de défilement rapide dans un sens ou dans l'autre	
Ensemble de tension de bande				☐	Image déformée	
Moteur de chargement				☐	Absence de cassette ou cassette mal chargée	
Ensemble de roue libre				☐	Absence de défilement; bande détendue	
Poulie limitrice		☐		☐		
Léviers de frein principal d'alimentation/réception				☐	Bande détendue	
Dispositif de nettoyage automatique des têtes (AHC)		☐		☐		Remplacez le rouleau du dispositif de nettoyage lorsqu'il est usé. Remplacez simplement le rouleau AHC par un rouleau neuf.

Remarques: ☐: Remplacement de pièce ☐: Nettoyage ☐: Remplissage en huile
<Prescription> Alcool éthylique pour nettoyage industriel

* Ce mécanisme n'exige aucun réglage électrique par résistance variable. Vérifiez les pièces. En cas d'anomalie, nettoyez les pièces ou remplacez-les.

DEPOSE ET INSTALLATION DU BOITIER DU LOGEMENT DE CASSETTE

• Dépose

1. Après avoir adopté le mode permettant le retrait de la cassette, retirez la cassette.
2. Débranchez la fiche du cordon d'alimentation.
3. Retirez les pièces suivantes dans l'ordre indiqué.
 - a) Retirez les deux vis ①.
 - b) Faites glisser puis soulevez la commande du boîtier du logement de cassette.

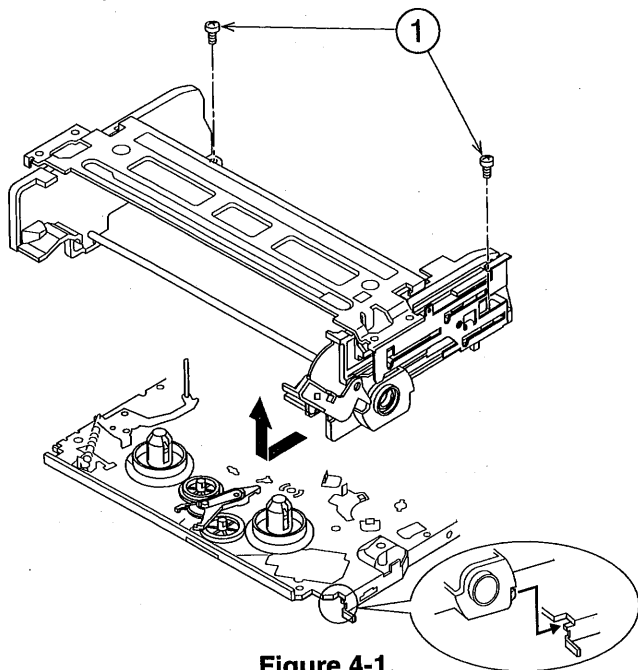


Figure 4-1.

• Réassemblage

1. Avant d'installer la commande du boîtier du logement de cassette, placez un court-circuit sur TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé) puis appuyez sur la touche d'éjection. Le pignon d'entraînement de commande de boîtier tourne puis s'arrête lorsque le repère de positionnement apparaît. Engagez deux dents du pignon d'entraînement de commande de boîtier sur trois dents du renvoi d'angle de commande de boîtier et positionnez le châssis du mécanisme de la manière indiquée ci-dessous.

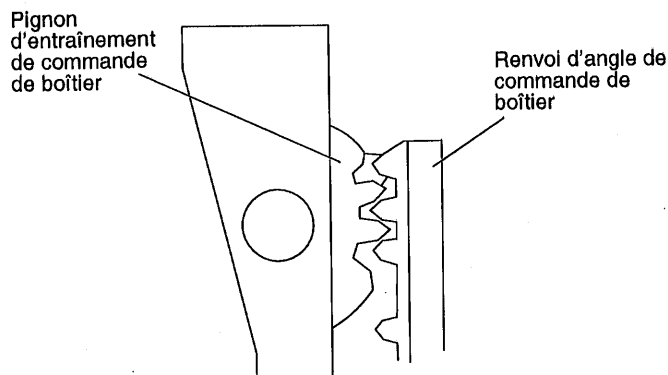


Figure 4-2.

2. L'installation s'effectue dans le sens inverse de la dépose.

Remarques:

1. Procédez avec soin lorsque vous montez le support de capteur S/E sur le bâti L/R de contrôleur de cassette.
2. Un défaut d'engrenage entre les dents du pignon d'entraînement de commande de boîtier et celles du renvoi d'angle, provoque une anomalie. (La cassette ne peut pas être correctement positionnée, son chargement et son éjection se répètent.)
3. Lorsque vous utiliser un tournevis magnétique, veillez à ne jamais l'approcher de la tête A/C, de la tête FE, du tambour.
4. Lors de l'installation ou de la dépose, veillez à ce que la commande du boîtier du logement de cassette et l'outil ne viennent pas en contact avec l'axe de guide ni avec le tambour.
5. Après installation de la commande du boîtier du logement de cassette, procédez à l'opération de chargement de cassette.

POUR FAIRE DEFILER UNE BANDE SANS L'ENSEMBLE DE COMMANDE DU BOITIER DU LOGEMENT DE CASSETTE

1. Retirez la platine principale.
2. Placez un court-circuit sur TP801.
3. Branchez la fiche du cordon d'alimentation.
4. Coupez l'alimentation en appuyant sur l'interrupteur. (Les bases de doigt prennent les positions U.L.)
5. Ouvrez à la main le volet d'une cassette.
6. Maintenez le volet au moyen de deux morceaux de ruban.
7. Introduisez la cassette dans le châssis du mécanisme.
8. Assurez la stabilisation de la cassette au moyen d'un poids (500g) pour éviter qu'elle ne flotte.
9. Alimentez l'appareil en appuyant sur l'interrupteur.
10. Effectuez un essai de défilement.

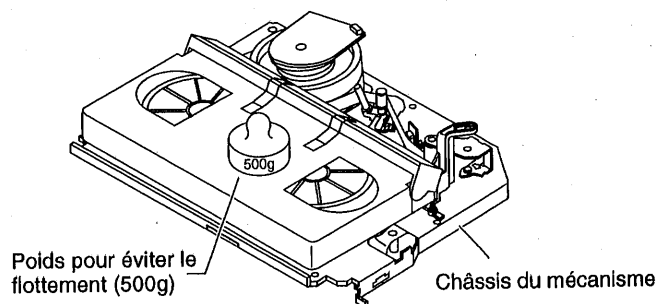


Figure 4-3.

Remarque:

Le poids ne doit pas dépasser 500 g

Pour retirer la cassette.

1. Coupez l'alimentation en appuyant sur l'interrupteur.
2. Retirez la cassette.

REPLACEMENT DE LA ROUE DE MOYEU ET VERIFICATION DE LA HAUTEUR

• Dépose

1. Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
2. Dégagez la courroie de tension de l'ensemble de bras de tension.
3. Retirez l'ensemble de frein principal d'alimentation/réception.
4. Ouvrez l'agrafe à la partie supérieure de la roue de moyeu pour retirer la roue de moyeu.

Remarque:

Veillez à ce que l'ensemble de courroie de tension et l'ensemble de frein principal (en particulier le frein léger) ne soient pas déformés.

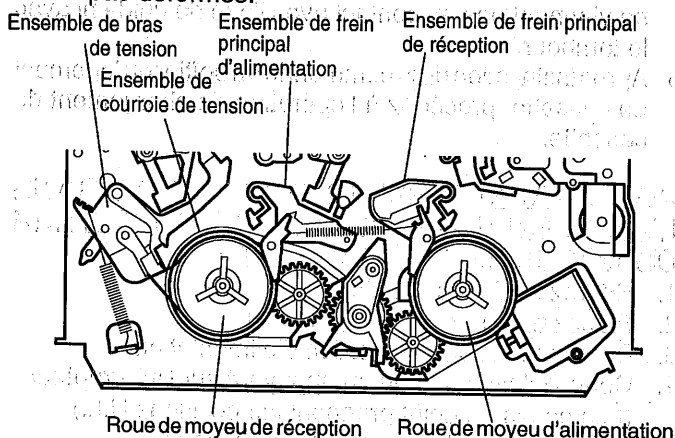


Figure 4-4.

Remarque:

Quand vous appuyez, dans la direction de la flèche, sur l'ensemble de courroie de tension pour assurer la dépose, il est difficile de déformer le verrouillage.



Figure 4-5.

• Réassemblage (Roue de moyeu d'alimentation)

1. Nettoyez l'axe de la roue de moyeu et graissez-le (SC-141).
2. Placez en regard les phases de la roue de moyeu et du pignon de relais de moyeu puis positionnez la roue de moyeu neuf.
3. Après avoir vérifié la hauteur de la roue de moyeu, enroulez l'ensemble de courroie de tension autour de la roue et introduisez-le dans le trou de l'ensemble de bras de tension.

4. Assemblez l'ensemble de frein principal d'alimentation

Remarques:

1. Lors de l'installation de la roue de moyeu, veillez à ne pas déformer l'ensemble de courroie de tension et à ce que de la graisse ne vienne pas en contact.
2. N'endommagez pas l'ensemble de frein principal d'alimentation. Veillez à ce que de la graisse ne vienne pas en contact avec la surface du frein.

• Réassemblage (Roue de moyeu de réception)

1. Nettoyez l'axe de la roue de moyeu et graissez-le (SC-141).
2. Placez en regard les phases de la roue de moyeu et du pignon de relais de moyeu puis positionnez la roue de moyeu neuf sur l'axe.
3. Vérifiez la hauteur de la roue de moyeu puis réassemblez l'ensemble de frein principal de réception.

Remarques:

1. N'endommagez pas l'ensemble de frein principal de réception. Veillez à ce que de la graisse ne vienne pas en contact avec la surface du frein.
2. Après réassemblage, contrôlez la contre-tension lors d'un rebobinage pour recherche vidéo (reportez-vous à la page 15) et contrôlez le couple de freinage (reportez-vous à la page 17).

• Vérification et réglage de la hauteur

Remarques:

1. Positionnez la platine principale avec beaucoup de soin de manière qu'elle ne soit pas en contact avec le tambour.
2. Lors de la pose de la platine principale, décalez légèrement le guide d'inversion dans le sens du chargement. Procédez avec soin car un décalage excessif entraîne un endommagement.

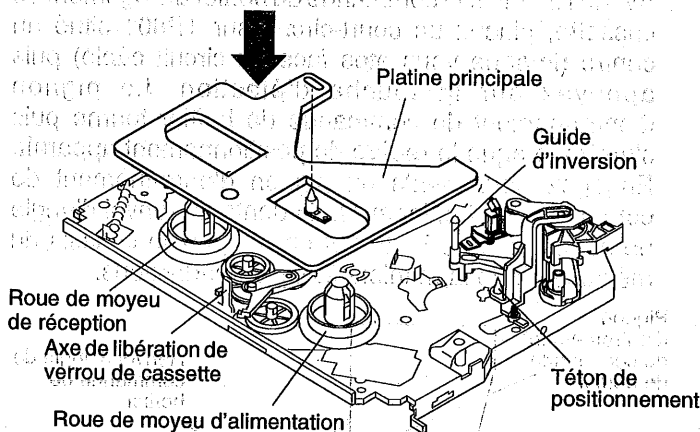


Figure 4-6.

Remarque:

Assurez-vous que la roue de moyeu est plus basse que la pièce A mais plus haute que la pièce B. Si la hauteur n'est pas correcte, réglez une nouvelle fois la hauteur de la roue de moyeu en changeant la rondelle de rotation qui se trouve sous la roue de moyeu.

Remarque:

Si vous avez remplacé la roue de moyeu, vous devez procéder à une vérification et à un réglage de la hauteur.

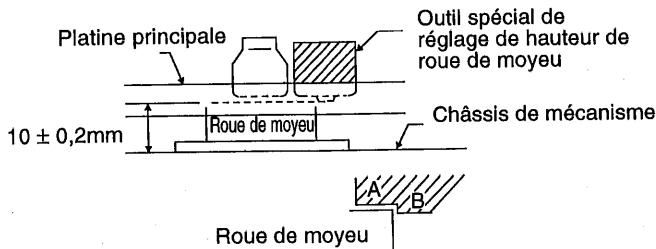


Figure 4-7.

VERIFICATION ET REGLAGE DU COUPLE DE RECEPTION EN MODE DE BOBINAGE RAPIDE

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.

- Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.

Réglage

1. Réglez une jauge de couple sur le zéro de son échelle. Posez cette jauge sur la roue de moyeu.
2. Appuyez sur la touche de bobinage rapide.
3. Pour déterminer la capacité restante en mode de lecture, faites tourner lentement la roue de moyeu d'alimentation puis passez-la en mode de bobinage rapide.

Vérification

1. Tournez lentement la jauge de couple (une rotation pour chaque 2 à 3 secondes) à la main dans le sens des aiguilles d'une montre.
2. Assurez-vous que la valeur indiquée par la jauge n'est pas inférieure à 30mN·m (306gf·cm)

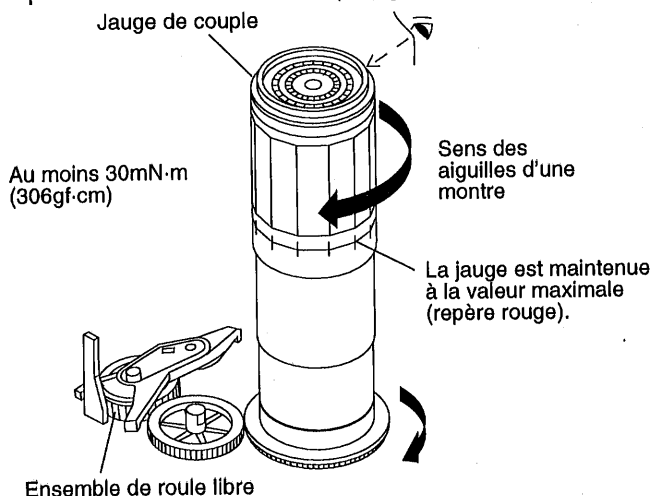


Figure 4-8.

Réglage

1. Si le couple de bobinage dans le sens normal (FF) est inférieur à la valeur prescrite, nettoyez la poulie du moteur d'entraînement direct du cabestan, la courroie de moyeu et la poulie limitrice; utilisez pour cela un liquide de nettoyage, puis effectuez une nouvelle vérification.

2. Si le couple est inférieur à la valeur de réglage, remplacez la courroie de moyeu.

Remarques:

1. Maintenez la jauge de couple à la main de telle manière qu'elle ne bouge pas.
2. Ne conservez pas la roue de moyeu en position verrouillée. Ne procédez pas à une mesure longue.

VERIFICATION ET REGLAGE DU COUPLE DE RECEPTION EN MODE DE REBOBINAGE RAPIDE

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.

- Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.

Réglage

1. Réglez une jauge de couple sur le zéro de son échelle. Posez cette jauge sur la roue de moyeu.
2. Appuyez sur la touche de rebobinage rapide.
3. Pour déterminer la capacité restante, faites tourner lentement la roue de moyeu de réception puis passez-la en mode de rebobinage rapide.

Vérification

1. Tournez lentement la jauge de couple (une rotation pour chaque 2 à 3 secondes) à la main dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.
2. Assurez-vous que la valeur indiquée par la jauge n'est pas inférieure à 30mN·m (306gf·cm)

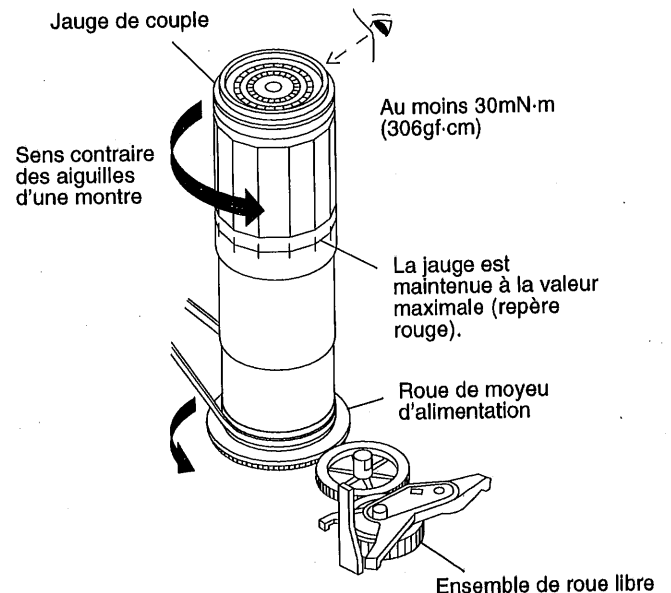


Figure 4-9.

Réglage

1. Si le couple de bobinage dans le sens inverse (REW) est inférieur à la valeur prescrite, nettoyez la poulie du moteur d'entraînement direct du cabestan, la courroie de moyeu et la poulie limitrice; utilisez pour cela un liquide de nettoyage, puis effectuez une nouvelle vérification après avoir procédé au rebobinage.
2. Si le couple n'est toujours pas dans les limites prescrites, remplacez la courroie d'entraînement.

Remarques:

1. Maintenez la jauge de couple à la main de telle manière qu'elle ne bouge pas.
2. Ne conservez pas la roue de moyeu en position verrouillée. Ne procédez pas à une mesure longue.

VERIFICATION ET REGLAGE DU COUPLE DE RECEPTION EN MODE D'ENREGISTREMENT/LECTURE

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.
- Coupez l'alimentation en appuyant sur l'interrupteur.
- Ouvrez le volet du dispositif de mesure de couple appliqué sur la cassette et assurez son maintien au moyen d'un morceau de ruban adhésif.
- Chargez le dispositif de mesure de couple appliqué sur la cassette dans l'appareil.
- Posez un poids (500g) sur le dispositif de mesure de couple appliqué sur la cassette.
- Alimentez l'appareil en appuyant sur l'interrupteur.
- Appuyez sur la touche REC puis choisissez le mode LP d'enregistrement d'image.

Valeur de réglage pour LP $6,9 \pm 2,5 \text{ mN}\cdot\text{m}$ ($70 \pm 25 \text{ gf}\cdot\text{cm}$)

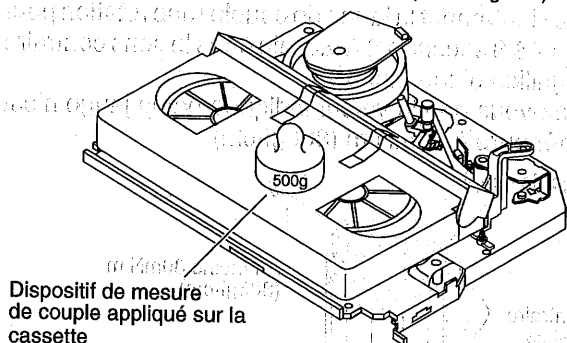


Figure 4-10.

• Vérification

1. Assurez-vous que la valeur est dans les limites prescrites $6,9 \pm 2,5 \text{ mN}\cdot\text{m}$ ($70 \pm 25 \text{ gf}\cdot\text{cm}$).
2. Le couple de bobinage varie en raison de la variation du couple de rotation de l'ensemble de poulie limitrice. Utilisez la valeur moyenne des variations comme valeur de réglage.
3. Activer le mode d'enregistrement LP et vérifier que le couple de bobinage se situe dans la limite de réglage.

• Réglage

Si le couple de bobinage pendant la lecture n'est pas dans les limites prescrites, remplacez l'ensemble de poulie limitrice.

Remarque:

Après avoir installé le dispositif de mesure de couple, posez un poids (500g) pour éviter son soulèvement. Après avoir enlevé le dispositif de mesure de couple, coupez l'alimentation en appuyant sur l'interrupteur.

VERIFICATION ET REGLAGE DU COUPLE DE RECEPTION EN MODE DE RECHERCHE VIDEO VERS LE DEBUT DE LA BANDE

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.

• Réglage

Appuyez sur la touche de lecture et sur la touche de rebobinage pour adopter le mode de recherche vidéo vers le début de la bande.

• Vérification

Posez la jauge de couple sur la roue de moyeu d'alimentation puis tournez très lentement la jauge de couple (une rotation pour chaque 1 à 2 secondes) à la main dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour vous assurer que le couple est bien dans les limites prescrites $14,0 \pm 3,9 \text{ mN}\cdot\text{m}$ ($144 \pm 40 \text{ gf}\cdot\text{cm}$)

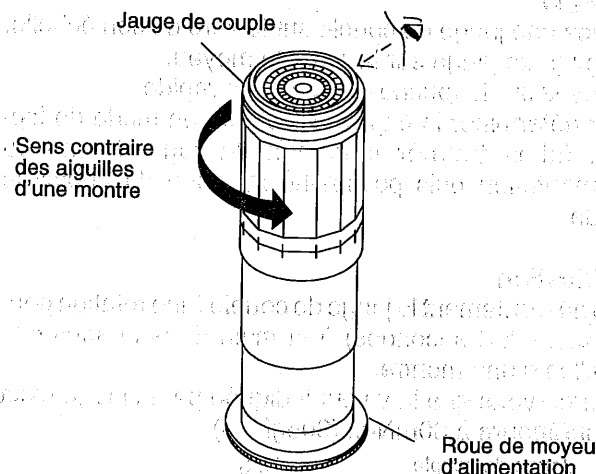


Figure 4-11.

Remarque:

Veillez à ce que la jauge de couple soit bien sur la roue de moyeu au moment de la mesure. En cas de perte de contact, la mesure précise est impossible.

• Réglage

Si le couple de rebobinage pendant la lecture n'est pas dans les limites prescrites, remplacez l'ensemble de poulie limitrice.

Remarque:

Le couple de bobinage varie en raison de la variation du couple de rotation de l'ensemble de poulie limitrice. Utilisez la valeur moyenne des variations comme valeur de réglage.

VERIFICATION DE LA CONTRE-TENSION LORS D'UNE RECHERCHE VIDEO VERS LE DEBUT DE LA BANDE

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.

Vérification

- Appuyez sur la touche de lecture et sur la touche de rebobinage pour adopter le mode de recherche vidéo vers le début de la bande.
- Posez la jauge de couple sur la roue de moyeu de réception puis tournez très lentement la jauge de couple (une rotation pour chaque 2 à 3 secondes) à la main dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour vous assurer que le couple est bien dans les limites prescrites $3,4 \pm 1,5 \text{ mN}\cdot\text{m}$ ($35 \pm 15 \text{ gf}\cdot\text{cm}$)

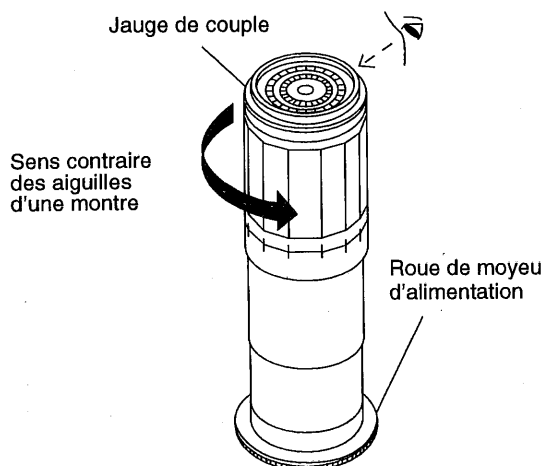


Figure 4-12.

Remarque:

Veillez à ce que la jauge de couple soit bien sur la roue de moyeu au moment de la mesure. En cas de perte de contact, la mesure précise est impossible.

VERIFICATION DE LA PRESSION DU GALET PRESSEUR

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.

Vérification

Appuyez sur la touche de lecture pour adopter le mode de lecture.

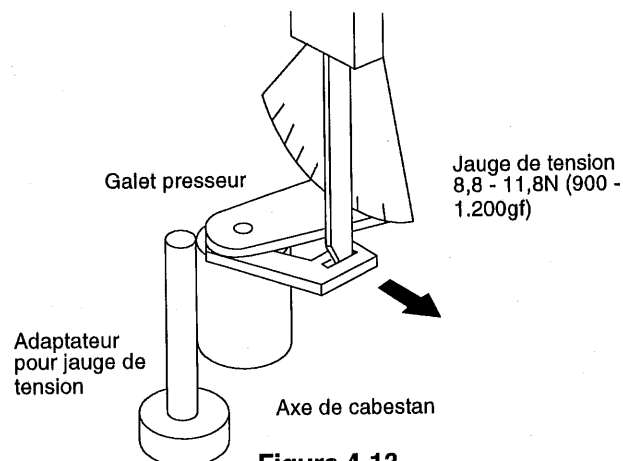


Figure 4-13.

- Séparez le galet presseur et l'axe du cabestan. Ne les éloignez pas outre mesure, faute de quoi le levier du galet presseur et le levier à double action pourraient être désengagés.
- Engagez l'adaptateur de jauge de tension sur l'axe du galet presseur et tirez dans la direction de la flèche.
- Repoussez progressivement le galet presseur et mesure la force exercée au moment où le galet presseur vient en contact avec l'axe du cabestan.
- Assurez-vous que la valeur mesurée est dans les limites prescrites 8,8 à 11,8N (900 à 1.200gf).

VERIFICATION ET REGLAGE DE LA POSITION DU DOIGT DE TENSION

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.

Réglage

- Coupez l'alimentation en appuyant sur l'interrupteur.
- Ouvrez le volet de la cassette (E-180) et assurez son maintien au moyen d'un morceau de ruban adhésif.
- Engagez la cassette dans le mode de chargement.
- Posez un poids (500g) sur la cassette.
- Alimentez l'appareil en appuyant sur l'interrupteur.
- Procédez aux réglages au début de la cassette E-180.

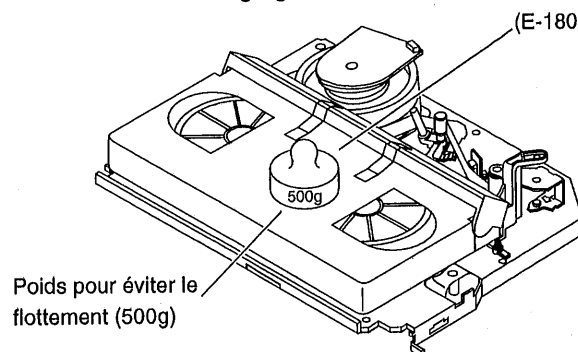
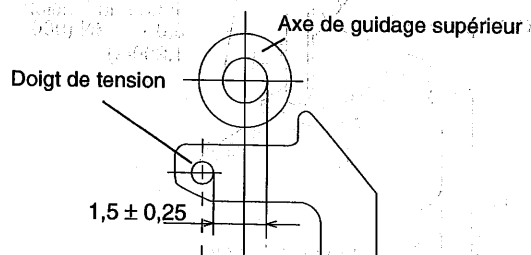


Figure 4-14.

Vérification

- Positionnez la cassette puis appuyez sur la touche d'enregistrement (REC) de manière à adopter le mode SP d'enregistrement. Contrôlez alors la position du doigt de tension.

- Assurez-vous visuellement que le bord droit du doigt de tension est à $1,5 \pm 0,25$ du bord droit de l'axe de guidage supérieur.



Procédez aux réglages au début de la cassette E-180.

Figure 4-15.

A gauche de la ligne axiale

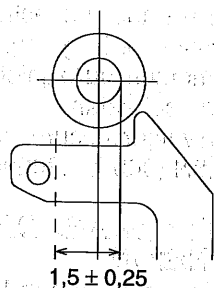


Figure 4-16.

Introduisez le tournevis fendu dans le régleur du doigt de tension et tournez-le dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.

A droite de la ligne axiale

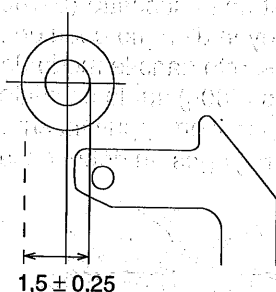


Figure 4-17.

Introduisez le tournevis fendu dans le régleur du doigt de tension et tournez-le dans le sens des aiguilles d'une montre.

Plage du régleur de doigt de tension

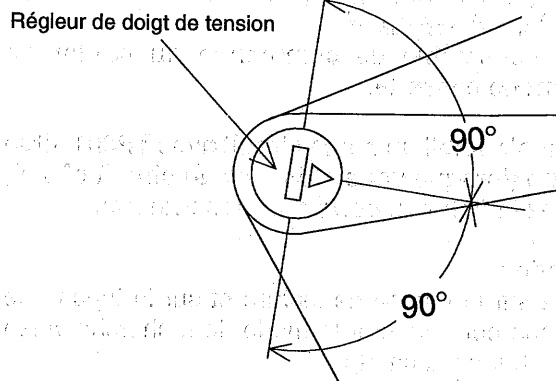


Figure 4-18.

Effectuez le réglage de manière que le repère delta du régleur de doigt de tension soit dans la plage de 90° (gauche, droite).

VERIFICATION ET REGLAGE DE LA CONTRE-TENSION LORS DE L'ENREGISTREMENT OU DE LA LECTURE

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.
- Réglage**
 - Coupez l'alimentation en appuyant sur l'interrupteur.
 - Ouvrez le volet de la cassette et assurez son maintien au moyen d'un morceau de ruban adhésif.
 - Engagez la cassette dans le mode de chargement.
 - Posez un poids (500g) sur le dispositif de mesure de couple appliqué sur la cassette.
 - Alimentez l'appareil en appuyant sur l'interrupteur.

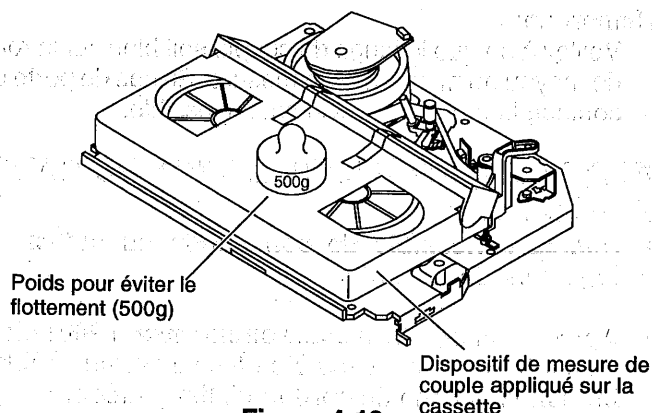


Figure 4-19.

- Vérification**
 - Appuyez sur la touche d'enregistrement (REC) de manière à adopter le mode SP d'enregistrement.
 - Assurez-vous alors que la contre-tension est dans les limites prescrites (36,5 à 52g-cm) en observant la valeur fournie par le dispositif de mesure de couple appliqué sur la cassette.

• Réglage

1. Si la valeur indiquée par le dispositif de mesure de couple appliqué sur la cassette est inférieur à la valeur nominale, décalez l'engagement du ressort de tension vers la pièce A.
2. Si la valeur indiquée par le dispositif de mesure de couple appliqué sur la cassette est supérieur à la valeur nominale, décalez l'engagement du ressort de tension vers la pièce B.

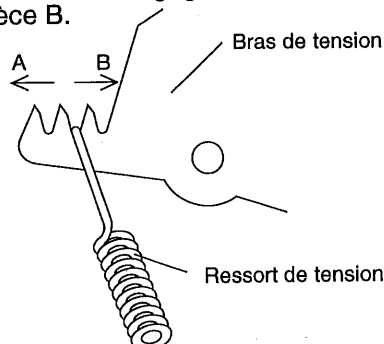
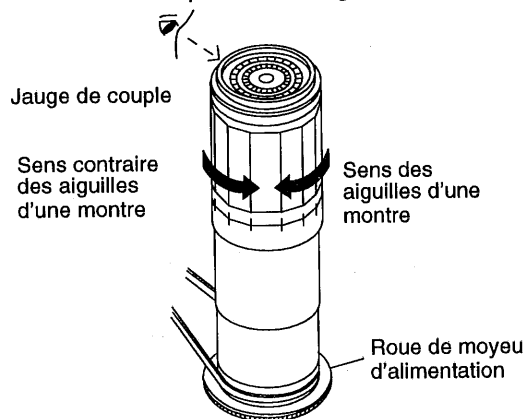


Figure 4-20.

VERIFICATION DU COUPLE DE FREINAGE

- Vérification du couple de freinage côté alimentation



Sens contraire des aiguilles d'une montre: 3,9 ~ 9,8mN·m (40 ~ 100gf·cm)
Sens des aiguilles d'une montre: 8,8 ~ 23,5mN·m (90 ~ 240gf·cm)

Figure 4-21.

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.

- Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.

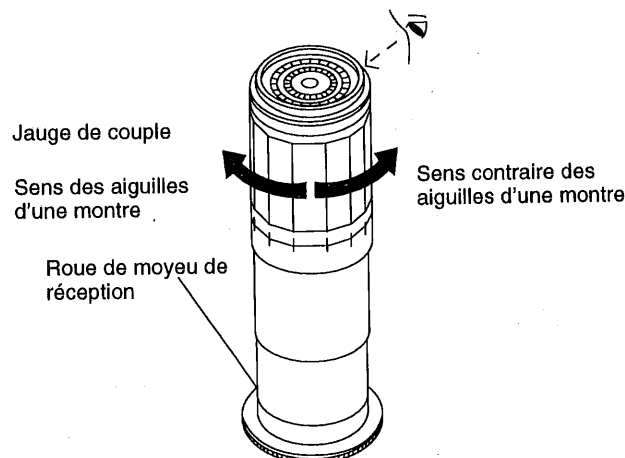
• Réglage

1. Réglez une jauge de couple sur le zéro de son échelle. Posez cette jauge sur la roue de moyeu.
2. Passez l'appareil du mode de bobinage rapide à l'arrêt.
3. Débranchez la fiche du cordon d'alimentation.

• Vérification

Tournez la jauge de couple à raison de 1 tour/2 seconde dans le sens des aiguilles d'une montre/dans le sens contraire des aiguilles d'une montre par rapport à la roue de moyeu d'alimentation de telle manière que la roue de moyeu et le palpeur de la jauge de couple tournent à la même vitesse; assurez-vous alors que la valeur indiquée est dans les limites prescrites, à savoir: sens des aiguilles d'une montre: 8,8 ~ 23,5mN·m (90 ~ 240gf·cm); sens contraire des aiguilles d'une montre: 3,9 ~ 9,8mN·m (40 ~ 100gf·cm).

- Vérification du couple de freinage côté réception



Sens contraire des aiguilles d'une montre: 8,8 ~ 23,5mN·m (90 ~ 240gf·cm)
Sens des aiguilles d'une montre: 4,9 ~ 11,8mN·m (50 ~ 120gf·cm)

Figure 4-22.

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.

- Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.

• Réglage

1. Passez l'appareil du mode de bobinage rapide à l'arrêt.
2. Réglez une jauge de couple sur le zéro de son échelle. Posez cette jauge sur la roue de moyeu.
3. Réglez une jauge de couple sur le zéro de son échelle. Posez cette jauge sur la roue de moyeu.

• Vérification

1. Tournez la jauge de couple à raison de 1 tour/2 seconde dans le sens contraire des aiguilles d'une montre/dans le sens des aiguilles d'une montre par rapport à la roue de moyeu d'alimentation de telle manière que la roue de moyeu et le palpeur de la jauge de couple tournent à la même vitesse; assurez-vous alors que la valeur indiquée est dans les limites prescrites, à savoir: sens contraire des aiguilles d'une montre: 8,8 ~ 23,5mN·m (90 ~ 240gf·cm); sens des aiguilles d'une montre: 4,9 ~ 11,8mN·m (50 ~ 120gf·cm).
2. Réglage du couple de freinage côté alimentation et côté réception
 - Si le couple de freinage côté alimentation ou le couple de freinage côté réception ne sont pas dans les limites prescrites, nettoyez la surface en feutre du levier du frein de la roue de moyeu (alimentation, réception) puis vérifiez à nouveau le couple de freinage.
 - Si la valeur mesurée n'est toujours pas dans les limites prescrites, remplacez l'ensemble du frein principal, ou le ressort du frein principal.

REPLACEMENT DE LA TÊTE A/C (AUDIO/CONTROL)

1. Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
2. Aucune cassette n'étant chargée, débranchez la fiche du cordon d'alimentation.

• Dépose

1. Retirez les vis ①, ②, ③, la vis d'azimut et la vis d'inclinaison.
2. Dessoudez le circuit câblé monté sur la tête A/C.

Remarques:

1. Lors de cette opération de remplacement, ne touchez pas la tête. Si vous avez touché la tête par erreur, nettoyez-la au moyen d'un liquide de nettoyage.
2. Lors du retrait de la vis ③, procédez doucement car le ressort peut être brusquement libéré.

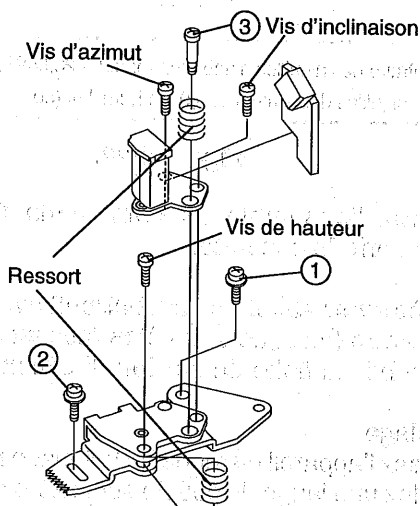


Figure 4-23.

• Remplacement

1. Soudez le circuit câblé déposé sur l'ensemble neuf de tête.
2. Réglez la hauteur entre la platine de tête A/C (surface inférieure) et la base de tête A/C de manière qu'elle soit égale à 10,8 mm; utilisez un pied à coulisse (en 3 emplacements sur la section de vis d'azimut, la section de vis d'inclinaison et la section de vis de hauteur). (Reportez-vous à la figure ci-dessous.)

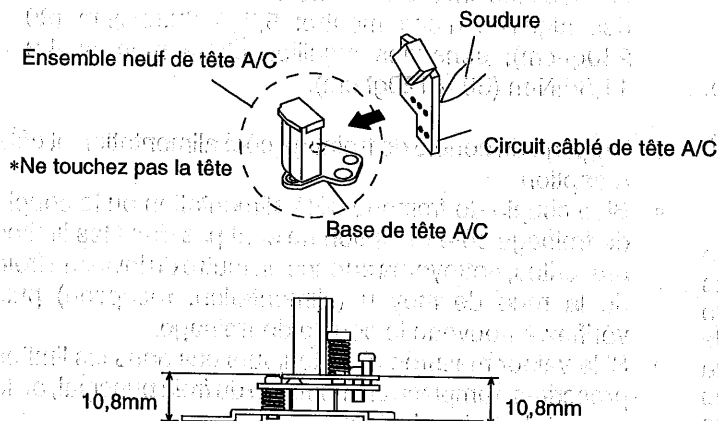


Figure 4-24.

3. Placez l'extrémité gauche de la platine de tête A/C en regard de la marque de poinçon que porte le châssis; serrez momentanément les vis des platines ① et ② de manière que la platine de tête A/C puisse se déplacer sans à-coup. Le couple de serrage provisoire doit être compris entre 0,15 et 0,20N·m (1,5 à 2,0kgf·cm).

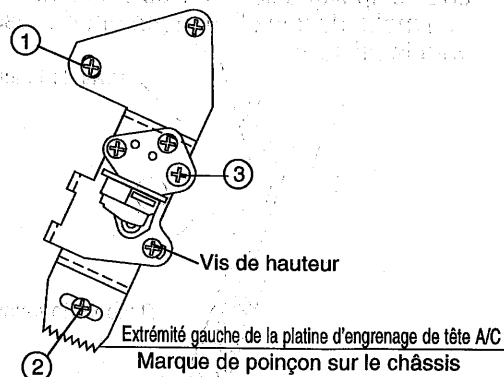


Figure 4-25.

Remarques:

1. Si les vis ① et ② sont provisoirement serrées, mais insuffisamment serrées, l'azimut et la hauteur de la tête A/C peuvent être modifiées au moment du serrage final. Vous devez donc procéder avec précaution.
2. Après achèvement du réglage de la tête A/C, veillez à régler le défilement de la bande. (Effectuez le réglage du défilement de la bande conformément à la méthode figurant aux pages 20 et 21.)

REGLAGE GROSSIER DE LA HAUTEUR DE LA TÊTE A/C

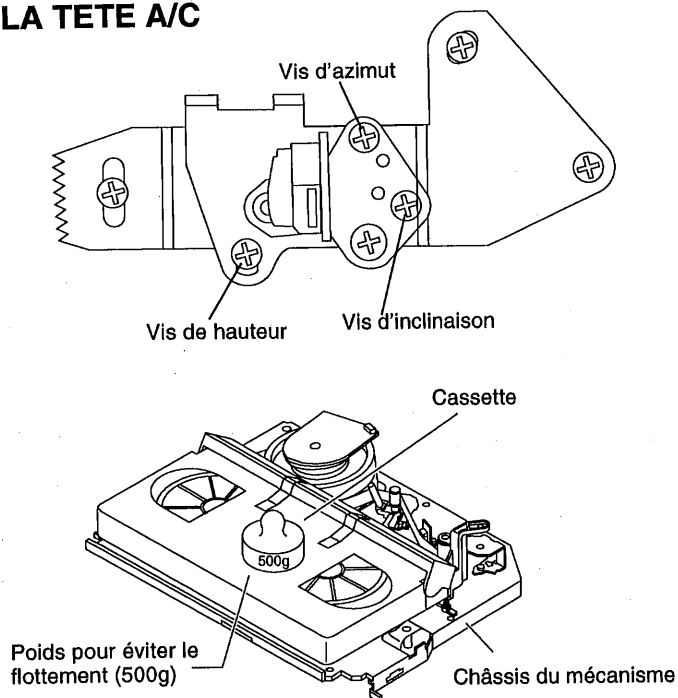


Figure 4-26.

• Réglage

1. Introduisez la cassette dans l'appareil.
2. Appuyez sur la touche de lecture (PLAY) pour adopter le mode de lecture.
3. Réglez provisoirement la hauteur de la tête A/C en tournant la vis de hauteur jusqu'à ce que la tête occupe la position illustrée ci-dessous.

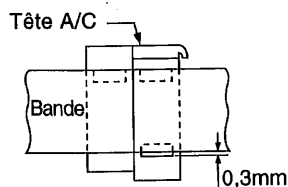


Figure 4-27.

• Réglage

Régalez visuellement la hauteur de façon que la tête de commande dépasse de 0,3 mm le bord inférieur de la bande.

REGLAGE DE LA HAUTEUR DU GUIDE D'INVERSION

1. Réglez la hauteur entre le châssis du mécanisme et le bord inférieur du guide d'inversion soit égale à 13,38 mm; utilisez l'outil spécial de réglage de hauteur de guide d'inversion, la cassette étant chargée. (Reportez-vous aux figures 4-28 (a) et (b).)

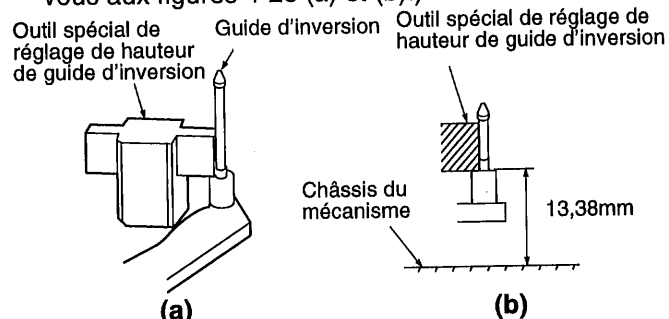


Figure 4-28.

2. Tournez l'écrou de réglage de hauteur de guide d'inversion dans le sens contraire des aiguilles d'une montre de 1/10 de tour. (Pour le réglage de la hauteur, utilisez l'outil spécial de réglage de hauteur de guide d'inversion (JIGDRIVER 11055)).

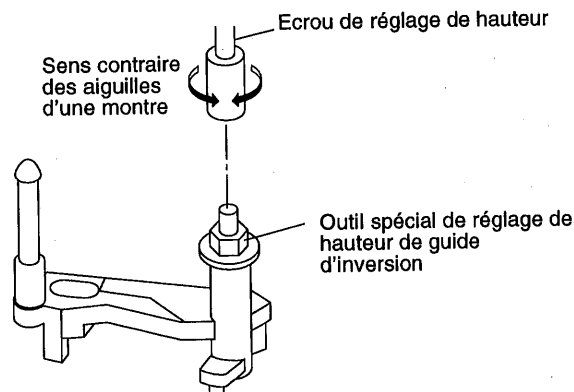
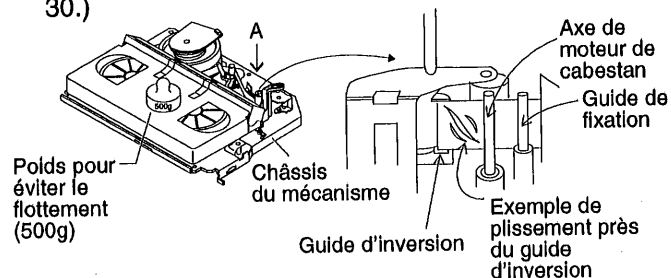


Figure 4-29.

3. Introduisez la cassette puis assurez-vous de l'absence de plissement de la bande près du guide d'inversion, en mode de lecture.

En cas de plissement de la bande, tournez l'écrou de réglage du guide d'inversion pour supprimer le plissement. (Pour de plus amples détails concernant la vérification du plissement, reportez-vous à la figure 4-30.)



* Vérifier l'absence de pli (de la direction A).

Figure 4-30.

REGLAGE DU TRAIN D'ENTRAINEMENT DE BANDE

1. Réglage grossier du défilement de la bande
 - ① Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
 - ② Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.
 - ③ Vérifiez et réglez la position du doigt de tension (reportez-vous à la page 16).
 - ④ Vérifiez et réglez la contre-tension lors d'une recherche vidéo vers le début de la bande (reportez-vous à la page 15).
 - ⑤ Reliez un oscilloscope au point de sortie (TP201) de l'enveloppe de PB CHROMA. Réglez la synchronisation de l'oscilloscope sur EXT. Le signal de PB CHROMA doit être déclenché par les impulsions de commutation de tête (TP202).
 - ⑥ Réglez la cassette d'alignement (VROCPSV) pour la lecture. (Posez un poids de 500g sur la cassette pour éviter son soulèvement.)

Rouleau de guidage

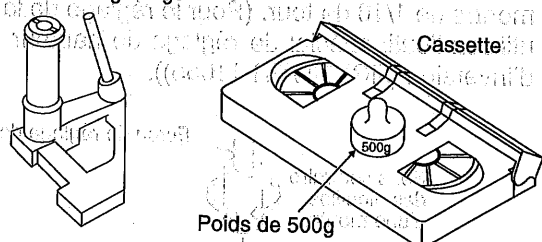


Figure 4-31.

- ⑦ Appuyez sur les touches d'alignement (+) et (-) et faites passer la forme de l'enveloppe du minimum au maximum puis du maximum au minimum. Assurez-vous alors que la forme de l'enveloppe change de manière identique de part et d'autre.
 - ⑧ Si la forme de l'enveloppe ne change pas de manière identique de part et d'autre, réglez la hauteur du rouleau de guidage côté alimentation et côté réception de telle manière que la forme de l'enveloppe change de manière identique de part et d'autre. (Pour de plus amples détails concernant le réglage de l'enveloppe, reportez-vous à la figure 4-35.)
 - ⑨ Tournez la vis d'inclinaison pour supprimer le plissement de la bande au niveau du flasque du guide de fixation.
 - (1) Si vous notez un plissement de la bande
Tournez la vis d'inclinaison dans le sens des aiguilles d'une montre de façon que le plissement disparaisse.
 - (2) Si vous notez plissement de la bande
Tournez la vis d'inclinaison dans le sens contraire des aiguilles d'une montre de façon que le plissement disparaisse.
- (Référence) Si vous tournez la vis d'inclinaison dans le sens des aiguilles d'une montre, le plissement apparaît au niveau du flasque inférieur.

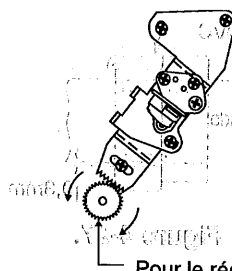
Remarques:

1. Placez provisoirement la commande d'alignement au centre puis réglez la forme de l'enveloppe au maximum au moyen de l'écrou de réglage de valeur X. Cette façon de procéder facilite le réglage grossier du défilement de la bande.
2. La forme de l'enveloppe du côté de la sortie doit présenter une plus grande planéité.



Figure 4-32.

2. Réglage de la hauteur et de l'azimut de la tête A/C
 - ① Effectuez le réglage initial de positionnement de la tête A/C en procédant comme il est dit à la page 18, Remplacement, 3.
 - ② Reliez un oscilloscope à la borne de sortie audio.
 - ③ Au moyen de la cassette d'alignement sur laquelle se trouve l'enregistrement d'un signal à 1kHz, réglez la vis de hauteur de façon que le niveau de sortie audio soit maximal.
 - ④ Au moyen de la cassette d'alignement sur laquelle se trouve l'enregistrement d'un signal à 6kHz, réglez la vis d'azimut de façon que le niveau de sortie audio soit maximal.
 - ⑤ Répétez les étapes ③ et ④, puis terminer l'opération par le réglage à l'étape ④.

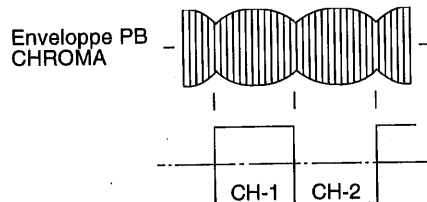


Pour le réglage de la valeur X
Réglez la valeur X en tournant le tournevis denté.

Figure 4-33.

3. Réglage du défilement de la bande

- ① Reliez un oscilloscope au point de sortie de l'enveloppe de PB CHROMA; réglez la synchronisation de l'oscilloscope sur EXT; le signal de PB CHROMA doit être déclenché par le signal d'entrée (les impulsions de commutation de tête).
- ② Réglage grossier de la valeur X
Serrez provisoirement les vis ① et ② de bras de tête A/C de la manière décrite à la page 18, Remplacement, 3. Commandez la lecture de la cassette d'alignement et effectuez le court-circuit de TP802. De ce fait, l'alignement automatique est annulé et le mode de réglage de la valeur X se trouve adopté. Déplacez la tête A/C au moyen du tournevis denté pour le réglage de la valeur X (JiGDRIVER-6) de la manière illustrée à la figure 4-33 et réglez la tête A/C de telle sorte que la forme de l'enveloppe soit maximale. (Remarque: Lorsque la tête A/C est réglée, effectuez le réglage de manière que le point pour lequel l'enveloppe est maximale soit aussi près que possible du réglage initial réalisé à la page 18.)
- ③ Appuyez sur les touches d'alignement (+) et (-) et faites passer la forme de l'enveloppe du minimum au maximum puis du maximum au minimum. A ce moment-là, réglez la hauteur du rouleau de guidage côté

Impulsion de commutation de tête
Figure 4-34.

alimentation et côté réception à l'aide du tournevis de réglage (JiGDRIVER-4) de façon que la forme de l'enveloppe change de manière identique de part et d'autre.

- ④ Si vous soulevez la bande ou l'enfoncez par rapport à la ligne de l'hélice, la forme de l'enveloppe de PB CHROMA ressemble alors à la figure 4-35.
- ⑤ Appuyez sur les touches d'alignement (+) et (-) de telle manière que la forme de l'enveloppe change de manière identique de part et d'autre.
- ⑥ Enfin, assurez-vous de l'absence de plissement de la bande près du guide d'inversion. Si vous notez la présence d'un plissement de bande, supprimez-le de la manière décrite à la page 19, "REGLAGE DE LA HAUTEUR DU GUIDE D'INVERSION", opération 3.

	Si la bande est au-dessus de la ligne d'hélice		Si la bande est en dessous de la ligne d'hélice	
	Côté alimentation	Côté réception	Côté alimentation	Côté réception
Réglage	Le rouleau de guidage côté alimentation est tourné dans le sens des aiguilles d'une montre (le rouleau s'abaisse) pour aplatir l'enveloppe.	Le rouleau de guidage côté réception est tourné dans le sens des aiguilles d'une montre (le rouleau s'abaisse) pour aplatir l'enveloppe.	Le rouleau de guidage côté alimentation est tourné dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (le rouleau se soulève) pour que la bande flotte au-dessus de la ligne d'hélice. Le rouleau de guidage côté réception est ensuite tourné dans le sens des aiguilles d'une montre pour aplatir l'enveloppe.	Le rouleau de guidage côté réception est tourné dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (le rouleau se soulève) pour que la bande flotte au-dessus de la ligne d'hélice. Le rouleau de guidage côté alimentation est ensuite tourné dans le sens des aiguilles d'une montre pour aplatir l'enveloppe.

Figure 4-35.

4. Réglage de la valeur X de la tête A/C

- ① Serrez provisoirement les vis ① et ② de bras de tête A/C de la manière décrite à la page 18, Remplacement, 3.
- ② Commandez la lecture de la cassette d'alignement (VROCPSV) et effectuez le court-circuit de TP802. De ce fait, l'alignement automatique est annulé et le mode de réglage de la valeur X se trouve adopté.
- ③ Déplacez la tête A/C au moyen du tournevis denté pour le réglage de la valeur X de la manière illustrée à la figure 4-33 et réglez la tête A/C de telle sorte que la forme de l'enveloppe soit maximale. (Remarque: A ce moment-là, effectuez le réglage de manière que le point pour lequel l'enveloppe est maximale soit aussi près que possible du point de réglage de la position de la tête A/C qui a été déterminé lors du réglage grossier de la valeur X, page 21, 3-②.)
- ④ Serrez complètement les vis ① et ②. Commencez

par la vis ① et terminez par la vis ②. Le couple final de serrage est de 0,6N·m. (Si la vis ② est serrée la première, la valeur de X peut changer.)

- ⑤ Réglez le point de commutation de lecture. (Reportez-vous à la méthode de réglage électrique.)
- ⑥ Commandez la lecture de la cassette portant une image et contrôlez le son et la planéité de la forme d'onde.

Remarque:

Pour le réglage de la valeur X de la tête A/C, il faut tout d'abord effectué un réglage grossier de cette valeur X (reportez-vous à la page 21, 3-②).

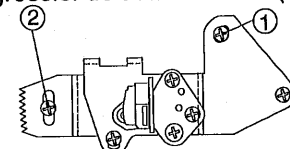


Figure 4-36.

REPLACEMENT DU MOTEUR D'ENTRAÎNEMENT DIRECT DU CABESTAN

- Séparez le mécanisme et le circuit câblé principal. (Pour de plus amples détails, reportez-vous à la page 6, "1. Lors de la dépose du mécanisme du circuit câblé principal".)
- Dépose (Effectuez les opérations dans l'ordre indiqué.)

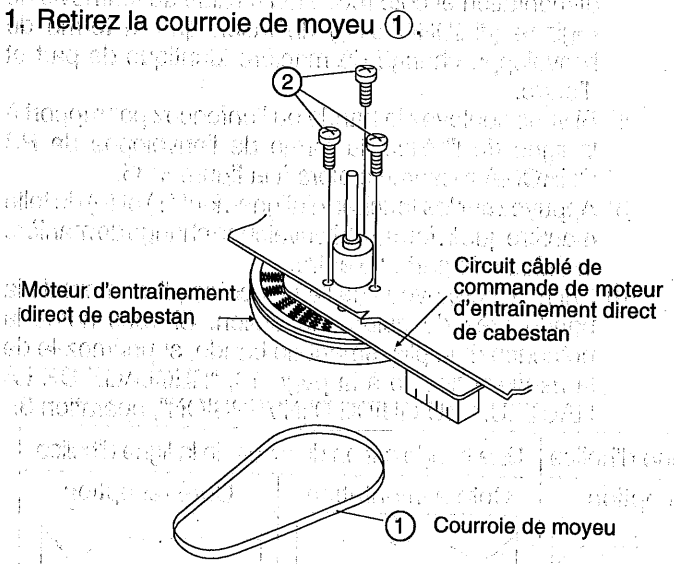


Figure 4-37.

- 2. Retirez les 3 vis (2).
- Réassemblage
- 1. Tout en veillant à ce que l'axe du cabestan ne vienne pas en contact avec le châssis du mécanisme, réglez sa position sur le châssis du mécanisme puis posez les 3 vis.

- 2. Installez la courroie de moyeu.

Remarques:

- 1. Après installation du moteur d'entraînement direct du cabestan, veillez à manoeuvrer l'axe du moteur d'entraînement direct de manière à vous assurer de sa rotation.
- 2. Réglez la bande et assurez-vous de l'absence de plissement de la bande près du guide d'inversion. Réglez la tête A/C et l'azimut comme il est dit à la page 20, 2. Si vous notez la présence d'un plissement, effectuez le réglage de la page 19 "REGLAGE DE LA HAUTEUR DU GUIDE D'INVERSION".

REPLACEMENT DU MOTEUR D'ENTRAÎNEMENT DIRECT DU TAMBOUR

- 1. Adoptez le mode d'éjection.
- 2. Coupez l'alimentation en appuyant sur l'interrupteur.

- Dépose (Effectuez les opérations dans l'ordre indiqué.)

- 1. Débranchez le câble FCC (1)
- 2. Dévissez les vis de maintien (2) de l'ensemble du stator du moteur d'entraînement direct.
- 3. Retirez l'ensemble (3) du stator du moteur d'entraînement direct.
- 4. Dévissez les vis de maintien (4) de l'ensemble du rotor du moteur d'entraînement direct.
- 5. Retirez l'ensemble (5) du rotor du moteur d'entraînement direct.

Remarques:

- 1. Lors du retrait de l'ensemble du stator du moteur d'entraînement direct, une partie du ressort de mise à la masse du tambour fait saillie du collier de précharge. Veillez à ne pas le perdre.
- 2. Installez les pièces de manière que les trous de direction de montage de l'ensemble du rotor du moteur d'entraînement direct et l'ensemble supérieur du tambour, soient superposés. (Placez le téton du tambour supérieur en regard du trou du rotor.)
- 3. Veillez à ne pas endommager le tambour supérieur ni la tête vidéo.
- 4. Protégez les trous des chocs résultant d'un contact avec l'ensemble du stator et du rotor du moteur d'entraînement direct.
- 5. Après l'installation, réglez le point de commutation de lecture pour le circuit d'asservissement.

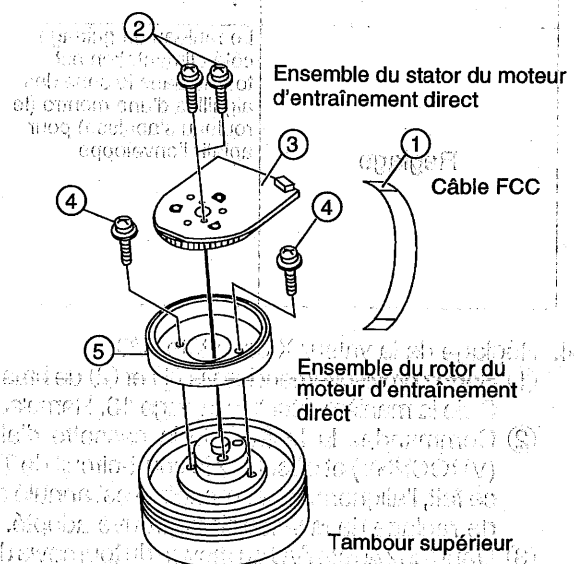


Figure 4-38.

REPLACEMENT DES ENSEMBLES SUPERIEUR ET INFERIEUR DE TAMBOUR

• **Remplacement (Effectuez les opérations dans l'ordre indiqué.)**

- ① Retirez le moteur de la manière indiquée à la page 22, Remplacement du moteur d'entraînement direct.
- ② Retirez le balai de mise à la masse du tambour ②.
- ③ Séparez la base ③ du tambour et les ensembles ① supérieur et inférieur du tambour.

[Précautions lors du remplacement du tambour]

1. Veillez à ne pas perdre le balai de mise à la masse.
2. Ne touchez pas la surface du tambour.
3. Engagez avec soin le tournevis dans les vis.
4. Etant donné que l'ensemble du tambour est une pièce d'une extrême précision, vous devez la manipuler avec le plus grand soin.
5. Assurez-vous que la surface du tambour ne porte ni poussières, ni saletés, ni corps étrangers.
6. Après le remplacement du tambour, effectuez le réglage du défilement de la bande.
Cela fait, Effectuez également les réglages électriques.
 - Réglage du point de commutation de lecture
 - Vérification et réglage de la position X
 - Réglage de l'alignement standard et de ralenti x3
7. Après remplacement du tambour, effectuez son nettoyage.

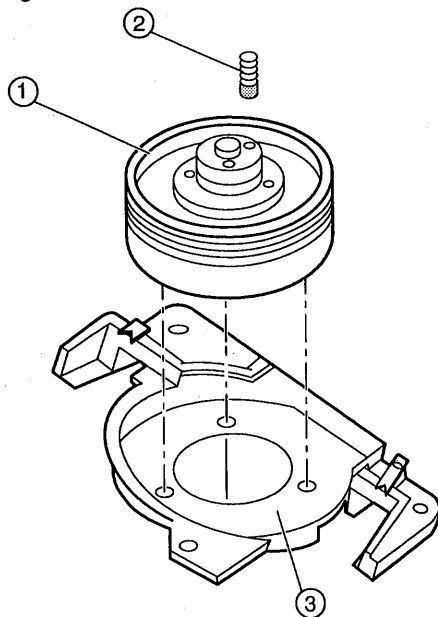


Figure 4-39.

ASSEMBLAGE DES COMPOSANTS DU MECANISME DE MISE EN CONCORDANCE

• **Assemblez les composants du mécanisme de mise en concordance dans l'ordre suivant.**

1. Assemblez l'ensemble du galet presseur et de la came d'entraînement de galet presseur.
2. Montez la platine de décalage (à l'arrière du châssis du mécanisme).
3. Montez la came principale (à l'arrière du châssis du mécanisme).
4. Assemblez le pignon de liaison, le frein de ralenti et les pièces du moteur de chargement.

• **Méthode d'assemblage de la came d'entraînement de galet presseur et du galet presseur**

(Montez les pièces suivantes dans l'ordre indiqué.)

- (1) Levier d'entraînement inverse ①
- (2) Ressort de guide d'inversion ②
- (3) Ensemble de levier de guide d'inversion ③
- (4) Ecran de ré de hauteur de guide d'inversion ④
- (5) Came d'entraînement de galet presseur ⑤
- (6) Ensemble de galet presseur ⑥
- (7) Levier d'ouverture ⑦

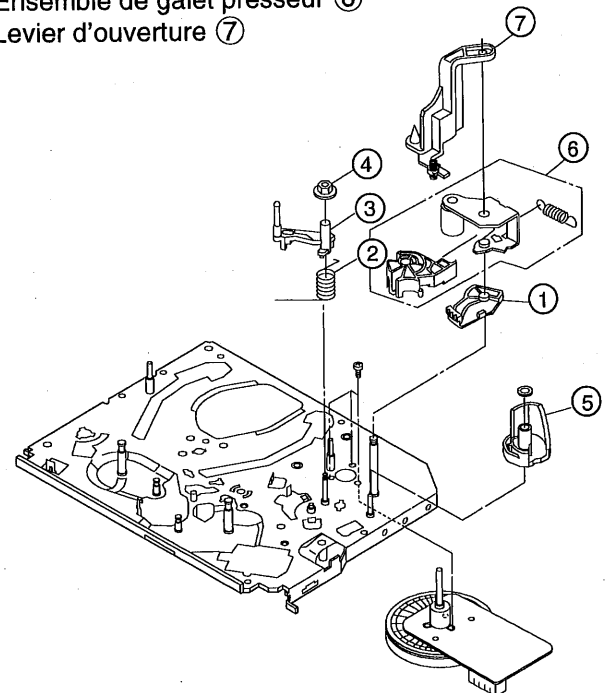
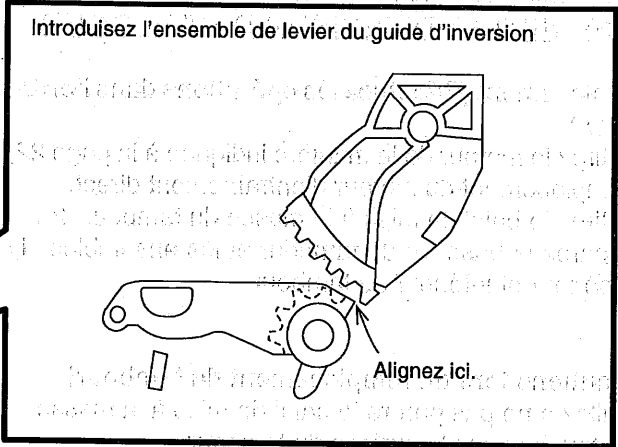


Figure 4-40.

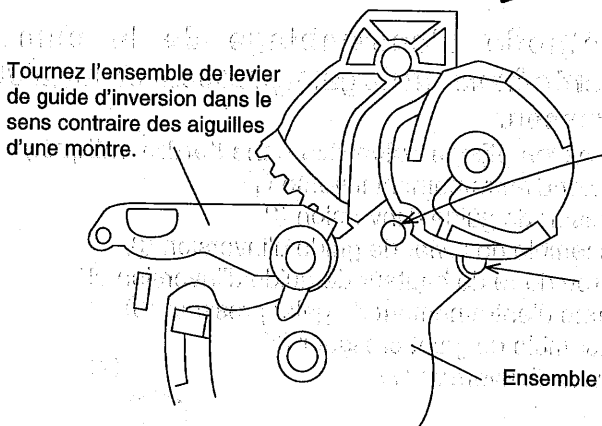
① Introduisez l'ensemble de levier du guide d'inversion

ROXACHRONEX 200 FEINLEIN. C'est un aspect de la collection de la Rolex, qui est une marque de prestige. Les montres de la Rolex sont connues pour leur précision et leur fiabilité. Elles sont souvent utilisées par des personnes qui ont besoin d'une montre précise et fiable. Les montres de la Rolex sont également très populaires auprès des collectionneurs. Elles sont souvent achetées à des prix élevés. Les montres de la Rolex sont également très populaires auprès des personnes qui aiment les montres de prestige. Elles sont souvent achetées à des prix élevés. Les montres de la Rolex sont également très populaires auprès des personnes qui aiment les montres de prestige. Elles sont souvent achetées à des prix élevés.



② Introduisez la came d'entraînement de galet presseur

Tournez l'ensemble de levier de guide d'inversion dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.



Fixez la came d'entraînement de galet presseur de telle manière que l'encoche de la came d'entraînement du galet presseur soit en regard de la bosselure de l'ensemble du levier d'entraînement de galet presseur.

Fixez la came d'entraînement de galet presseur de telle manière que l'encoche de l'ensemble du levier d'entraînement de galet presseur soit en regard de la demi-encoche du châssis.

Ensemble de levier d'entraînement du galet presseur

Figure 4-41-1.

② Introduisez l'ensemble de levier à double action de galet presseur/galet.

③ Introduisez le levier d'ouverture.

Ensemble de levier p double action de galet presseur

Point ② de mise en concordance Pinch Roller Double

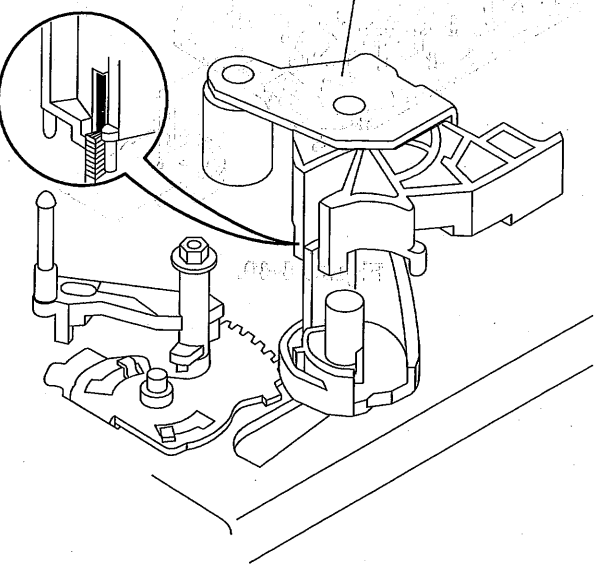


Figure 4-41-2.

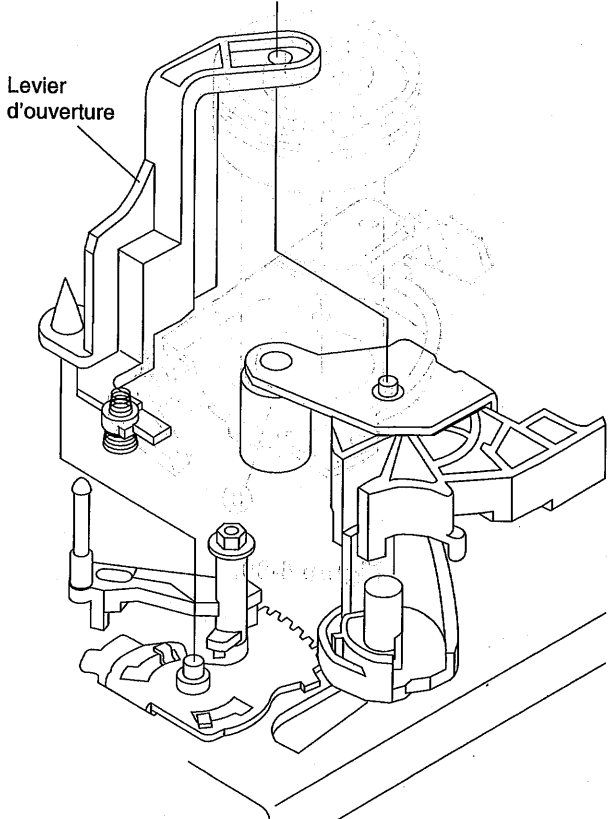
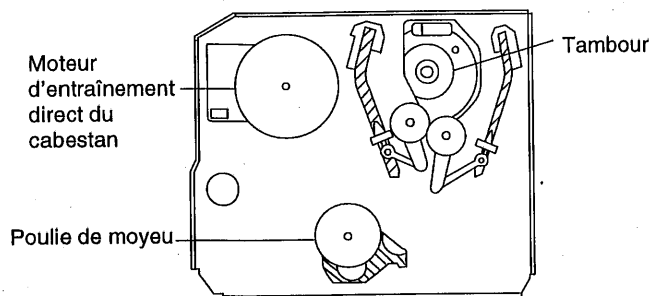


Figure 4-41-3.

INSTALLATION DE LA PLATINE DE DECALAGE



(Vue de dessous du châssis du mécanisme)

Figure 4-42.

1. Assurez-vous que le pignon de chargement est au point ① de mise en concordance, comme le montre l'illustration ci-dessous.
2. Installez en veillant aux points d'insertion ⑥ et aux points de libération ③.
3. Pour la mise en concordance au point d'insertion ①, procédez comme pour la mise en concordance au point ② ci-dessous.
4. Finalement fixez les inserts ① et ④.

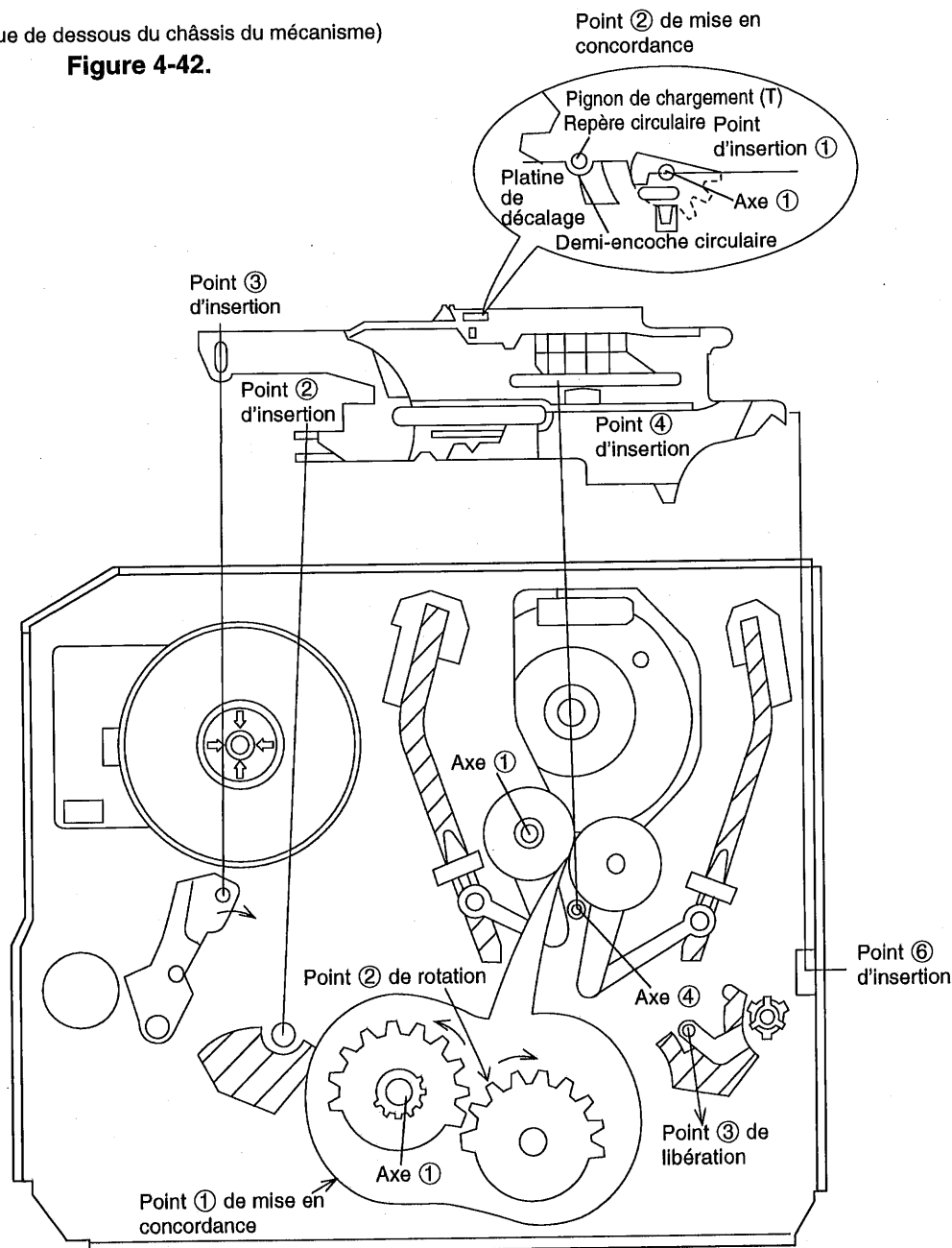


Figure 4-43.

INSTALLATION DE LA CAME PRINCIPALE (A L'ARRIERE DU CHASSIS DU MECANISME)

1. Avant toute chose, assurez-vous que la platine de décalage est au point indiqué ci-dessous.
2. Placez la came principale en position comme il est montré ci-dessous.

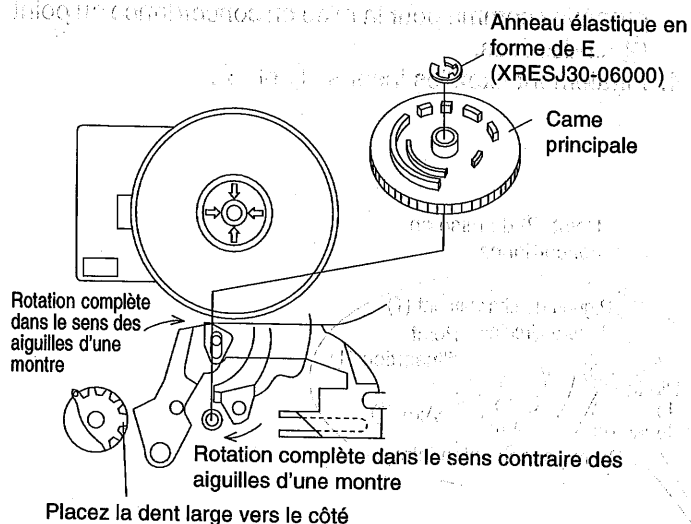


Figure 4-44-1.

Remarque:

Pour de plus amples détails concernant la mise en concordance de la came principale et du pignon d'entraînement de commande de boîtier.

3. Finalement, posez l'anneau élastique en forme de E.

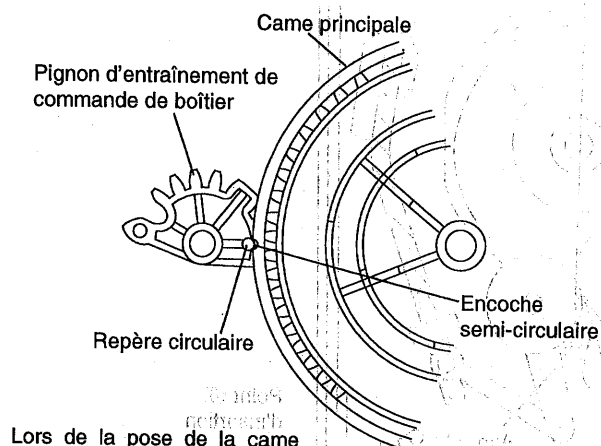


Figure 4-44-2.

REPLACEMENT DU MOTEUR DE CHARGEMENT

- Dépose

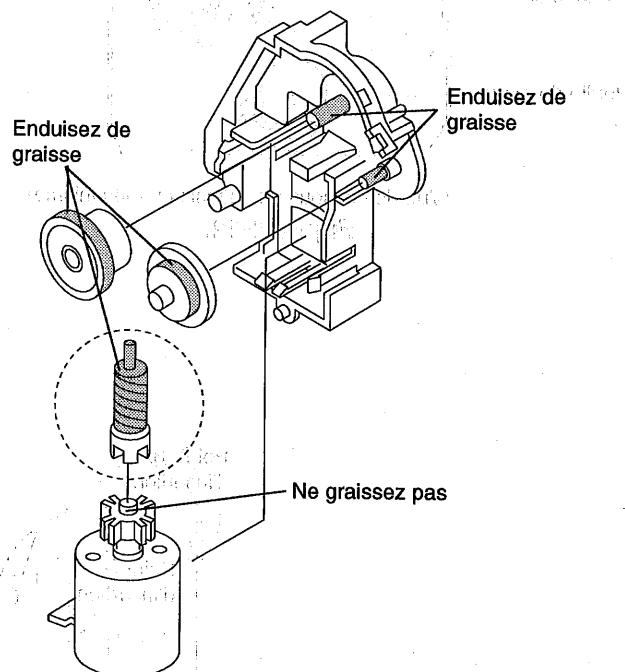


Figure 4-45.

- Remplacement

Retirez le moteur de chargement et installez le moteur de chargement de remplacement comme le montre l'illustration ci-dessous.

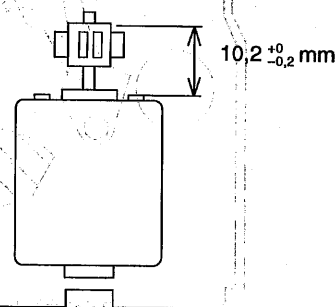


Figure 4-46.

La pression d'introduction du moteur de chargement doit être au moins égale à 14,7N (15gf). Réglez la distance entre le moteur et la poulie à 10,2 $\pm 0,2$ mm.

ASSEMBLAGE DU BOITIER DU LOGEMENT DE CASSETTE

1. Pignon d'entraînement et ensemble de renvoi d'angle droit

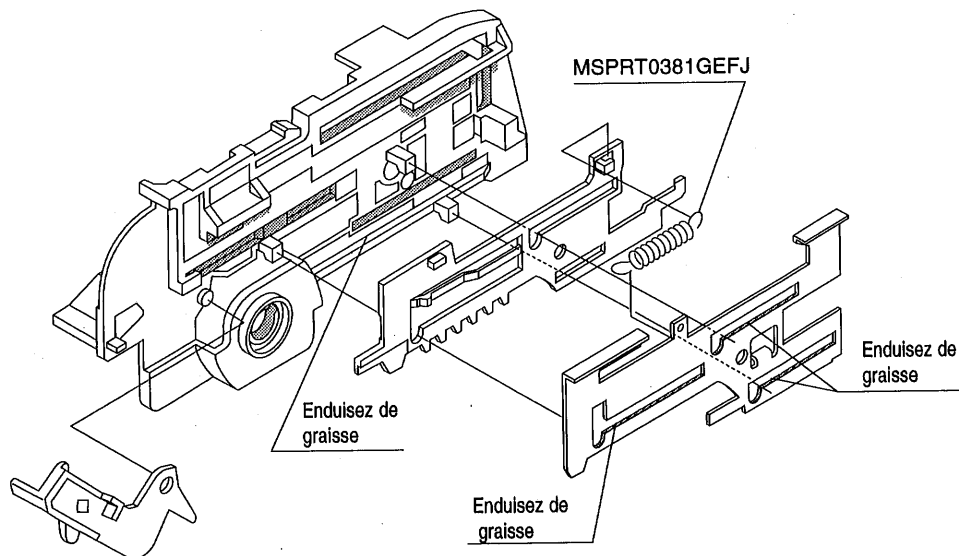


Figure 4-47.

2. Pignon de synchronisation, pignon gauche d'entraînement, pignon droit d'entraînement

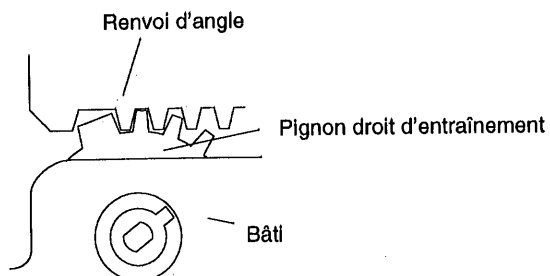
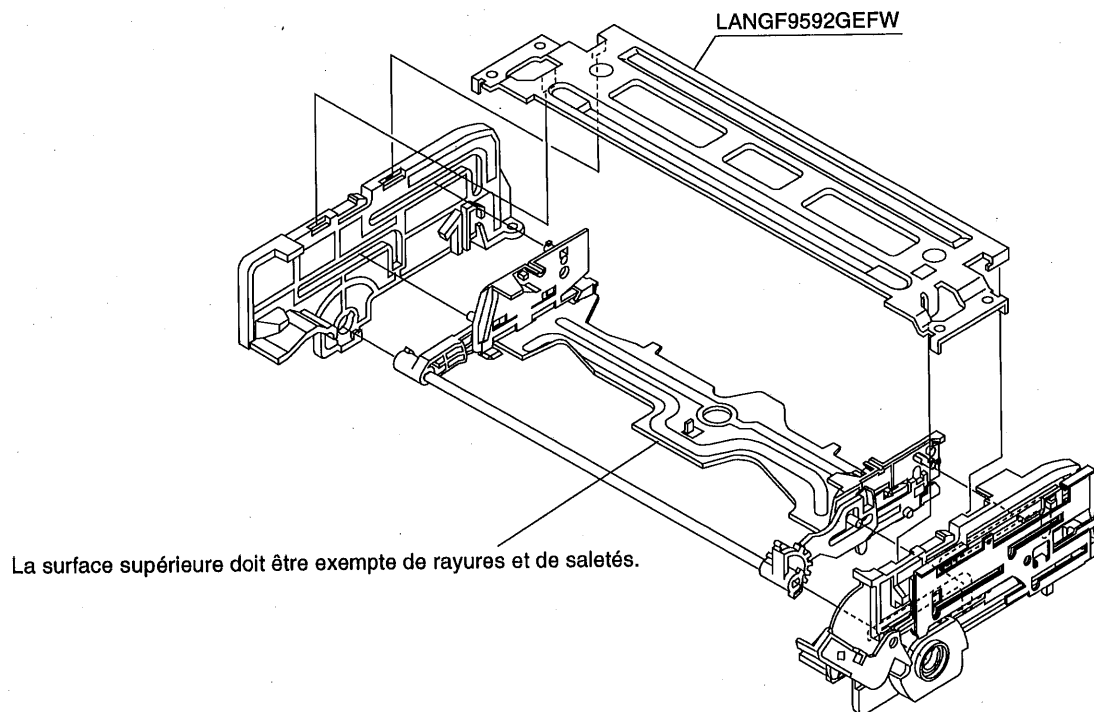


Figure 4-48.

5. REGLAGES DES PARTIES ELECTRIQUES

Remarques:

- Avant les réglages:

Les réglages électriques mentionnés ici sont souvent requis après le remplacement de composants électroniques ou de pièces mécaniques telles que les têtes vidéo.

Avant d'effectuer un quelconque réglage électrique, assurez-vous que les composants électroniques sont en bon état, faute de quoi les réglages ne pourront pas être menés à bien.

- Instruments requis

- Moniteur couleur de télévision
- Oscilloscope double-trace
- Cassette d'alignement (VROCPSV)
- Cassette vierge
- Voltmètre à courant continu
- Tournevis de réglage

- ✱ Précautions d'entretien

Lorsque le composant IC705 (E²PROM) a été remplacé, la programmation suivante doit être effectuée. Selon les modèles, l'IC705 (E²PROM) peut avoir été réglé en usine pour la fonction de mémoire.

En ce cas, il est nécessaire d'effectuer une nouvelle programmation de la fonction de mémoire pour le modèle en question.

Notez également que le circuit d'asservissement exige des reprises de réglage pour le point de commutation de tête, en modes ralenti et arrêt sur image.

- Emplacement des points de contrôle et d'essai

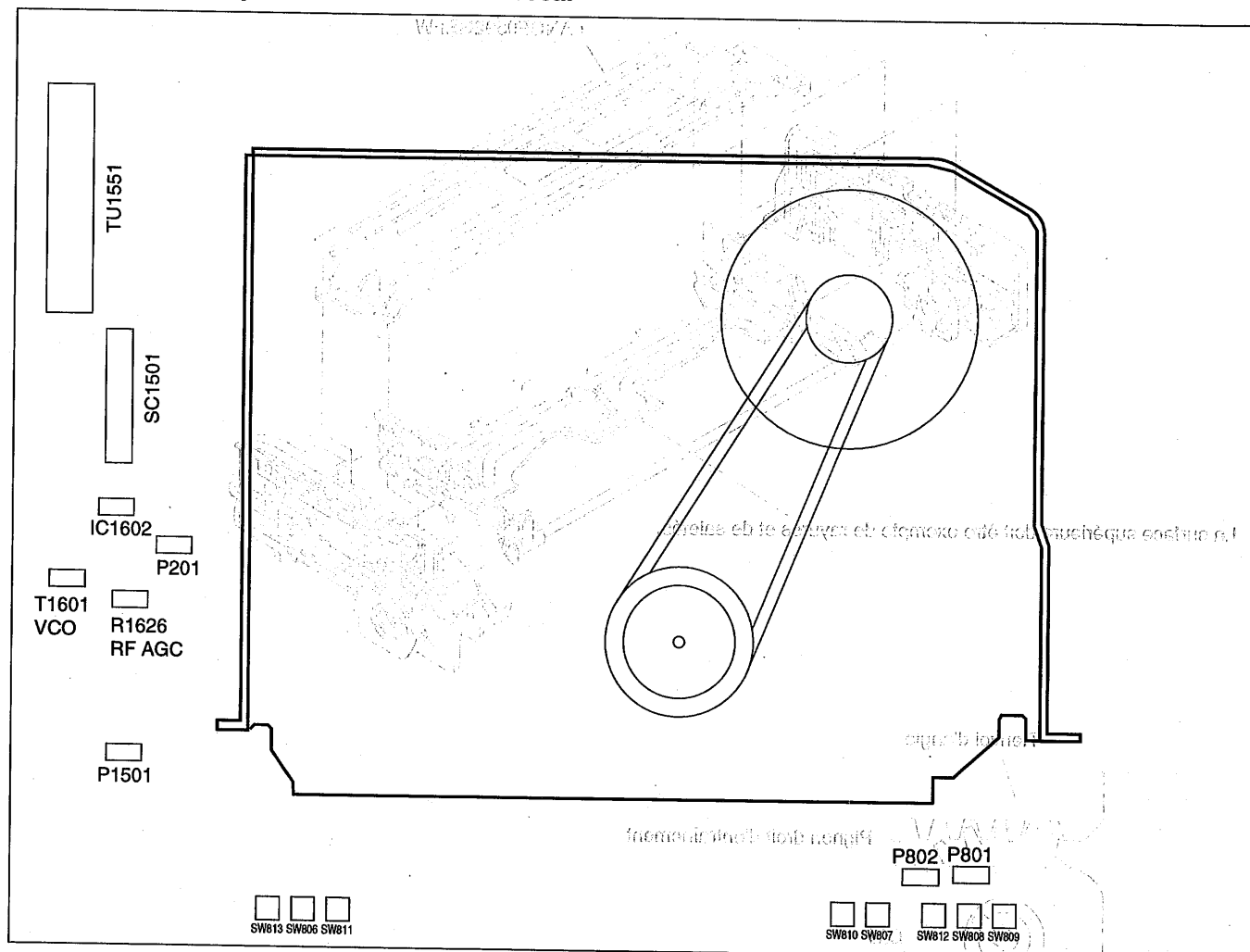


Figure 5-1.

REGLAGE DE L'ASSERVISSEMENT

REGLAGE DU POINT DE COMMUTATION DE TÊTE

Instrument de mesure	Oscilloscope double-trace Moniteur couleur de télévision
Mode	Lecture
Cassette	Cassette d'alignement (VROCPV)
Points d'essai	Broche (2) de P201 (D.S.W.P.) vers CH-1, prise VIDEO OUT vers CH-2 (interrupteur de pente de déclenchement CH-1 à (+), déclenchement interne côté CH-1)
Caractéristiques	$6,5 \pm 0,5H$ (lignes)

1. Retirez la face avant et commandez la lecture de la cassette d'alignement (VROCPV).
(Lecture de l'image sur le moniteur couleur)
2. Appuyez sur la touche PLAY.
3. Etablissez un court-circuit temporaire à P802, placé sur la face avant du circuit câblé principal.
Assurez-vous que tous les tubes fluorescents s'éclairent en mode TEST. (Reportez-vous à la remarque ci-dessous.)
Assurez-vous que "PLAY" apparaît sur l'afficheur fluorescent et clignote (environ 1Hz) lorsque s'effectue le réglage automatique PG.

Remarque:

Lors du réglage manuel PG, observez la forme d'onde à l'aide d'un oscilloscope et effectuez les réglages à l'aide des touches FF et REW de manière à être dans les limites des spécifications.

4. Lorsque le réglage est effectué, l'indication "PLAY" cesse de clignoter sur l'afficheur fluorescent.
5. Appuyez sur la touche STOP pour revenir en mode normal.
6. Effectuez ce réglage en observant la forme d'onde sur l'oscilloscope, comme le montre la figure 5-2, immédiatement après que le point de commutation de tête a été réglé.

Remarque:

- ① Configuration du mode TEST.
Lors du REGLAGE DU POINT DE COMMUTATION DE TÊTE, l'ALIGNEMENT AUTOMATIQUE est hors service.
- ② Si la commande du boîtier du logement de la cassette a été déposée, la configuration du mode de fonctionnement est requise.
 - 1) Rebranchez la fiche du cordon d'alimentation quelques minutes plus tard.
 - 2) Etablissez un court-circuit à P801 placé sur la face avant du circuit câblé principal et appuyez en même temps sur les deux touches de commande d'alignement pour que l'alignement prenne la valeur moyenne.
 - 3) La fiche du cordon d'alimentation et alors branchée.
 - 4) Vous pouvez choisir le mode de fonctionnement du

mécanisme. Rebranchez la fiche du cordon d'alimentation quelques minutes plus tard.

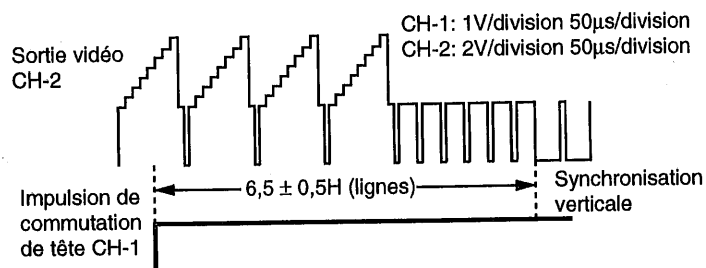


Figure 5-2.

REGLAGE DE L'ALIGNEMENT POUR LE RALENTI EN MODE SP/LP POUR LE SYSTEME PAL

Instrument de mesure	Moniteur couleur de télévision
Mode	Lecture
Cassette	Cassette enregistrée (mode SP/LP) (Reportez-vous à la remarque ci-dessous)
Points d'essai	Touches (+) et (-) de commande d'alignement
Caractéristiques	Bruit aussi faible que possible sur l'écran

1. Captez une bonne émission de télévision ou appliquez un signal vidéo sur les prises VIDEO IN. (Reportez-vous à la remarque ② ci-dessous.)
2. Choisissez le mode SP au moyen de la télécommande et enregistrez le signal sur la bande.
3. Rebobinez la bande et commandez la lecture de l'enregistrement effectué à l'opération précédente.
4. Appuyez sur la touche SLOW de la télécommande et commandez la lecture de l'enregistrement au ralenti.
5. Etablissez un court-circuit temporaire à P802, placé sur la face avant du circuit câblé principal.
Assurez-vous que tous les tubes fluorescents s'éclairent en mode TEST.
6. Observez le moniteur et réglez les touches TRACKING (+) et (-) de façon que le bruit disparaisse.
7. Appuyez sur la touche STOP pour revenir en mode normal.
8. Commandez la lecture de la bande pendant quelques secondes puis appuyez une nouvelle fois sur la touche SLOW pour vous assurer que du bruit est bien présent sur l'écran. (Pour le mode LP, effectuez les réglages de la même manière que pour le mode SP.)

Remarques:

- ① Vous devez utiliser une cassette portant un enregistrement qui a été fait par l'appareil que vous désirez régler.
- ② L'émission de télévision n'est pas enregistrée si les prises RCA ou à 21 broches sont branchées sur les prises d'entrée AUDIO/VIDEO.

REGLAGE DE L'ARRET SUR IMAGE POUR LE SYSTEME PAL (Fausse syn- chronisation verticale)

Instrument de mesure	Moniteur couleur de télévision
Mode	Arrêt sur image
Cassette	Cassette enregistrée (mode SP) (Reportez-vous à la remarque ② ci-dessous)
Points d'essai	Touches (+) et (-) de commande d'alignement
Caractéristiques	Absence de tremblement vertical de l'image

1. Commandez la lecture d'un enregistrement qui a été effectué par l'appareil en mode SP.
2. Appuyez sur la touche PAUSE/STILL pour geler l'image.
3. Observez le moniteur et réglez les touches TRACKING (+) et (-) de façon que le tremblement vertical de l'image soit aussi réduit que possible.
4. Commandez la lecture de la cassette enregistrée et gèle l'image en mode SP pour vous assurez que le tremblement de l'image est négligeable. (Pour le mode LP, effectuez les réglages de la même manière que pour le mode SP.)

Remarques:

- ① Le FV revient à son état initial lorsque l'appareil est placé en mode de réarmement de contrôleur de système à la suite d'une panne d'alimentation, etc.
- ② En ce cas, effectuez un nouveau réglage de FV.
- ③ Vous devez utiliser une cassette portant un enregistrement qui a été fait par l'appareil que vous désirez régler.

REGLAGE DE LA COMMANDE AUTOMATIQUE DE GAIN (CAG) EN RADIOFREQUENCE

Instrument de mesure	Moniteur couleur de télévision Voltmètre à courant continu
Mode VH F10 VL F4	Signal radiofréquence de CH F10, F4 (à l'aide d'un générateur de signaux)
Cassette	Broche (2) (Sig.) de P1501 Broche (4) (GND) de P1501
Commande	Commande R1626 RF AGC
Caractéristiques	F4 $4,1 \pm 0,2$ V (Modèles Hi-Fi G/S) F10 $4,0 \pm 0,2$ V (Modèles Hi-Fi G/S)

1. Captez le signal du canal F4, F10 (signal couleur modulé à 87,5%) avec un champ de F4 52dB μ , F10 57dB μ (normal), 59dB μ (hi-fi) sur la borne d'entrée antenne.
2. Branchez le voltmètre à courant continu sur les points d'essai figurant dans le tableau.
3. Observez le voltmètre et réglez R1626 de manière à obtenir la valeur de tension prescrite.

Remarques:

- Le gain du préampli est différent.
- Effectuer le réglage avec la commande VL.

REGLAGE DU CIRCUIT D'OSCILLATEUR VARIABLE (VCO)

Instrument de mesure	Moniteur couleur de télévision Voltmètre à courant continu
Mode	Signal radiofréquence de CH E12 (à l'aide d'un générateur de signaux)
Cassette	Broche (2) (Sig.) de P1501 Broche (4) (GND) de P1501
Commande	Commande T1601 de VCO Commande R1670 de VR
Caractéristiques	$2,5 \pm 0,2$ V

Remarques:

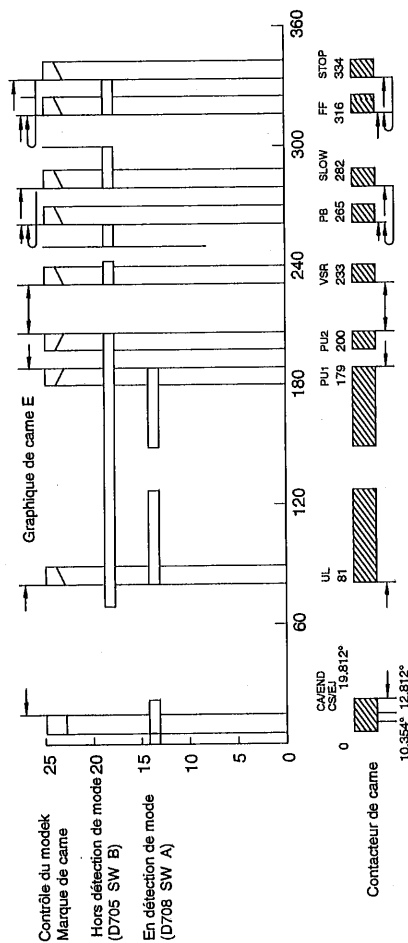
- Lorsque l'appareil est mis sous tension, faire l'accord sur une station dans le mode d'essai.
- Régler le T1601 (VH) au canal F10.
- Régler le R1670 (VL) au canal F4.
- Effectuer le réglage avec la commande VH.

1. Captez le signal du canal F10 (signal couleur modulé à 87,5%) avec un champ de 70dB μ sur la borne d'entrée antenne.
2. Branchez le voltmètre à courant continu sur les points d'essai figurant dans le tableau.
3. Observez le voltmètre et réglez T1601 de manière à obtenir la valeur de tension prescrite.

6. SCHEMA DE FONCTIONNEMENT MECANIQUE ET GUIDE DE DEPANNAGE

SEQUENCE DES OPERATIONS MECANIQUE F

G mechanical timing

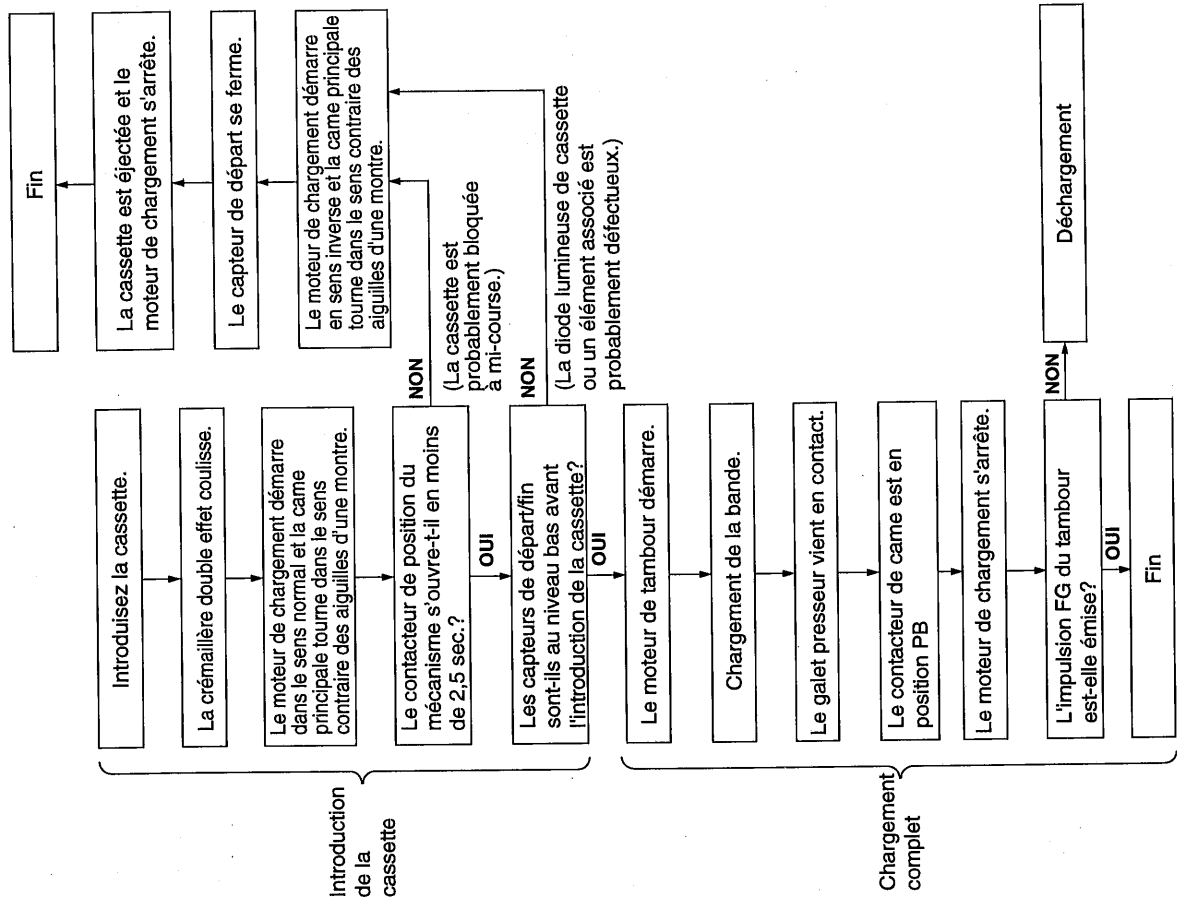


	EJ	UL	PU1	PU2	VSR	PB	SLW	FF	STP
Hors détection de mode	0	0	0	0	1	0	0	1	0
En détection de mode	1	0	0	0	1	0	0	0	0
Captteur S	1	1	0	1	1	0	0	0	0

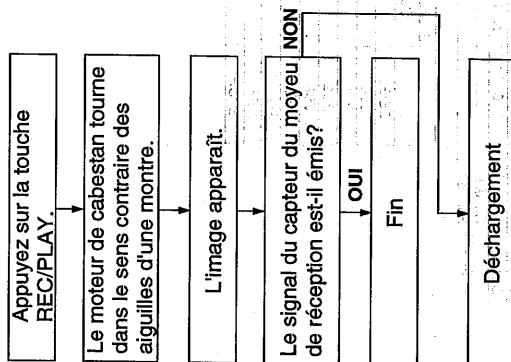
Ouvert 0
Captteur S Fermé 1

	En détection de mode Captteur A	Hors détection de mode Captteur B
CS/EJ	1	0
ULD	1	1
PU1	1	1
PU2	0	1
VSR	0	1
PB	0	0
SLOW	0	1
FF	0	1
STOP	0	0

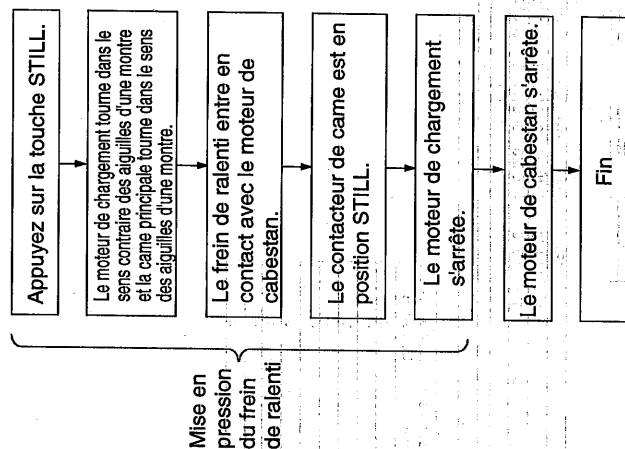
INTRODUCTION DE LA CASSETTE -> ARRET



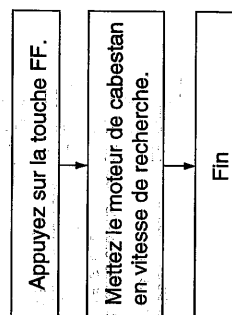
STOP → REC/PLAY



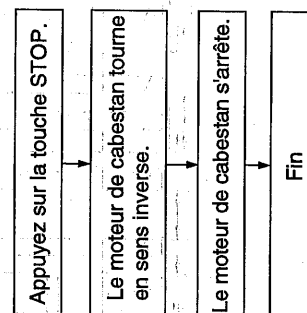
PLAY → STILL



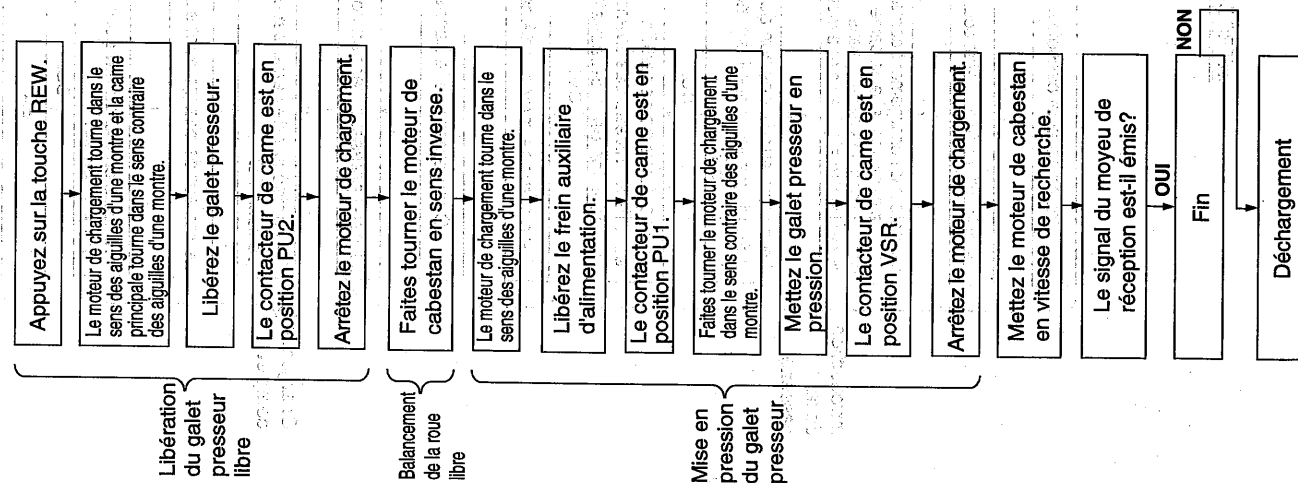
PLAY → VSF



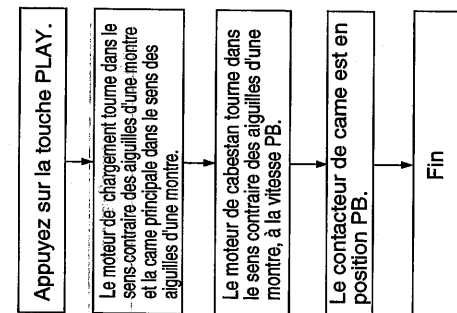
REC/PLAY → STOP



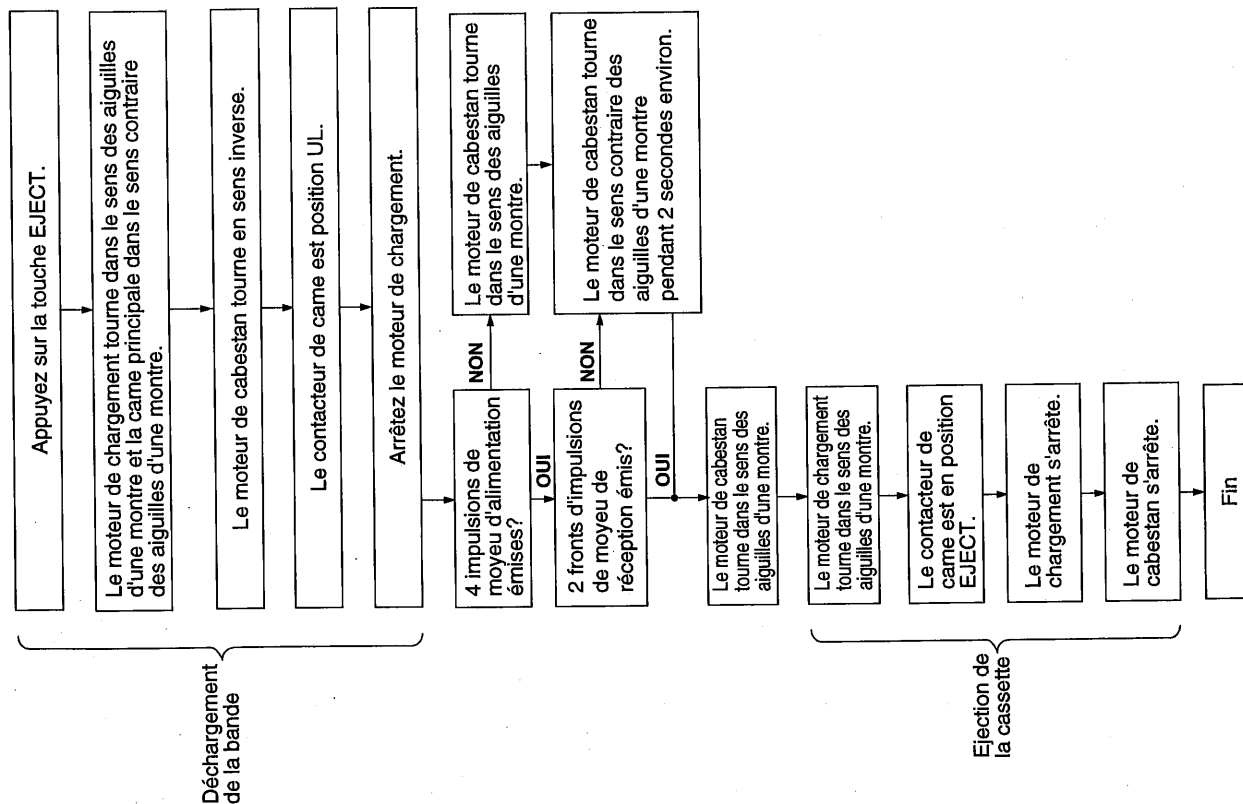
PLAY → VSR



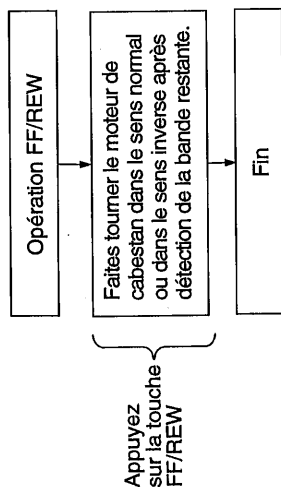
VSR → PLAY



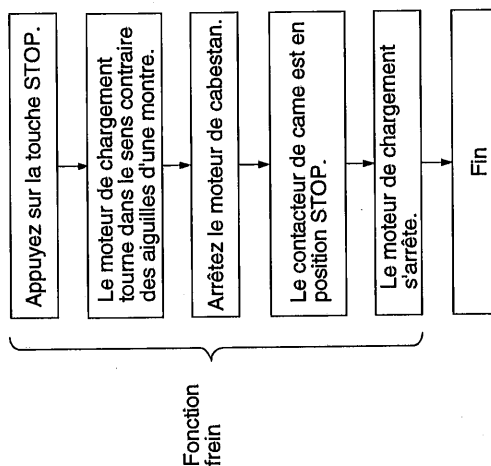
STOP → EJECTION DE LA CASSETTE



STOP → FF/REW



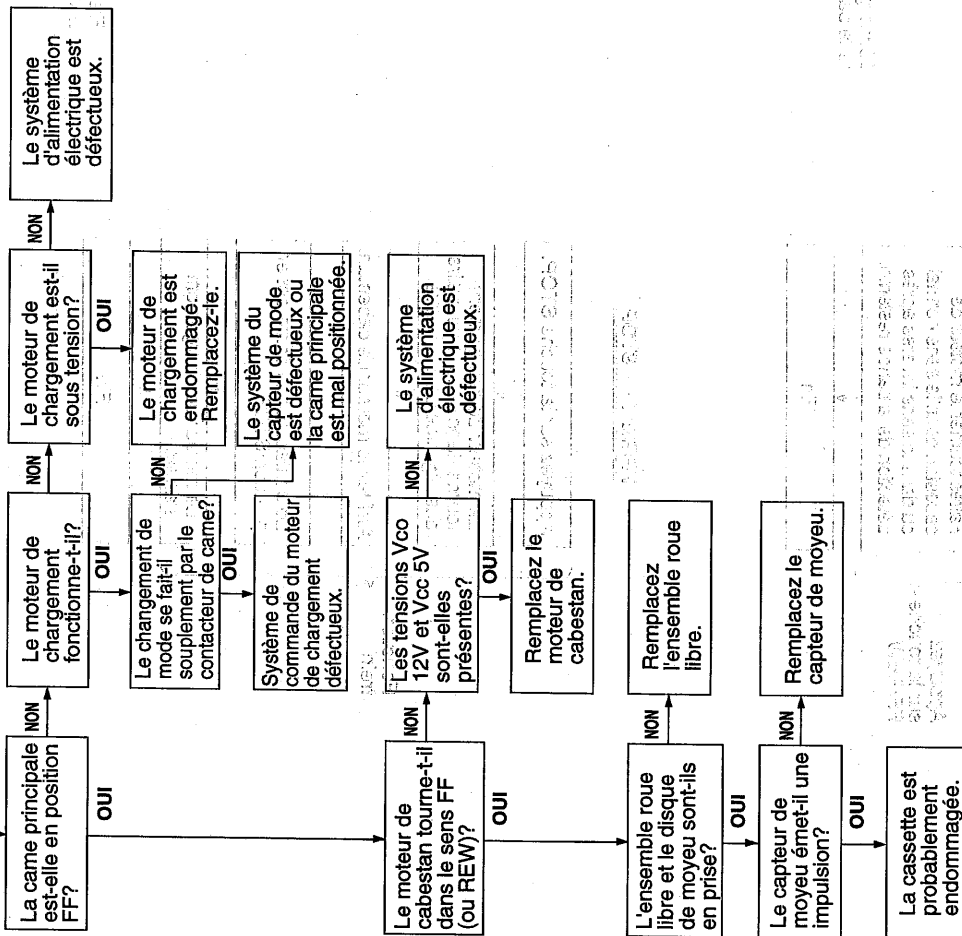
FF/REW → STOP



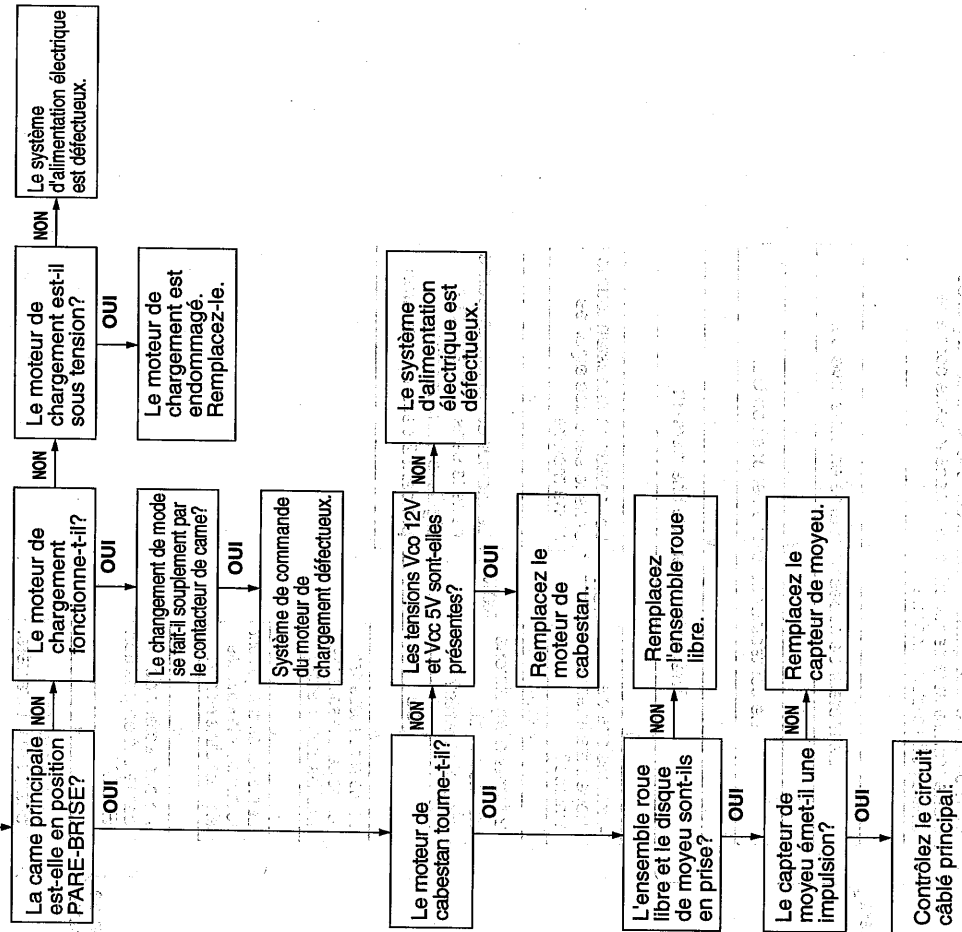
DEPANNAGE DU MECANISME

1. PANNE DU DEFILEMENT RAPIDE AVANT/ARRIERE
(LA BANDE NE S'EMBOBINE PAS)

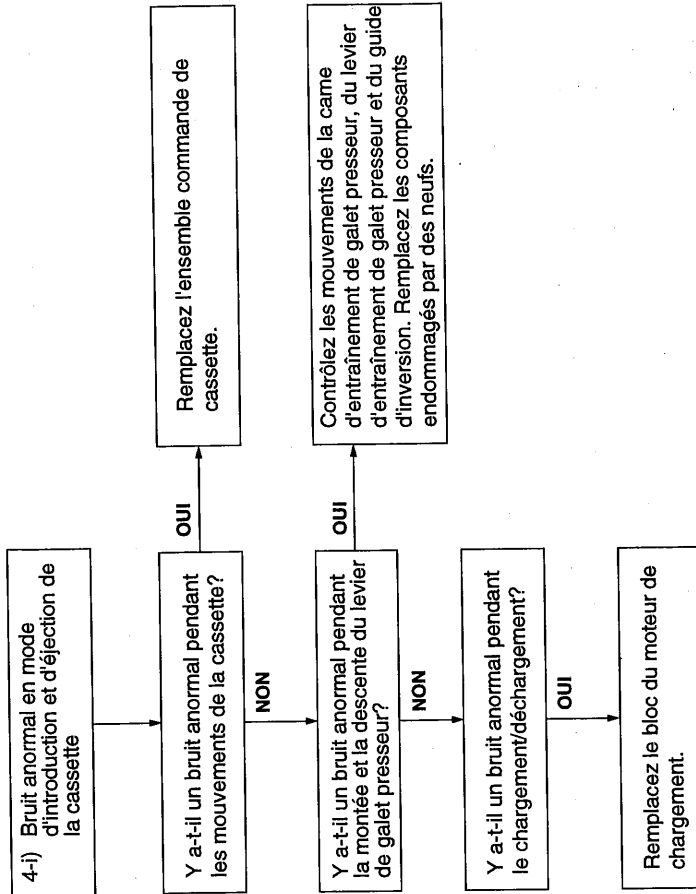
Appuyez sur la touche FF.



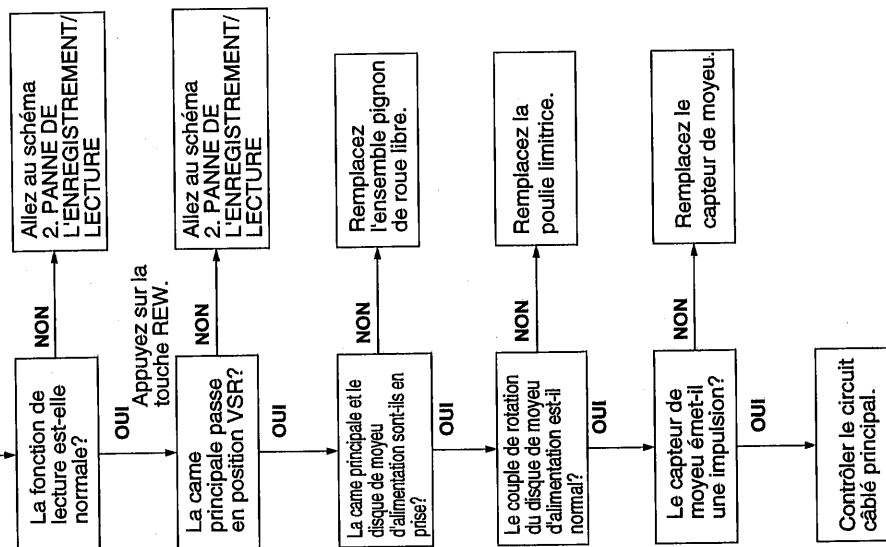
2. PANNE DE L'ENREGISTREMENT/LECTURE
(LIBERATION DU MODE)

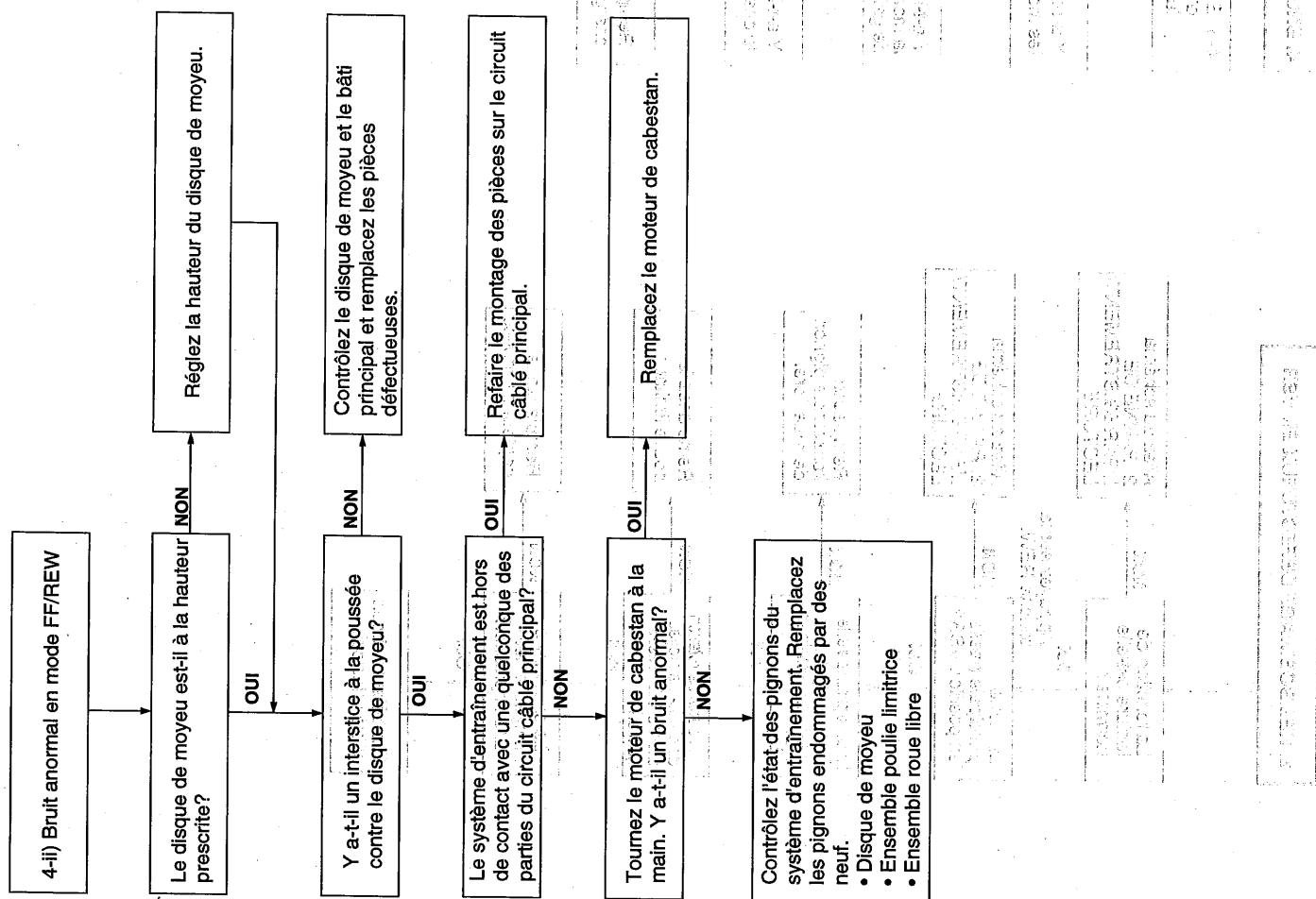


4. BRUIT ANORMAL DANS LES DIFFERENTS MODES



3. REMBOBINAGE DEFECTUEUX EN VSR





7. DEPANNAGE DES PARTIES ELECTRIQUES

DIAGRAMME SEQUENTIEL NO.1 DEPANNAGE DE L'ALIMENTATION ELECTRIQUE (1)

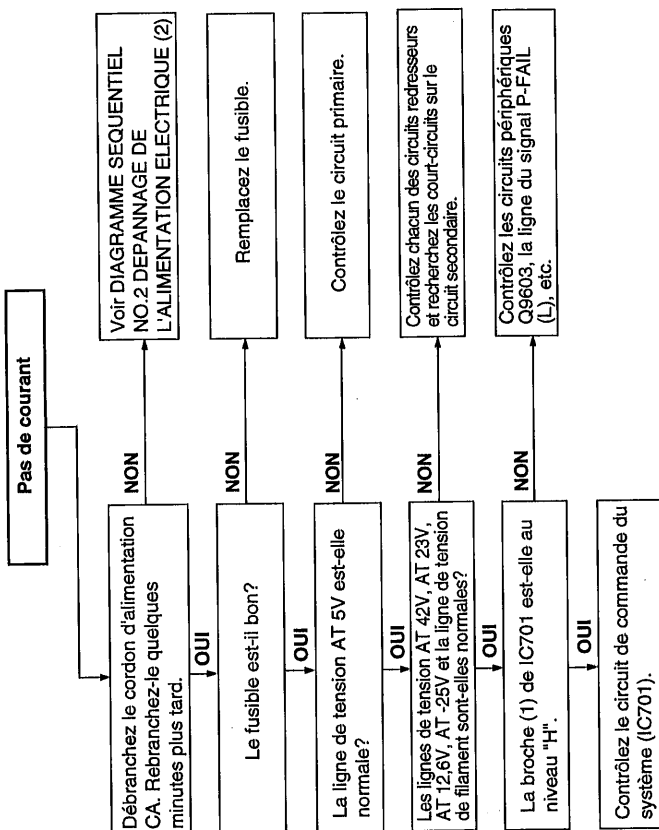


DIAGRAMME SEQUENTIEL NO.2 DEPANNAGE DE L'ALIMENTATION ELECTRIQUE (2)

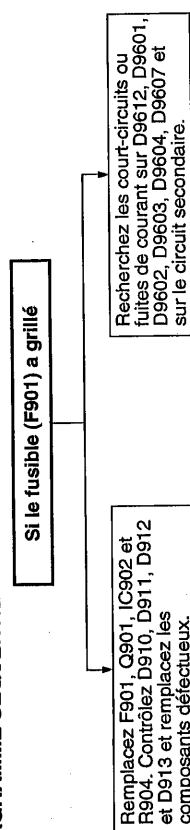


DIAGRAMME SEQUENTIEL NO.3 DEPANNAGE DE L'ALIMENTATION ELECTRIQUE (3)

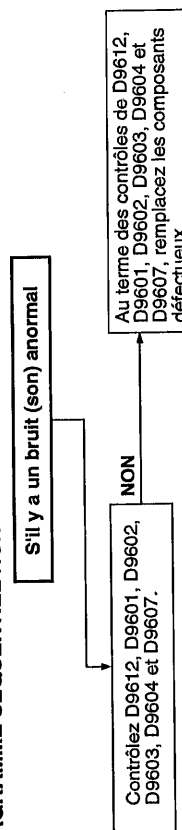


DIAGRAMME SEQUENTIEL NO.4 DEPANNAGE DE L'ALIMENTATION ELECTRIQUE (4)

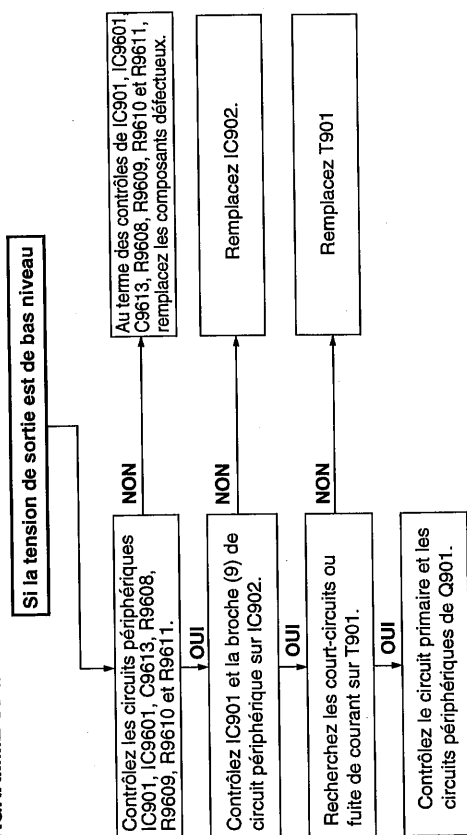


DIAGRAMME SEQUENTIEL NO.5 DEPANNAGE DE LA MINUTERIE (1)

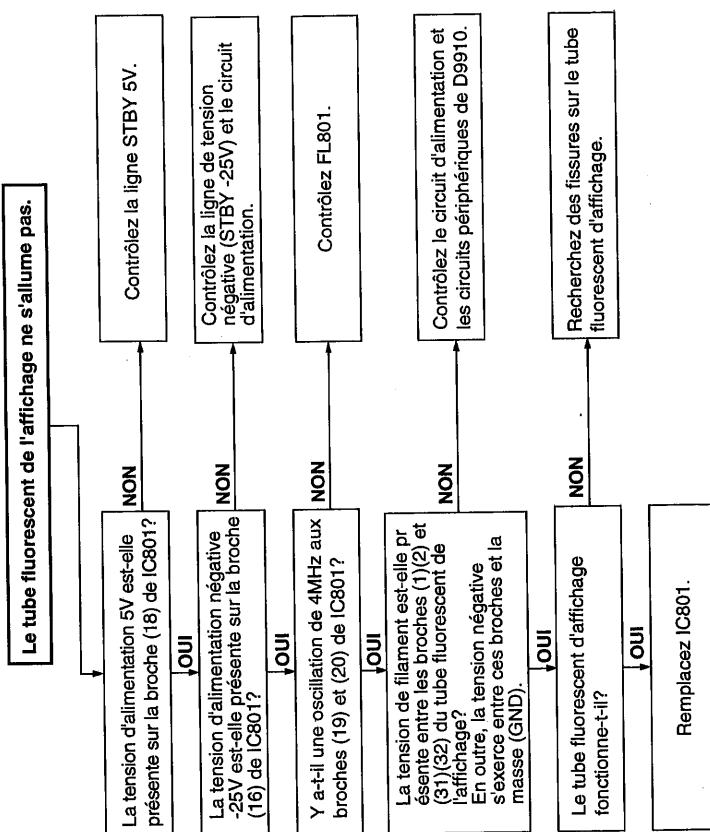


DIAGRAMME SEQUENTIEL NO.8 DEPANNAGE DE LA COMMANDE DE CASSETTE (1)

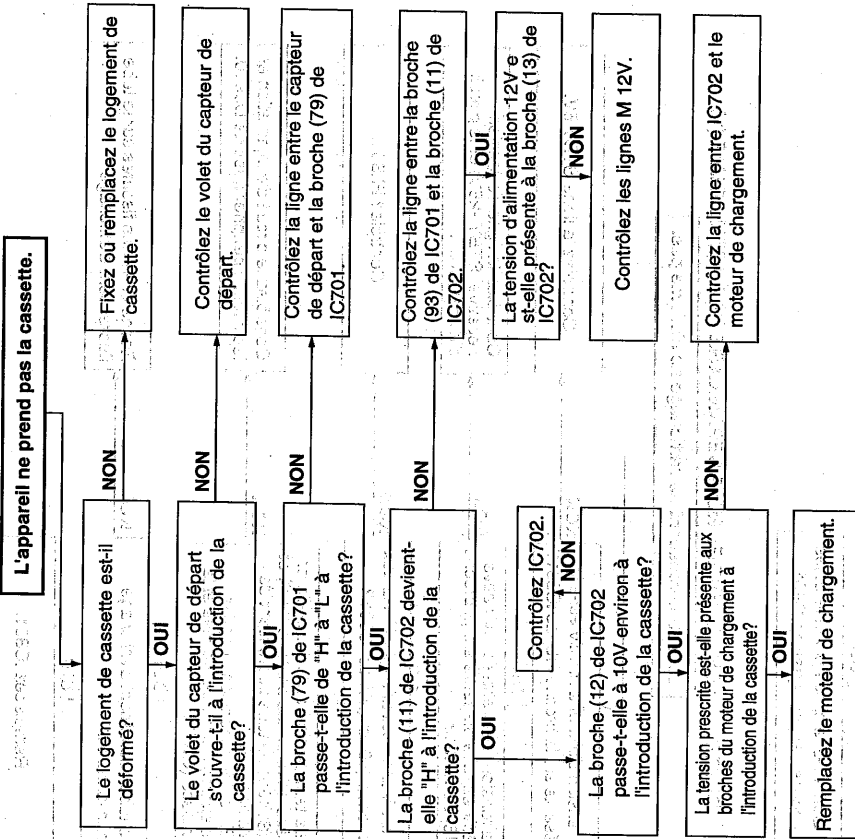


DIAGRAMME SEQUENTIEL NO.6 DEPANNAGE DE LA MINUTERIE (2)

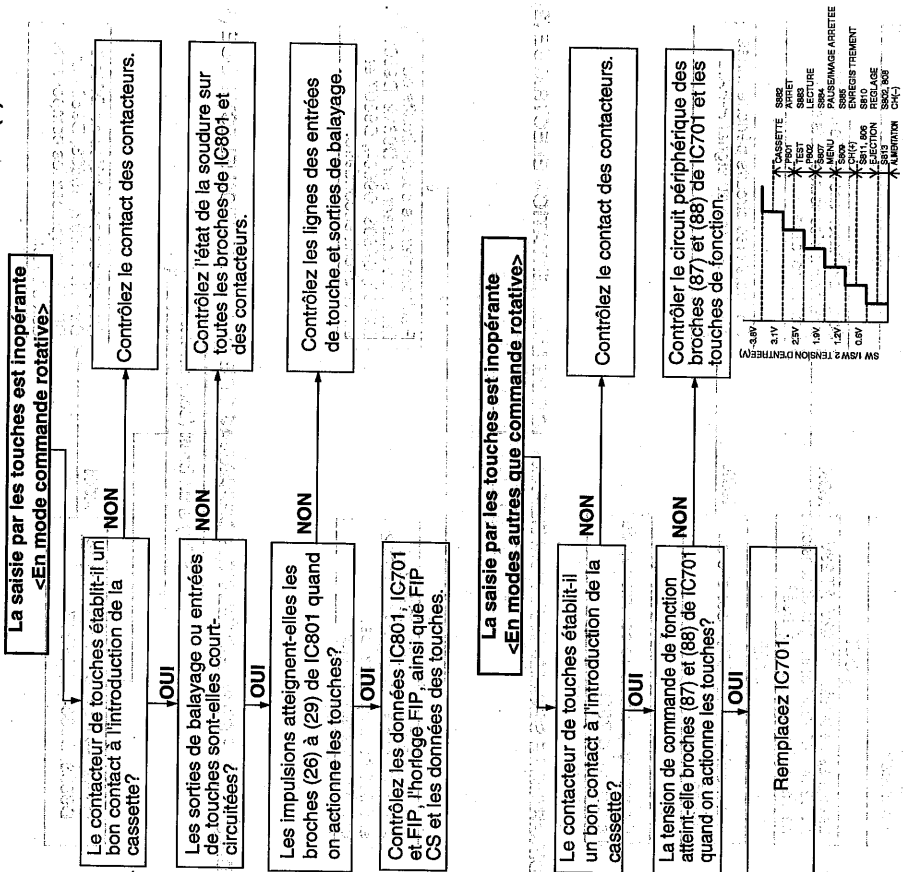


DIAGRAMME SEQUENTIEL NO.7 DEPANNAGE DE LA TELECOMMANDE INFRAROUGE

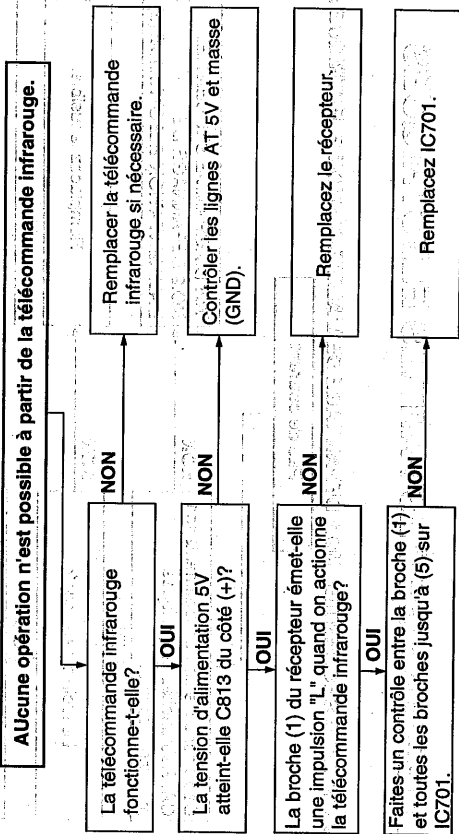


DIAGRAMME SEQUENTIEL NO.11 DEPANNAGE DE LA COMMANDE SYSTEME

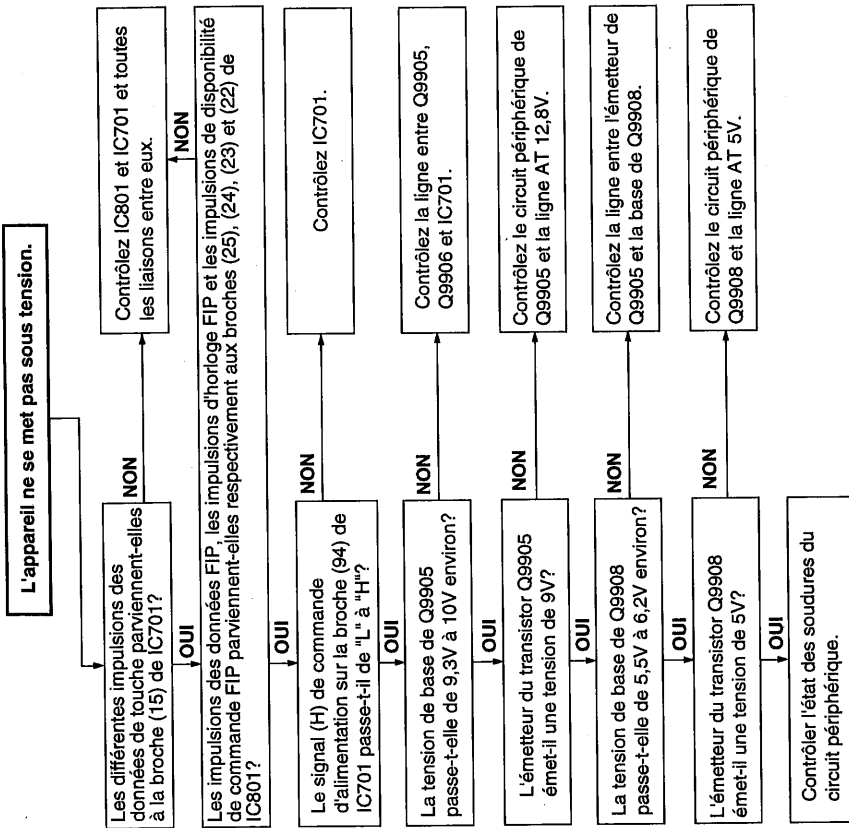


DIAGRAMME SEQUENTIEL NO.9 DEPANNAGE DE LA COMMANDE DE CASSETTE (2)

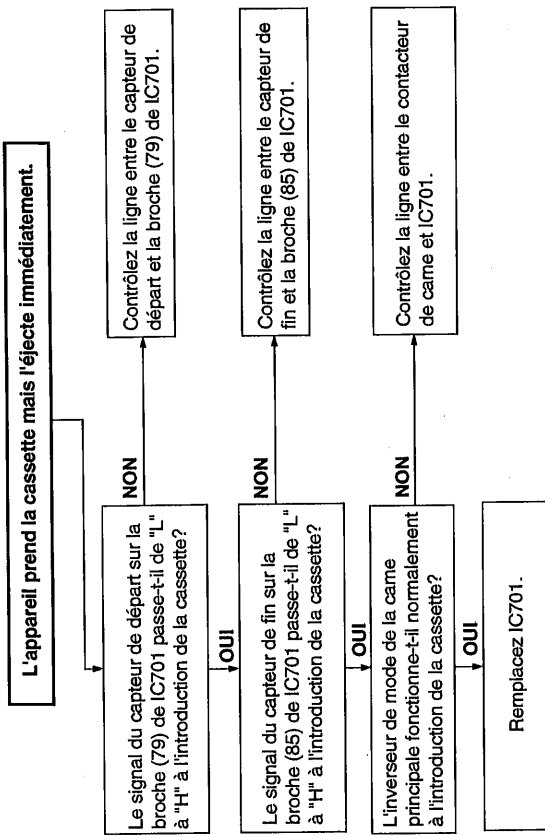


DIAGRAMME SEQUENTIEL NO.10 DEPANNAGE DU MOTEUR DE CHARGEMENT ET D'EJECTION

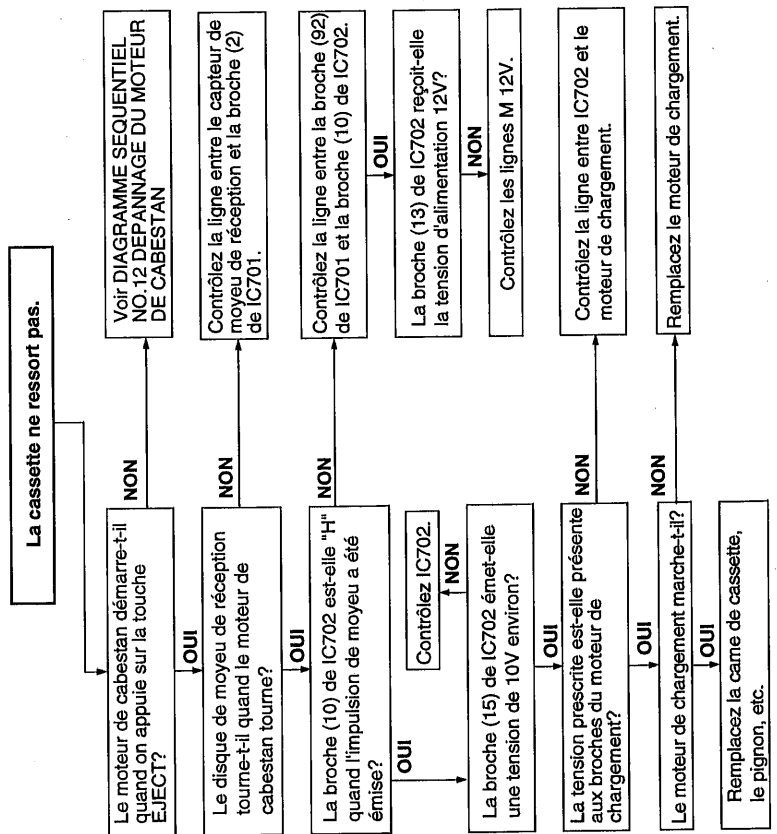


DIAGRAMME SEQUENTIEL NO.12 DEPANNAGE DU MOTEUR DE CABESTAN

Le moteur de cabestan ne marche pas.

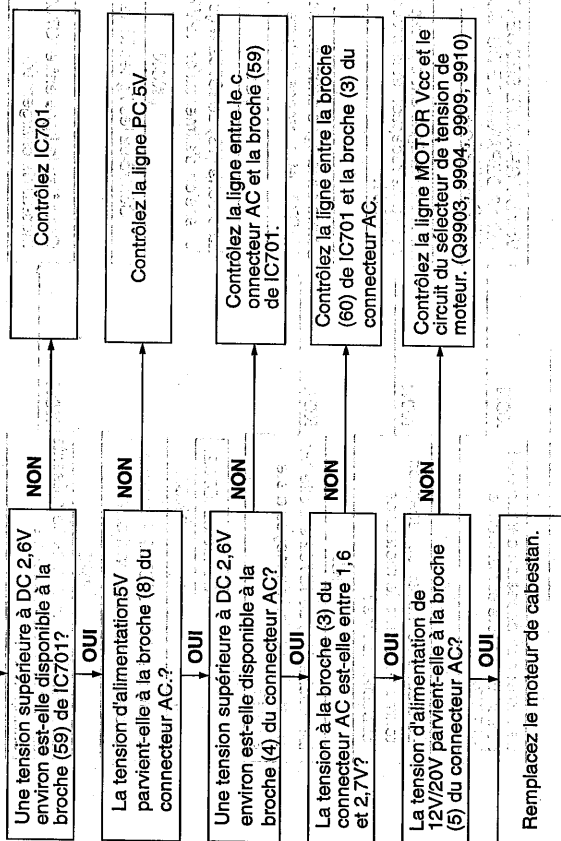


DIAGRAMME SEQUENTIEL NO.14 DEPANNAGE DU MOTEUR DE TAMBOUR (2)

Le moteur de tambour ne tourne que quelques secondes.

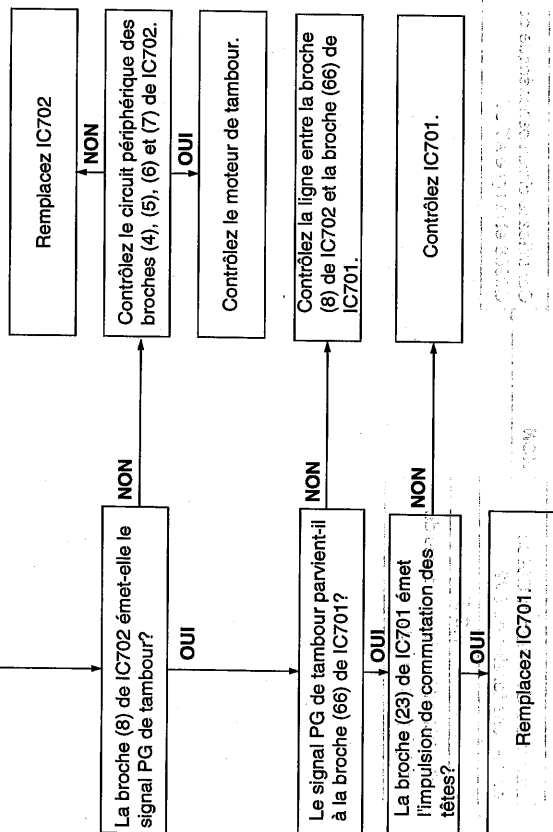


DIAGRAMME SEQUENTIEL NO.15 DEPANNAGE DE L'IMPULSION DE COMMUTATION DES TÊTES

Pas d'impulsion de commutation des têtes.

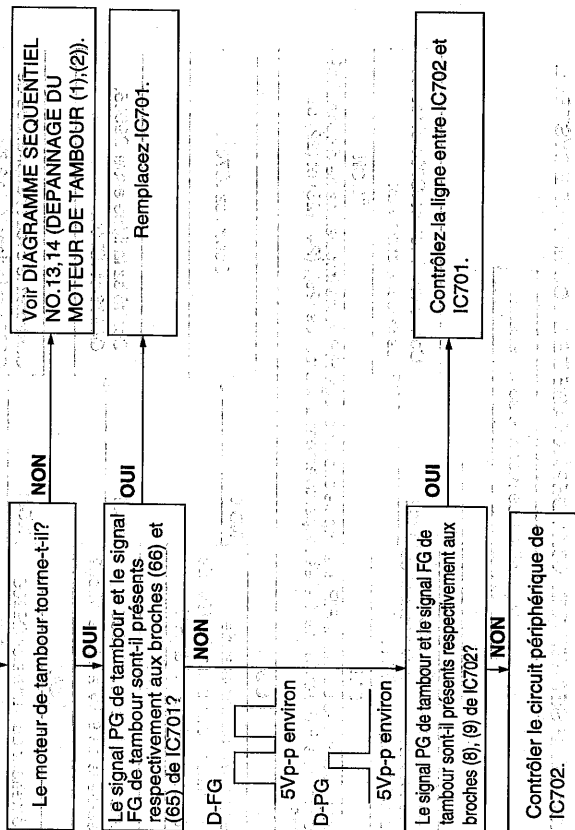


DIAGRAMME SEQUENTIEL NO.13 DEPANNAGE DU MOTEUR DE TAMBOUR (1)

Le moteur de tambour ne marche pas.

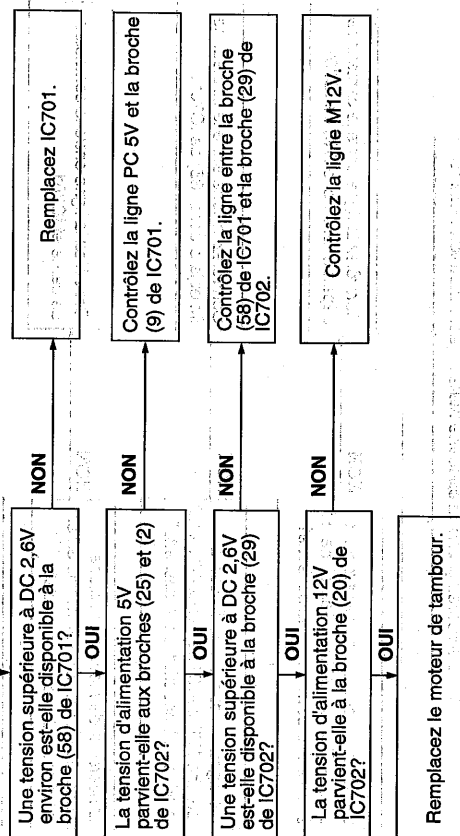


DIAGRAMME SEQUENTIEL NO.16 DEPANNAGE DU SERVO DE TAMBOUR

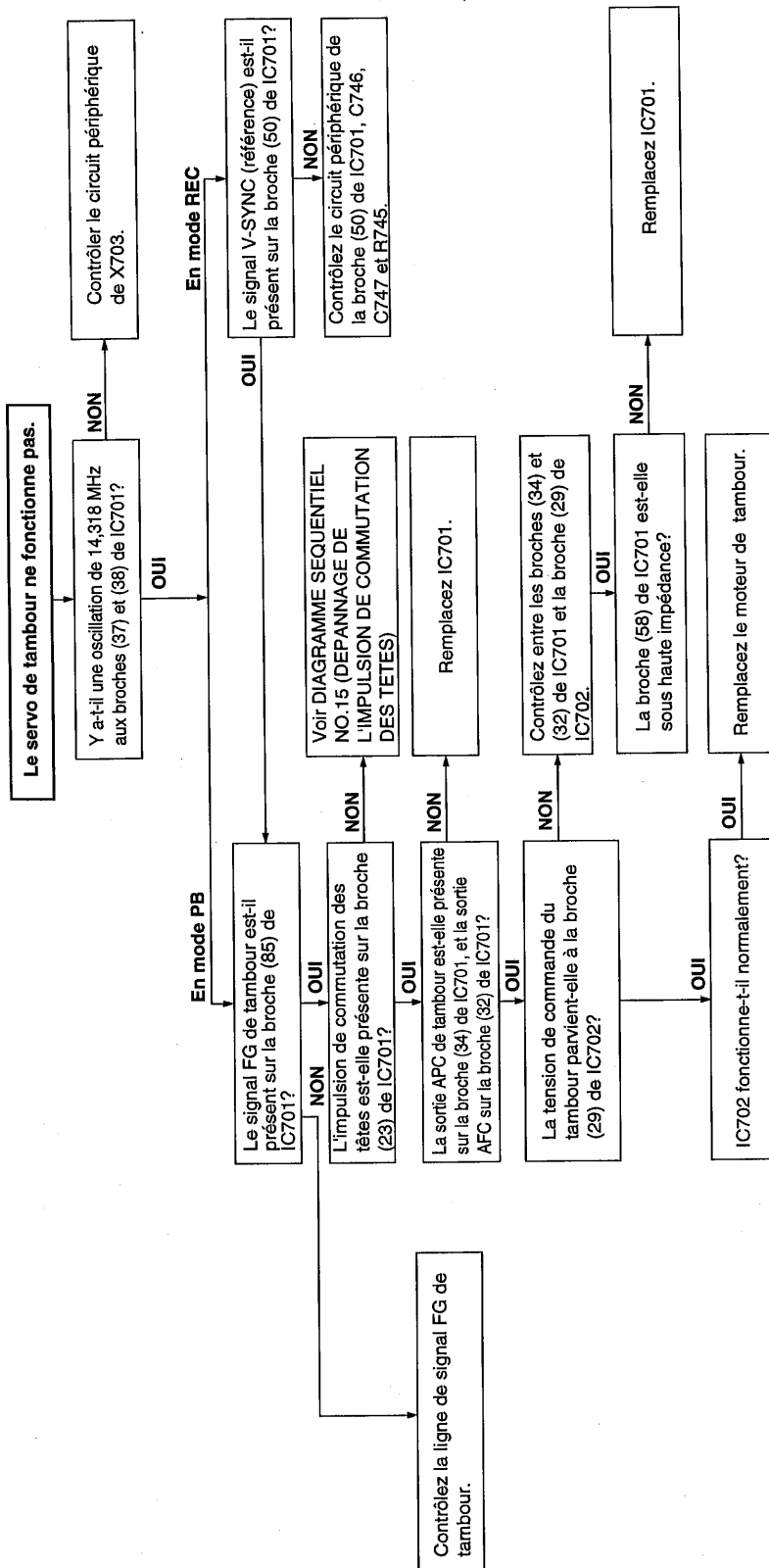
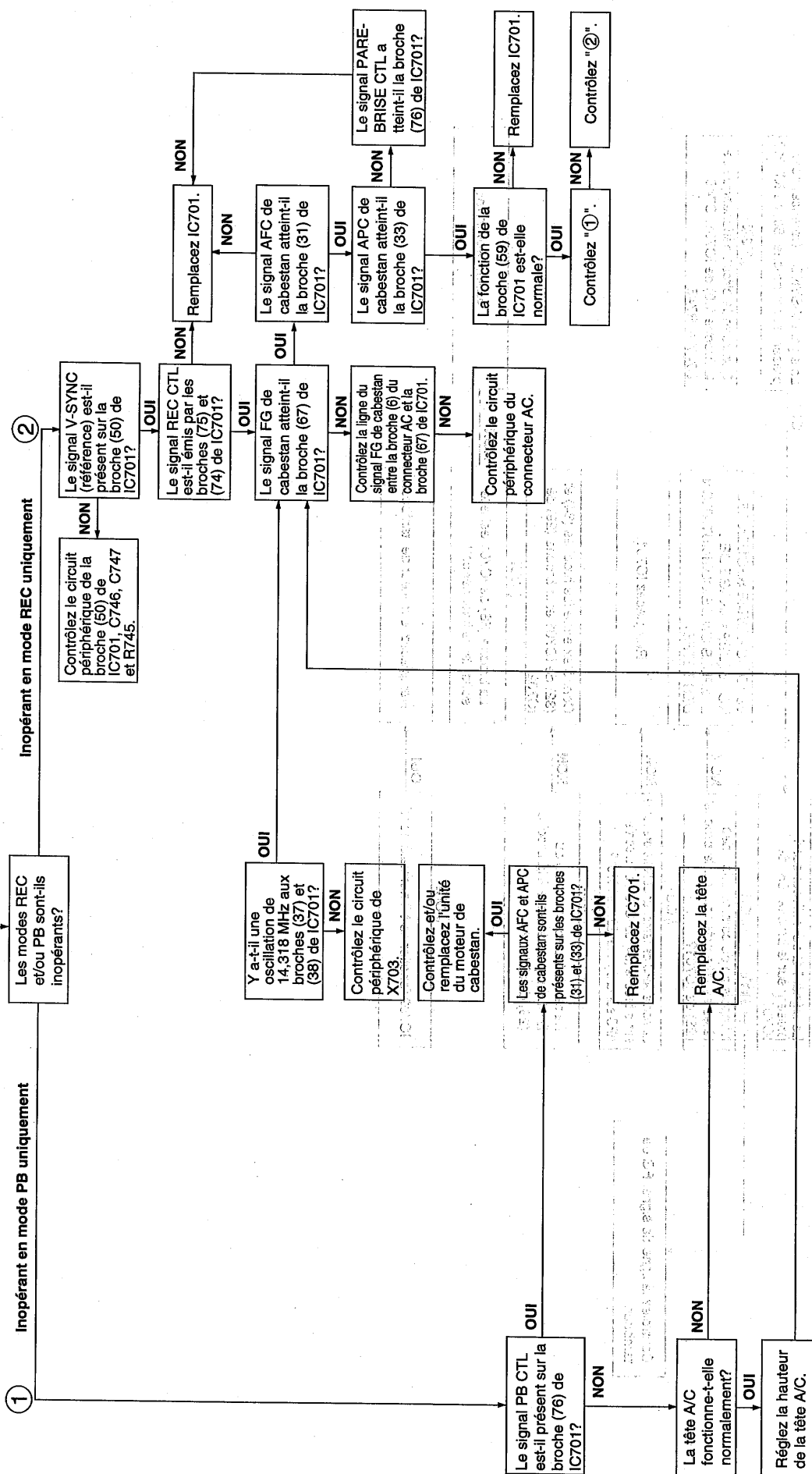
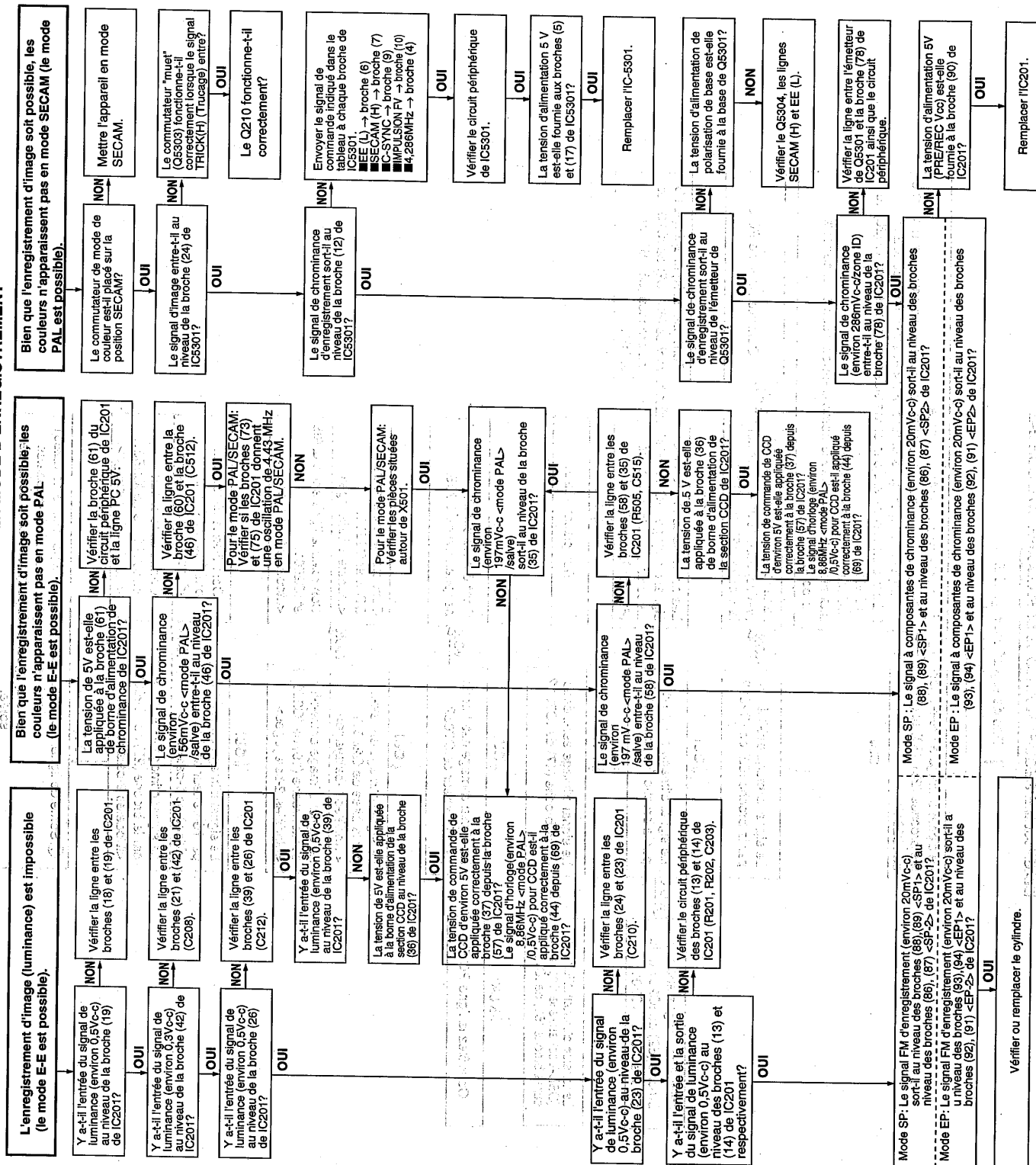


DIAGRAMME SEQUENTIEL NO.17 DEPANNAGE DU SERVO DE CABESTAN





SCHEMA DE PRINCIPE NO.19 : DEPANNAGE EN MODE D'ENREGISTREMENT



SCHEMA DE PRINCIPE NO.20 DEPANNAGE EN MODE DE LECTURE

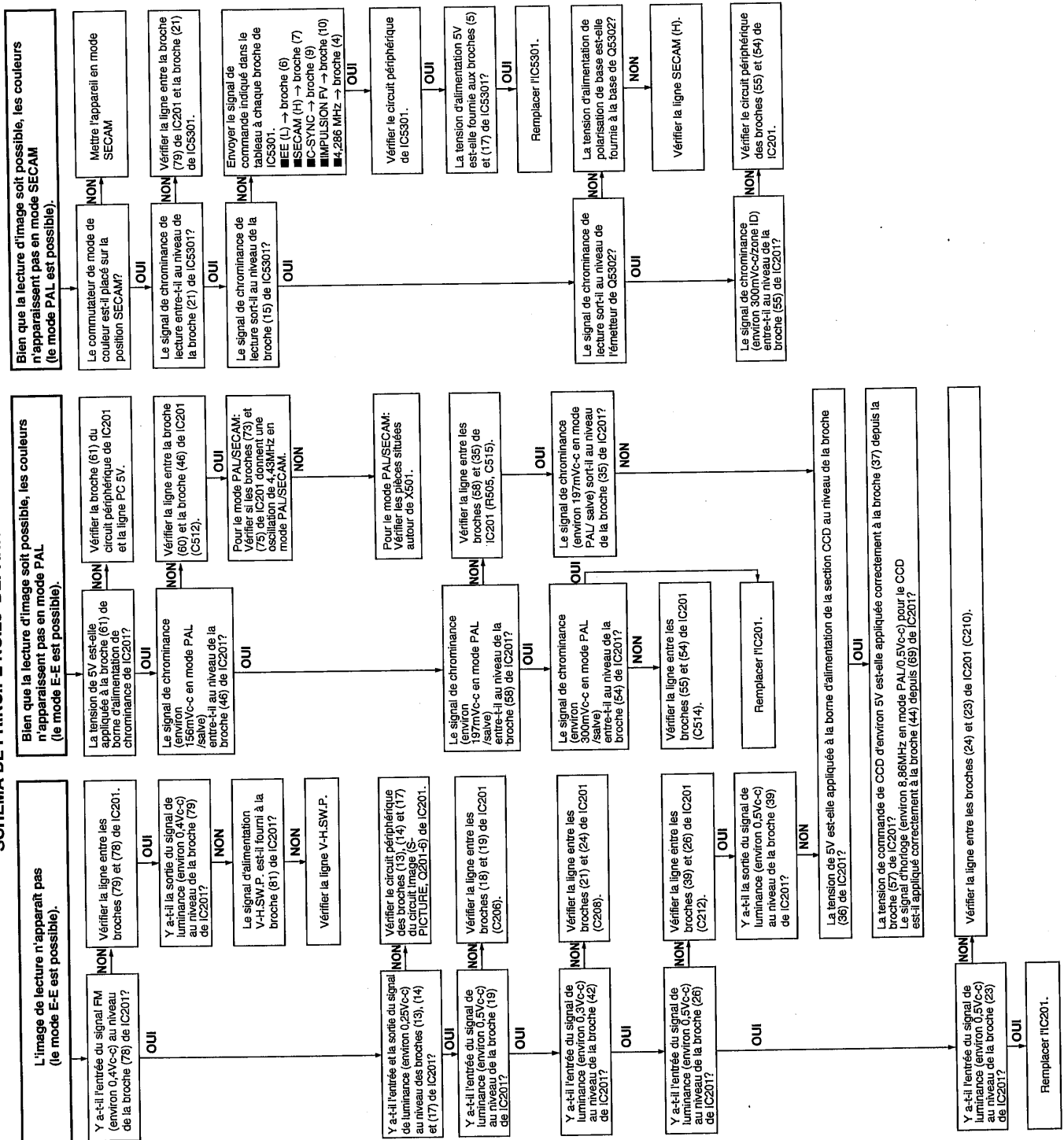
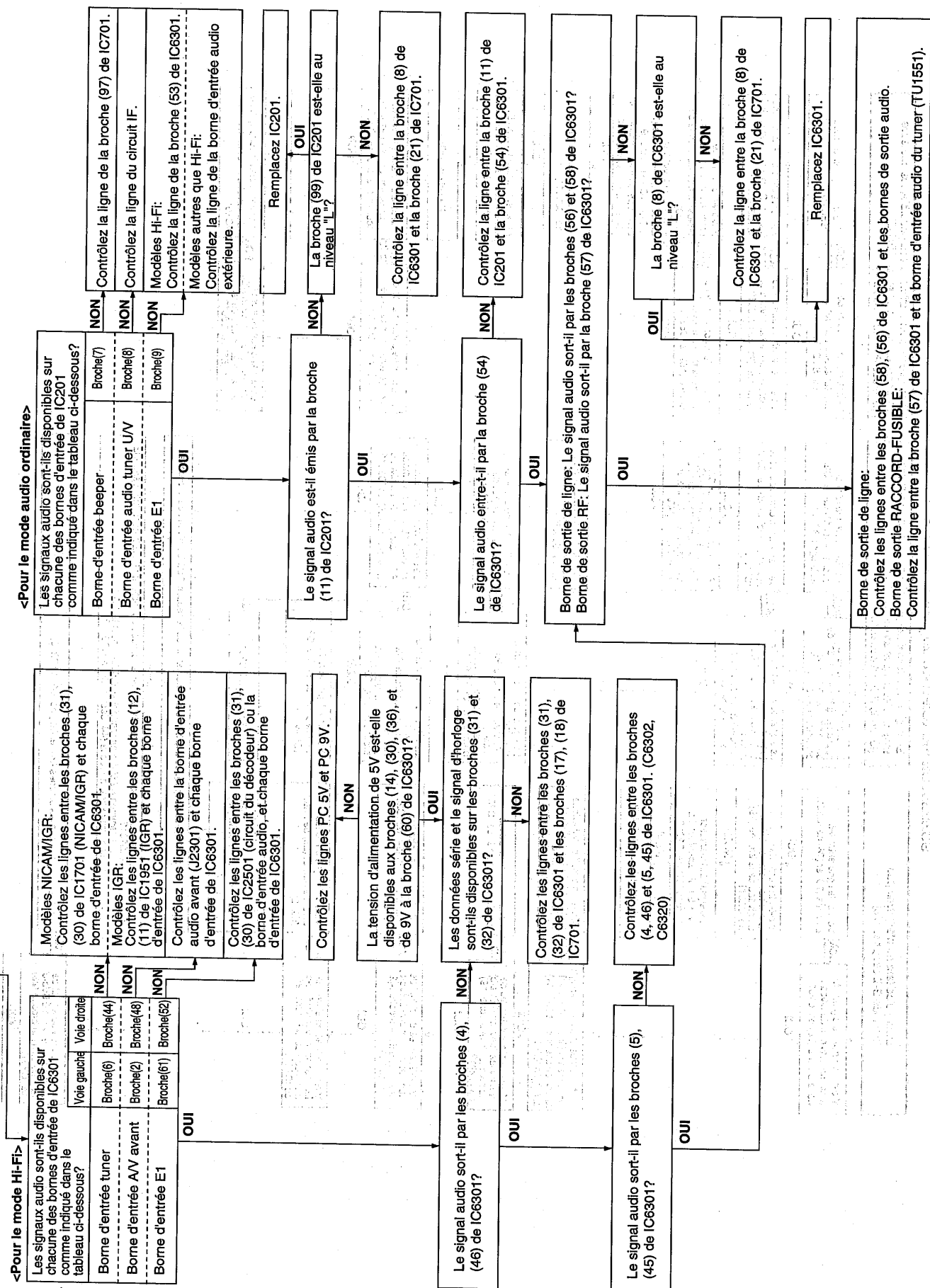
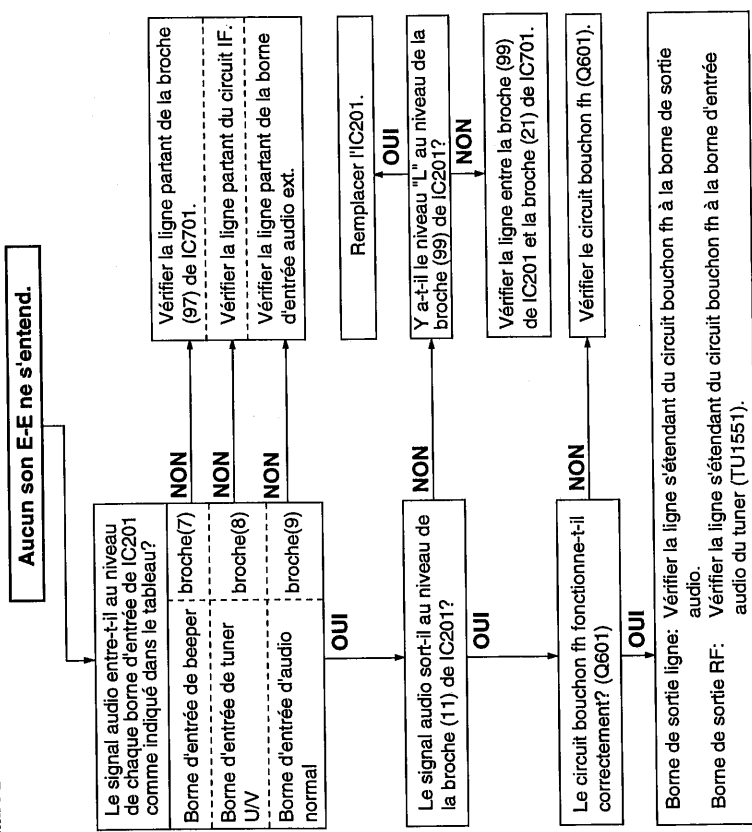


DIAGRAMME SEQUENTIEL NO.21 DEPAISSAGE DU MODE SON HI-FI (1) (VC-MH71FPM/MH73FPM)



SCHEMA DE PRINCIPE NO.24 DEPANNAGE EN MODE DE SON LINEAIRE (1) (VC-M31FPM)



SCHEMA DE PRINCIPE NO.25 DEPANNAGE EN MODE DE SON LINEAIRE (2) (VC-M31FPM)

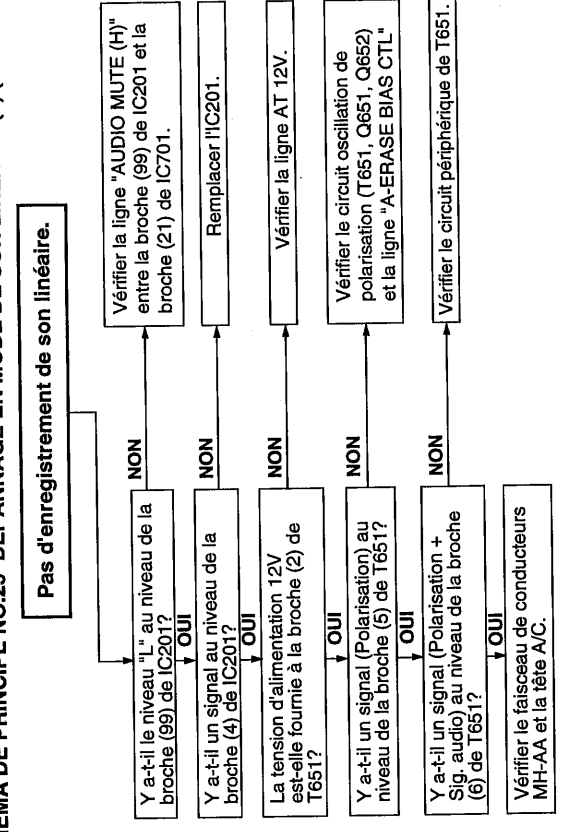


DIAGRAMME SEQUENTIEL NO.22 DEPANNAGE DU MODE SON HI-FI (2)

(VC-MH71FPM/MH73FPM)

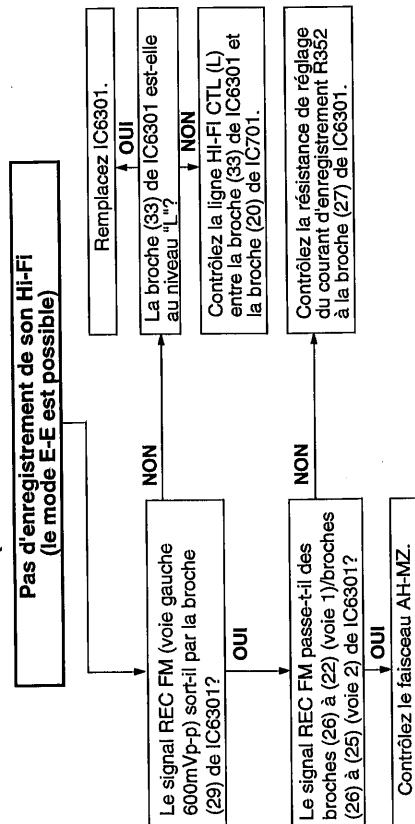
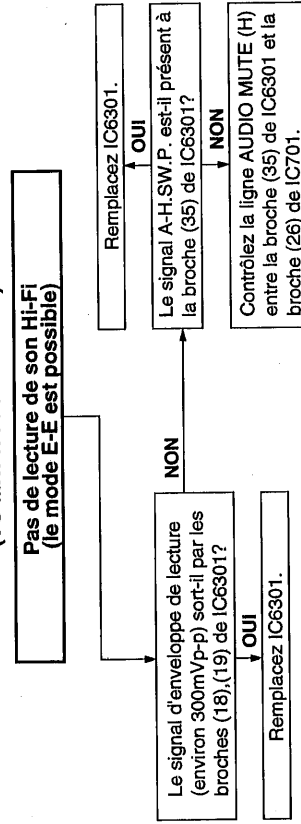


DIAGRAMME SEQUENTIEL NO.23 DEPANNAGE DU MODE SON HI-FI (3)

(VC-MH71FPM/MH73FPM)



SCHEMA DE PRINCIPE NO.26 DEPANNAGE EN MODE DE SON LINEAIRE (3) (VC-M31FPM)

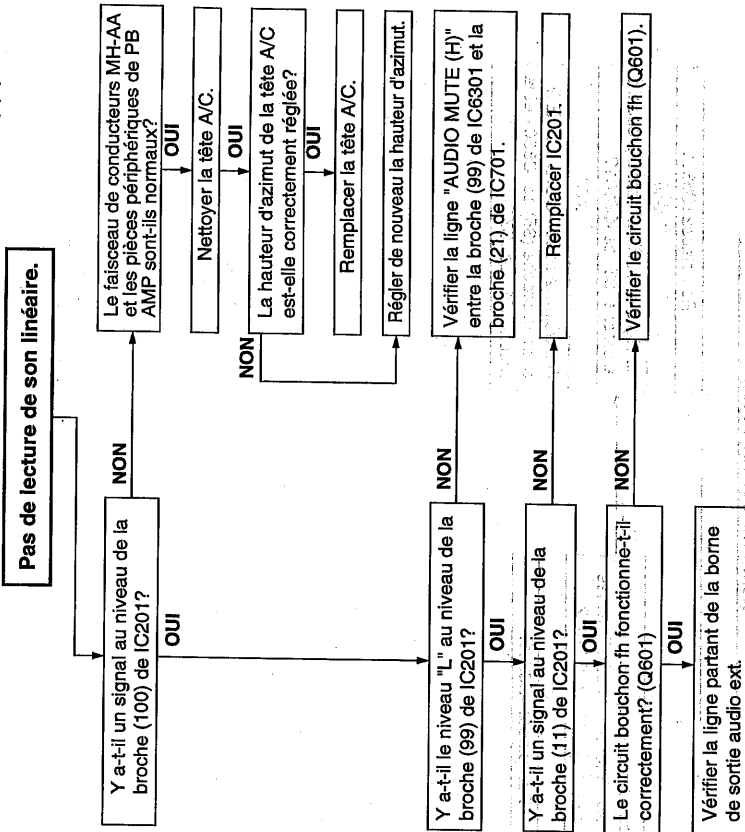
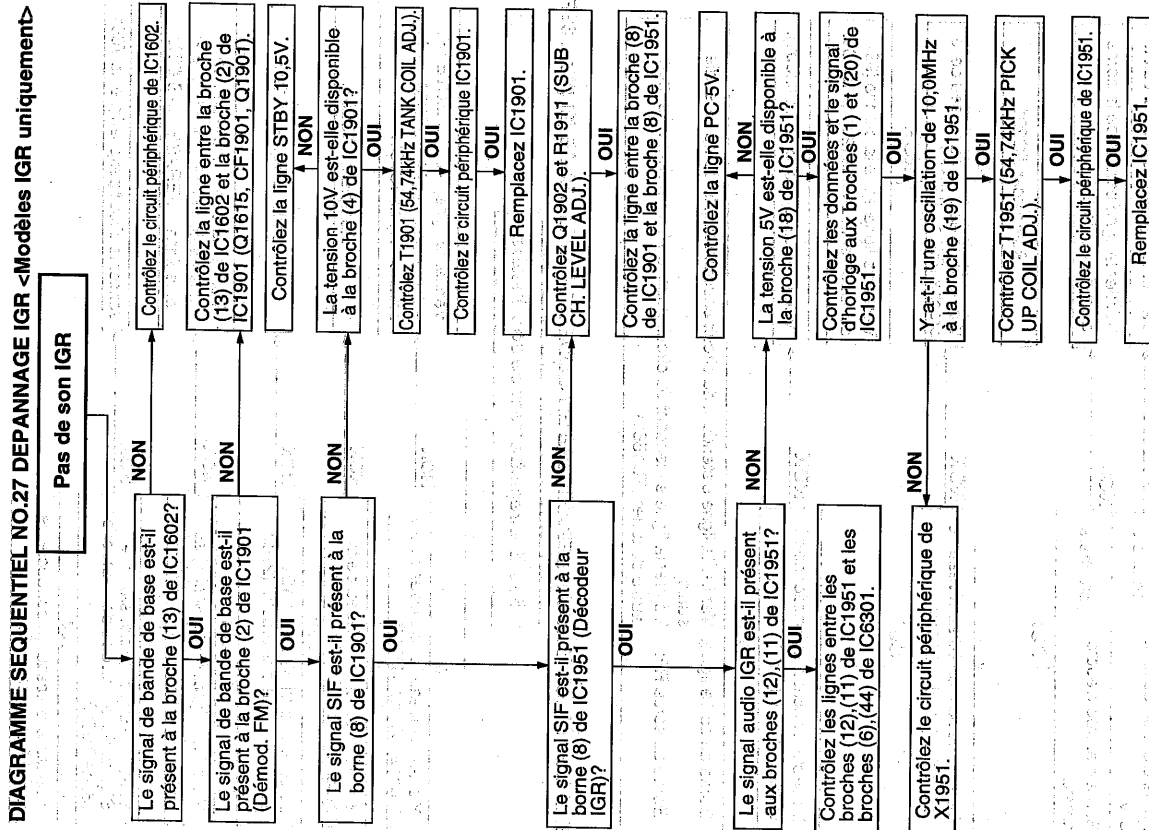
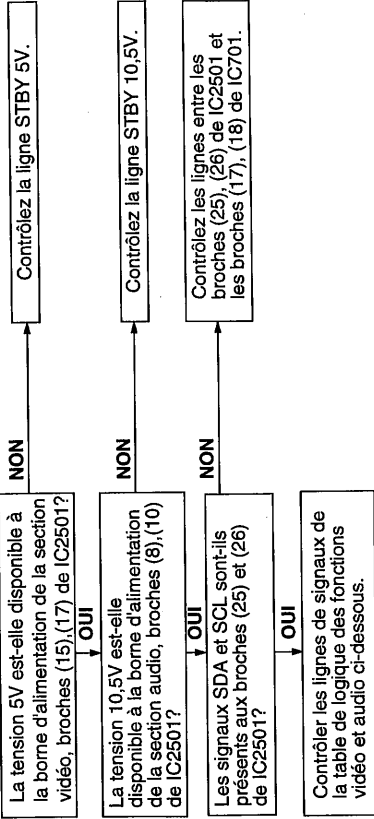


DIAGRAMME SEQUENTIEL NO.29 DEPANNAGE DU DECODEUR

Pas de sortie par le connecteur 21-broches de signaux audio et vidéo.



<Double balayage audio HI-FI>

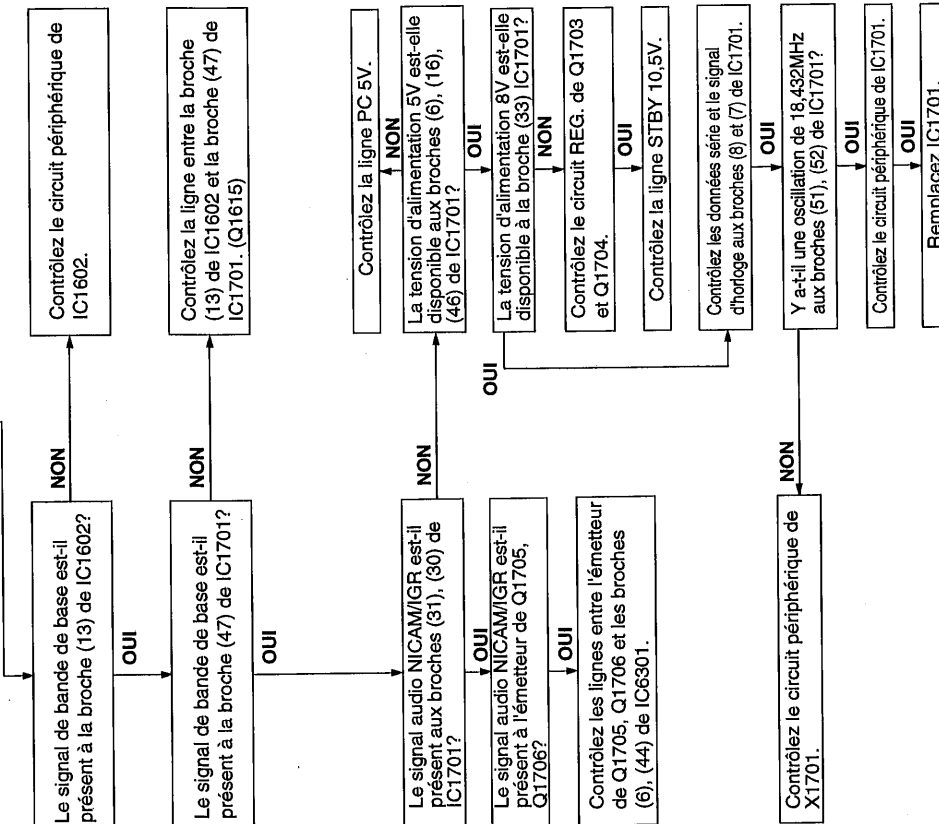
SELECTION MODE	SIGNAL D'ENTREE	CHEMIN SIGNAL	CIRCUIT DECODEUR ENTREE (commutateur)	CHEMIN SIGNAL	SIGNAL DE SORTIE
(A) Broche 47 de IC701 (sortie vidéo Y/C)	→	Broche 20	→	Broche 19	Sortie vidéo E1(L1)
(B) Entrée vidéo E2(L2)	→	Broche 35	→	Broche 18	CONNECTEUR A 21 BROCHES
(C) Broche 55 de IC6301 (canal gauche de sortie audio)	→	Broche 36	→	Broche 17	Sortie audio E1(L1) (canal gauche)
(A) Broche 55 de IC6301 (canal droit de sortie audio)	→	Broche 32	→	Broche 1	CONNECTEUR A 21 BROCHES
(B) Entrée audio E2(L2) (canal droit)	→	Broche 33	→	Broche 3	Sortie audio E1(L1) (canal droit)
(C) Sortie vidéo tuner	→	Broche 16	→	Broche 16	CONNECTEUR A 21 BROCHES
(A) Entrée vidéo E1(L1)	→	Broche 14	→	Broche 14	Sortie audio E2(L2) (canal gauche)
(B) Broche 47 de IC701 (sortie vidéo Y/C)	→	Broche 19	→	Broche 19	CONNECTEUR A 21 BROCHES
(C) Sortie MPX (canal gauche)	→	Broche 5	→	Broche 5	Sortie audio E2(L2) (canal droit)
(A) Entrée audio E1(L1) (canal gauche)	→	Broche 36	→	Broche 36	CONNECTEUR A 21 BROCHES
(B) Broche 55 de IC6301 (canal gauche de sortie audio)	→	Broche 35	→	Broche 35	Sortie audio E2(L2) (canal droit)
(C) Sortie MPX (canal droit)	→	Broche 32	→	Broche 32	CONNECTEUR A 21 BROCHES
(A) Entrée audio E1(L1) (canal droit)	→	Broche 33	→	Broche 33	Sortie audio E2(L2) (canal gauche)
(B) Broche 55 de IC6301 (canal droit de sortie audio)	→	Broche 16	→	Broche 16	CONNECTEUR A 21 BROCHES
(C) Entrée vidéo tuner	→	Broche 14	→	Broche 14	Sortie audio E2(L2) (canal droit)
(A) Entrée vidéo E2(L2)	→	Broche 35	→	Broche 35	Broche 31 de IC201
(B) Sortie vidéo tuner	→	Broche 36	→	Broche 36	Entrée vidéo Y/C
(C) Entrée audio E1(L1) (canal gauche)	→	Broche 1	→	Broche 1	Entrée tuner/aux1
(A) Entrée audio E2(L2) (canal droit)	→	Broche 3	→	Broche 3	Broche 61 de IC6301
(B) Entrée audio E1(L1) (canal gauche)	→	Broche 5	→	Broche 5	Entrée audio (canal gauche)
(C) Sortie MPX (canal gauche)	→	Broche 16	→	Broche 16	Broche 52 de IC6301
(A) Entrée audio E2(L2) (canal droit)	→	Broche 33	→	Broche 33	Entrée audio (canal droit)
(B) Entrée audio E1(L1) (canal gauche)	→	Broche 35	→	Broche 35	
(C) Sortie MPX (canal droit)	→	Broche 32	→	Broche 32	

<Double balayage audio ordinaire>

SELECTION MODE	SIGNAL D'ENTREE	CHEMIN SIGNAL	CIRCUIT DECODEUR ENTREE (commutateur)	CHEMIN SIGNAL	SIGNAL DE SORTIE
(A) Broche 47 de IC701 (sortie vidéo Y/C)	→	Broche 20	→	Broche 19	Sortie vidéo E1(L1)
(B) Entrée vidéo E2(L2)	→	Broche 35	→	Broche 18	CONNECTEUR A 21 BROCHES
(C) Broche 55 de IC6301 (canal gauche de sortie audio)	→	Broche 36	→	Broche 17	Sortie audio E1(L1)
(A) Entrée audio E2	→	Broche 1	→	Broche 1	CONNECTEUR A 21 BROCHES
(B) Sortie vidéo tuner	→	Broche 3	→	Broche 3	Sortie vidéo E2(L2)
(C) Entrée vidéo E1(L1)	→	Broche 16	→	Broche 16	CONNECTEUR A 21 BROCHES
(A) Sortie audio tuner	→	Broche 14	→	Broche 14	Sortie audio E2(L2)
(B) Entrée audio E1	→	Broche 5	→	Broche 5	CONNECTEUR A 21 BROCHES
(C) Broche 11 de IC201 (sortie audio)	→	Broche 36	→	Broche 36	Broche 31 de IC201
(A) Entrée vidéo E2(L2)	→	Broche 18	→	Broche 18	Entrée vidéo Y/C
(B) Entrée vidéo E1(L1)	→	Broche 14	→	Broche 14	Entrée tuner/aux1
(C) Sortie vidéo tuner	→	Broche 3	→	Broche 3	Broche 9 de IC201
(A) Entrée audio E2	→	Broche 16	→	Broche 16	(Entrée audio)
(B) Entrée audio E1	→	Broche 5	→	Broche 5	
(C) Sortie audio tuner	→	Broche 14	→	Broche 14	

DIAGRAMME SEQUENTIEL NO.28 DEPANNAGE NICAM/IGR <Modèles autres que IGR>

Pas de son NICAM/IGR



Lorsqu'on a remplacé IC705, il faut reprogrammer cette E²PROM comme indiqué ci-après. Les fonctions mémoire de IC705 (E²PROM) sont programmées en usine selon les modèles. Il est donc indispensable de reprogrammer les fonctions mémoire pour le modèle en question. On remarquera également que le réglage du circuit servo doit être refait pour les modes de ralenti et d'arrêt sur image.

1. Vérifiez que l'appareil est hors tension. (Alimentation en mode de veille)
2. Court-circuitez momentanément le point d'essai (P802) qui se trouve à l'avant du circuit câblé principal. Assurez-vous que tous les tubes fluorescents s'éclairent en mode TEST.
3. En consultant la carte de l'E²PROM, faites apparaître le numéro de la fonction souhaitée (JP0 à JP39) sur l'affichage fluorescent à l'aide des touches CHANNEL (+) et (-).
Utilisez la touche DISPLAY pour activer (ON) la fonction, ou la touche CLEAR pour la désactiver (OFF). Les touches DISPLAY et CLEAR se trouvent sur la télécommande.
 - * Quand on appuie sur la touche DISPLAY (fonction activée), le numéro de fonction mémoire se met à clignoter.
 - * Quand on appuie sur la touche CLEAR (fonction désactivée), le numéro de la fonction mémoire s'allume.
4. Appuyez sur la touche FF de la télécommande.
Ceci affiche, parmi les 10 chiffres, les 7 chiffres de rang inférieur en notation hexadécimale.
5. Comme au point 4 ci-dessus, appuyez sur la touche STOP de la télécommande.
Ceci affiche, parmi les 10 chiffres, les 3 chiffres de rang supérieur en notation hexadécimale.
6. Exemple: "1" et "0" s'interprètent respectivement comme "ON" et "OFF".
Les numéros JP0 à JP39 sont divisés en quatre groupes et les réglages apparaissent groupe par groupe en notation hexadécimale.

Les 7 chiffres de rang inférieur parmi les 10 apparaissent en notation hexadécimale.

② Si on appuie sur la touche STOP de la télécommande:

Les 3 chiffres de rang supérieur parmi les 10 apparaissent en notation hexadécimale.

De plus, en consultant la carte E²PROM, on fait apparaître sur l'affichage fluorescent un numéro de présélection de niveau d'enregistrement en utilisant les 10 touches numériques de la télécommande.

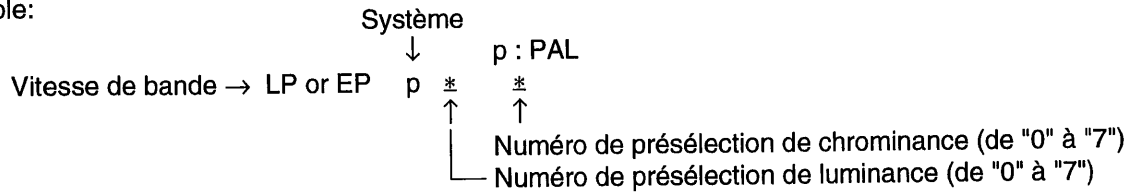
③ Si on appuie sur la touche REW de la télécommande:

En consultant la carte E2PROM, on peut faire apparaître sur l'affichage fluorescent un numéro de présélection de niveau d'enregistrement.

Hors lumière	LP	p	*	*	LP	p	*	*
			↑					↑
Néant	Sélection par les	10 touches			Sélection par les	10 touches		
	(de "0" à "7")				(de "0" à "7")			

2. Reprogrammation de la présélection de niveau d'enregistrement

1. Effectuez les opérations décrites en 1-1 et 2.
2. En consultant la carte de l'E²PROM, faites apparaître le numéro de la fonction associée à un numéro de présélection d'enregistrement (JP0 à JP39) sur l'affichage fluorescent à l'aide des touches CHANNEL (+) et (-).
3. Appuyez sur la touche STOP ou REW de la télécommande.
En consultant la carte de l'E²PROM, à l'aide des dix touches numériques de la télécommande, faites apparaître sur l'affichage fluorescent le numéro de présélection d'enregistrement qui convient.
4. Exemple:



3. Pour finir, quittez le mode TEST en court-circuitant à nouveau le point d'essai (P802) qui se trouve à l'avant du circuit câblé principal.

CARTE DE LA MEMOIRE ROM

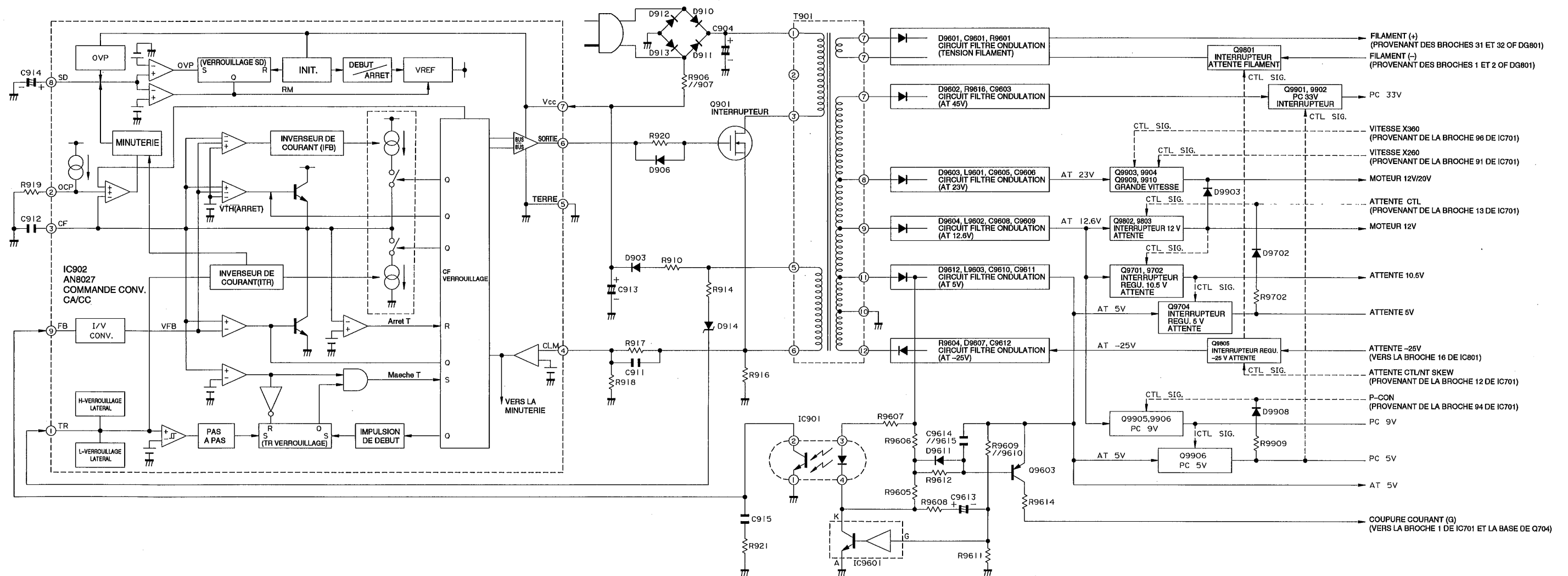
	MODELE	VC-M31FPM	VC-MH71FPM	VC-MH73FPM
Néant	Néant	---	---	---
LP p **	Niveau de luminance PAL	0	3	3
LP p **	Niveau de chrominance PAL	7	5	5
Néant	Néant	---	---	---
SP p **	Niveau de luminance PAL	4	4	4
SP p **	Niveau de chrominance PAL	5	5	5
"0"	Fixe	---	---	---
JP39	A.DUB	0	0	1
JP38	NOT SLOW ATR	0	0	0
JP37	I.REPLAY	0	0	0
JP36	NTPB	1	1	1
JP34	HEAD2	0	1	1
JP33	HEAD1	1	0	0
JP32	HEAD0	1	0	0
JP31	PDC8bit	1	1	1
JP30	LCD	0	0	0
JP29	POSI89	1	1	1
JP28	R/C CODE	0	0	0
JP27	DNR	0	0	1
JP26	POST CODE	0	0	0
JP25	SAT CTL	0	0	1
JP24	AV LINK	0	0	1
JP23	Hi-Fi	0	1	1
JP22	SORT/CLOCK	1	1	1
JP21	DECODER	1	1	1
JP20	SURROUND	0	0	1
JP19	IGR	0	1	1
JP18	NICAM	0	1	1
JP17	G-CODE1	0	0	0
JP16	G-CODE0	1	1	1
JP15	OEM	0	0	0
JP14	LP	0	1	1
JP13	F-AV	0	1	1
JP12	2 SCART	1	1	1
JP11	VPS8bit	1	1	1
JP10	TUNER2	1	1	1
JP 9	TUNER1	0	0	0
JP 8	TUNER0	1	1	1
JP 7	SYSTEM1	0	0	0
JP 6	SYSTEM0	0	1	1
JP 5	SAT CH VPS OFF	0	0	0
JP 4	LOW POWER	1	1	1
JP 3	SPATIALIZER	0	0	0
JP 2	VPS/PDC	1	1	1
JP 1	COLOR1	1	1	1
JP 0	COLOR0	0	0	0
	NOTATION HEXADECIMALE	13A0 611D 16	14A0 ED7 D 56	94AB FD7 D 76

0:Allumé

1:Clignotant

8. DIAGRAMME SYNOPTIQUE

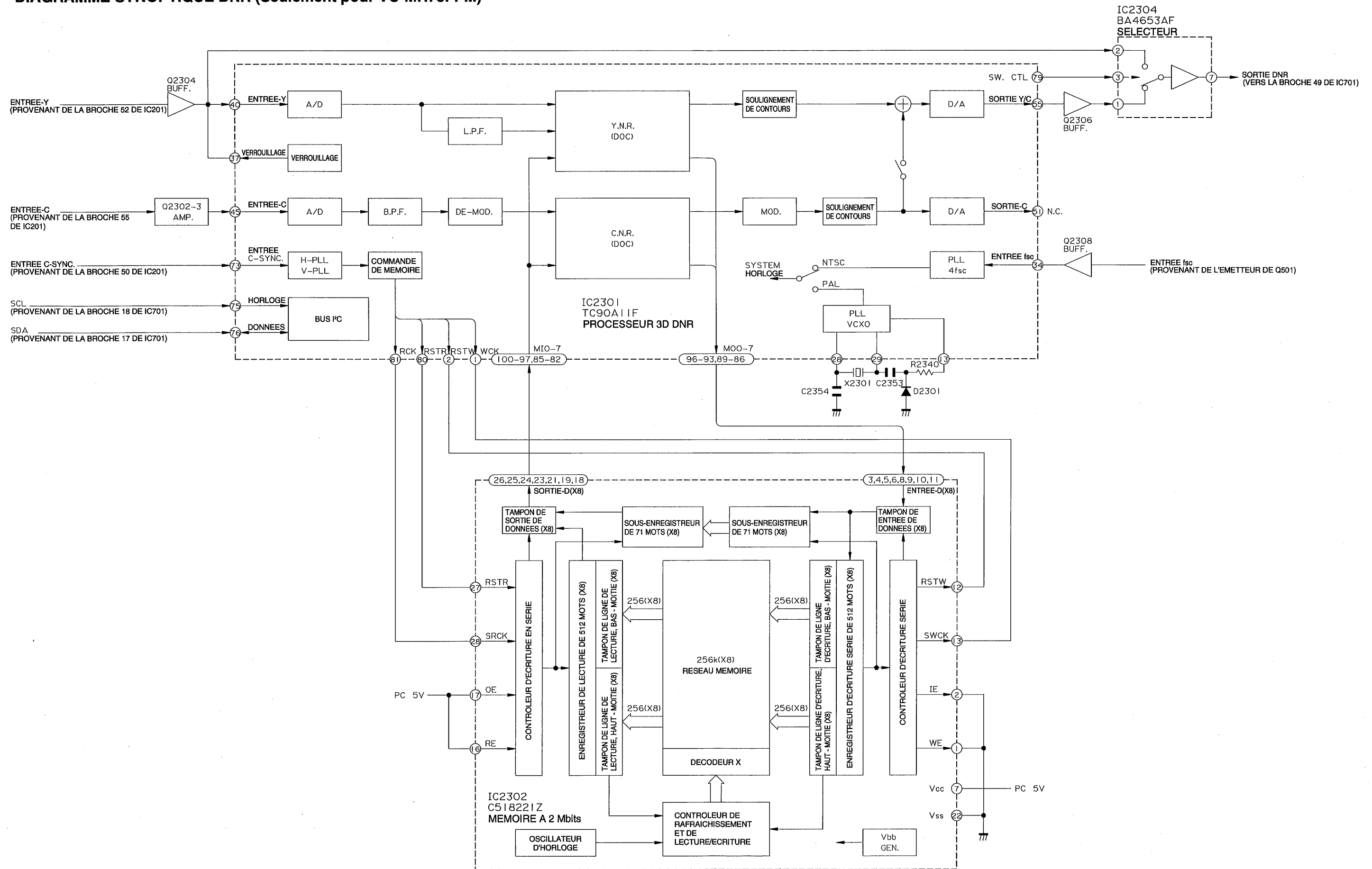
DIAGRAMME SYNOPTIQUE DU CIRCUIT D'ALIMENTATION



REPTILES AND AMPHIBIANS



DIAGRAMME SYNOPTIQUE DNR (Seulement pour VC-MH73FPM)



[illegible]

9. ANALISIS DAN KESIMPULAN (Pembahasan dan Kesimpulan)



 REC-Y **PB-Y** **REC (Audio)** **EE (Video)**
 REC-C **PB-C** **PB (Audio)** **EE (Audio)**



DIAGRAMME SCHEMATIQUE

NOTE IMPORTANTE POUR LA SECURITE:
EPOUR ASSURER LA SECURITE ET LA FIABILITE DE L'APPAREIL, UTILISER OBLIGATOIREMENT LES PIECES DE RECHANGE ORIGINALES. LES PIECES PORTANT LE SYMBOLE "A" ET CELLES OMBREES (EN NOIR) SONT PARTICULIEREMENT IMPORTANTES POUR MAINTENIR LA SECURITE ET OBTENIR LA PERFORMANCE DE L'APPAREIL. CES PIECES DOIVENT ETRE TOUJOURS REMPLACEES PAR DES PIECES DU NUMERO SPECIFIE.

NOTES POUR LA SECURITE:

1. AVANT DE PROCEDER AU REMPLACEMENT DES PIECES, DEBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION DE LA PRISE D'ALIMENTATION CA.
2. LES Puits thermiques des semi-conducteurs doivent être considérés comme danger potentiel de choc lorsque le châssis est en fonctionnement.

NOTES:

1. L'UNITÉ DE RÉSISTANCE "OHM" EST OMISE ($K=1000$ OHM, $M=1$ MÉGOHM).
2. TOUTES LES RÉSISTANCES SONT DE 1/8 WATT, SAUF SPÉCIFICATION CONTRAIRE.
3. L'UNITÉ DE CAPACITÉ "F" EST OMISE ($= F$, $P=\mu F$).
4. LES VALEURS ENTRE PARENTHÈSES SONT CELLES EN MODE DE LECTURE; LES VALEURS SANS PARENTHÈSES SONT CELLES EN MODE D'ENREGISTREMENT.

CONDITIONS DE MESURE DE TENSIONS:

1. LES TENSIONS C.C. SONT MESURÉES ENTRE LES POINTS INDICUÉS ET LA MASSE DE CHÂSSIS PAR LE VOLTMÈTRE ÉLECTRONIQUE, L'APPAREIL ÉTANT ALIMENTÉ EN C.A. 230V/50HZ ET TOUTES LES COMMANDES ÉTANT RÉGLÉES POUR LA VUE NORMALE D'IMAGE SAUF SPÉCIFICATION CONTRAIRE.
2. LES TENSIONS SONT MESURÉES EN NOIR ET BLANC 10000 V OU EN COULEURS NOTÉES.

CONDITIONS DE MESURE DE FORMES D'ONDE:

UN SIGNAL DE BARRE DE COULEUR MODULÉ 87,5, 10000 V, EST FOURNI AU TUNER.

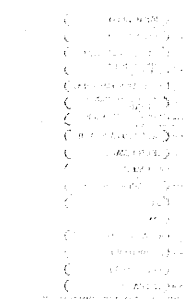
ATTENTION:

CE SCHÉMA DE CIRCUIT EST UN SCHÉMA ORIGINAL. IL PEUT Y AVOIR DONC UNE PETITE DIFFÉRENCE PAR RAPPORT À VOS CIRCUITS.

DUNTK5522TEV/



A	
B	
C	
D	
E	
F	
G	
H	



DUNTK5522TEV/



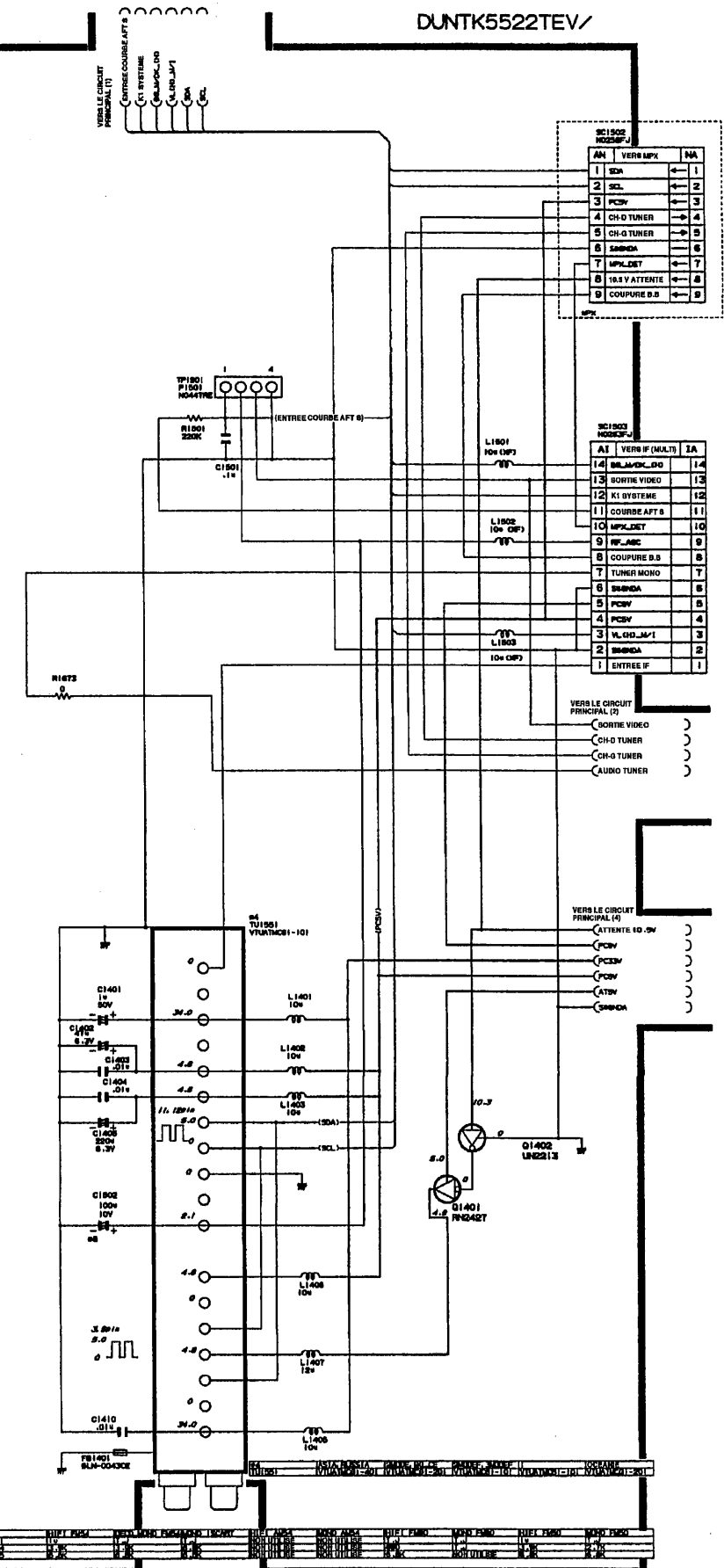
DUNTK5522TEV/



CIRCUIT PRINCIPAL(5)

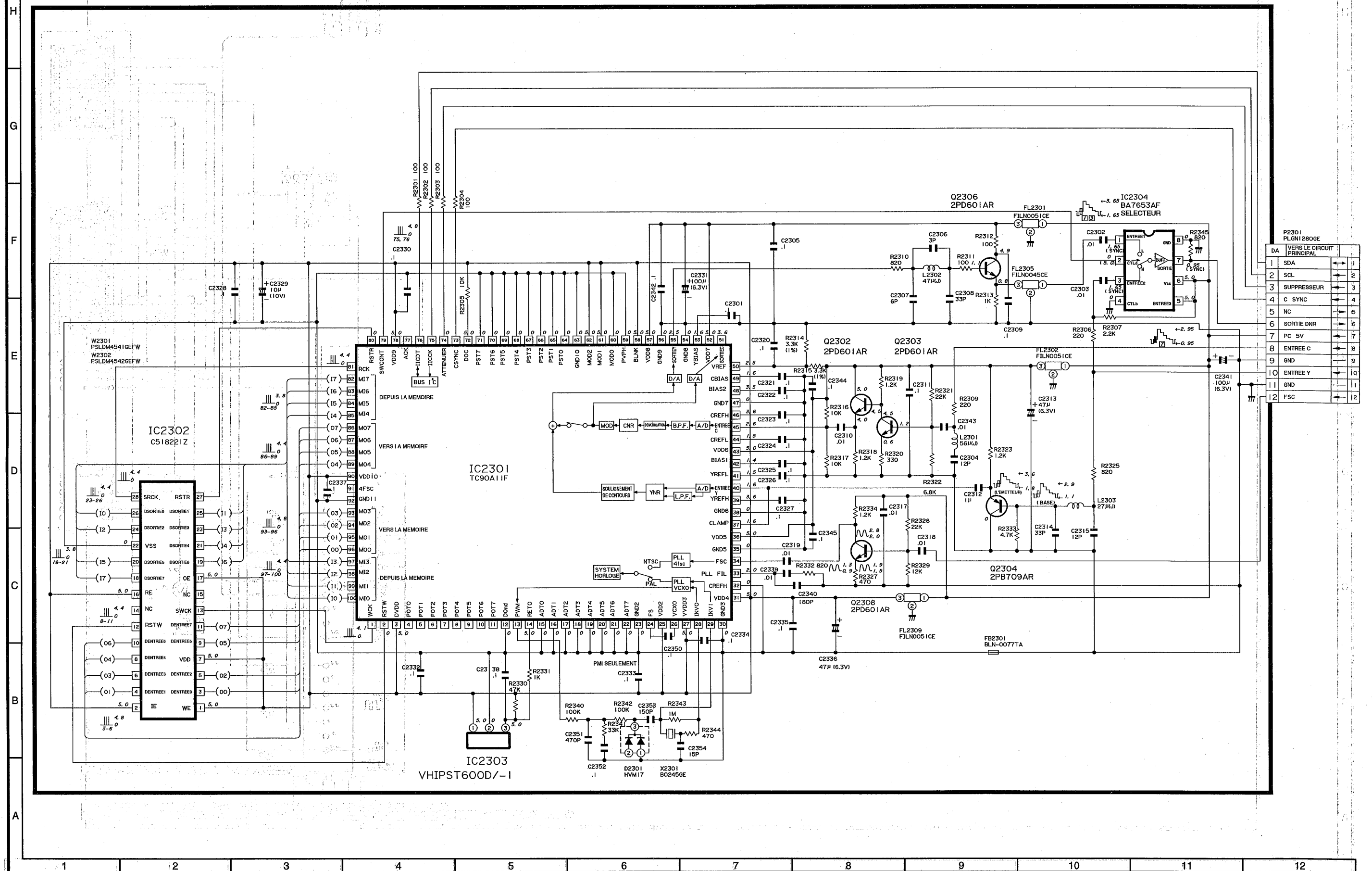
H
G
F
E
D
C
B
A

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

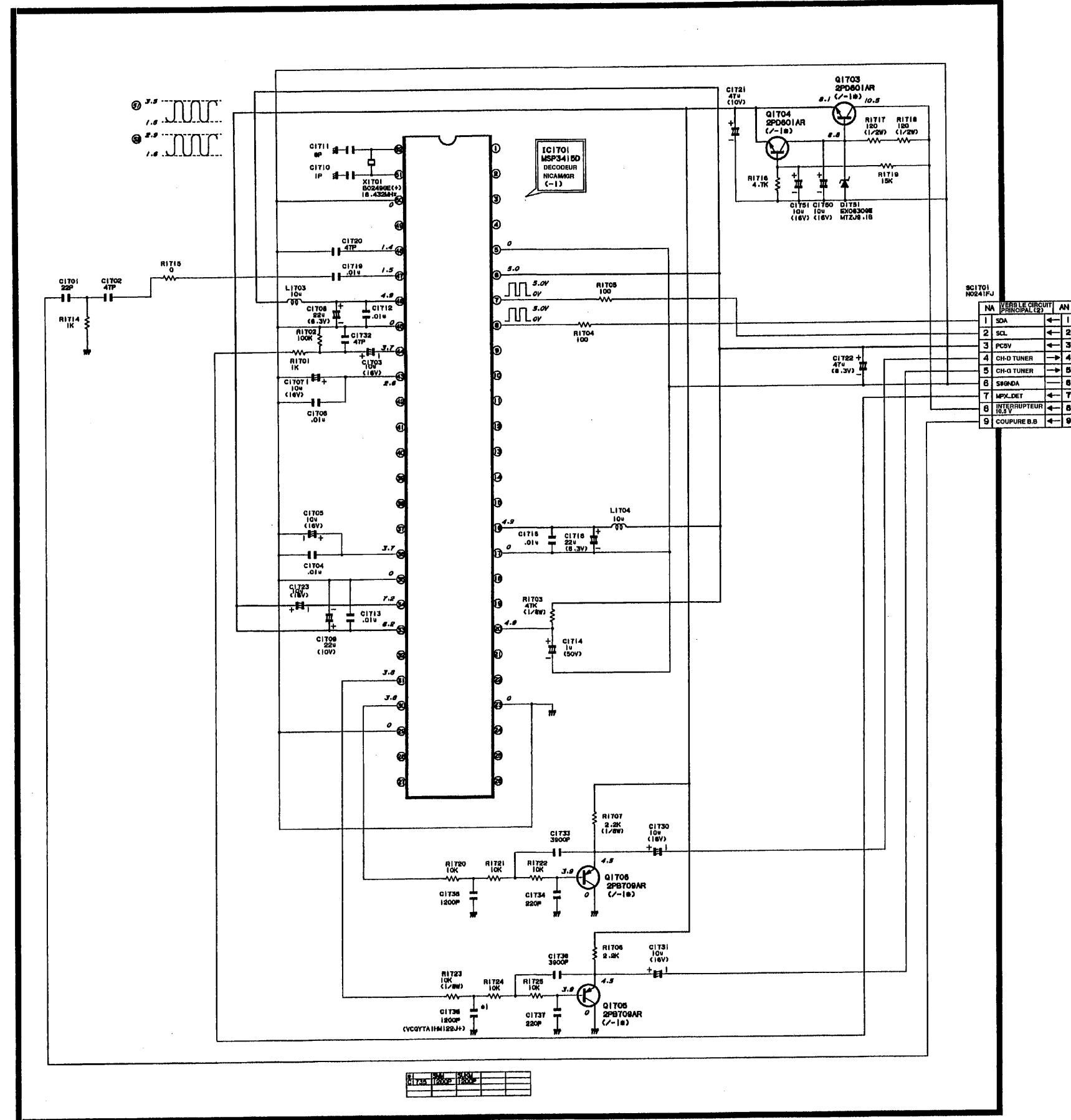


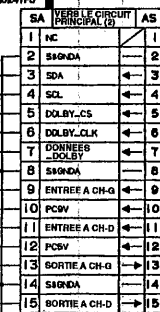
CIRCUIT DNR (Seulement pour VC-MH73FPM)

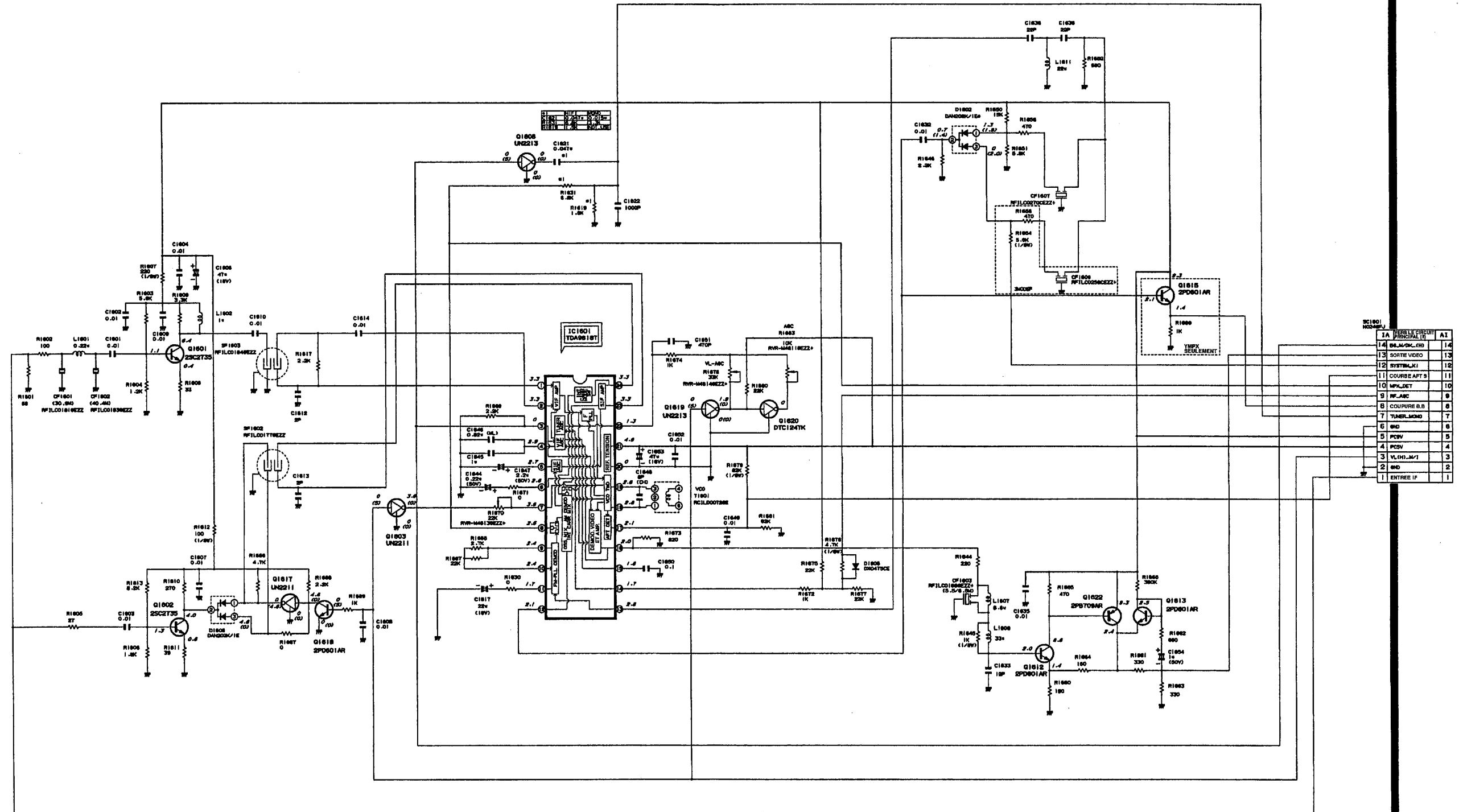
DUNK5523TEV1



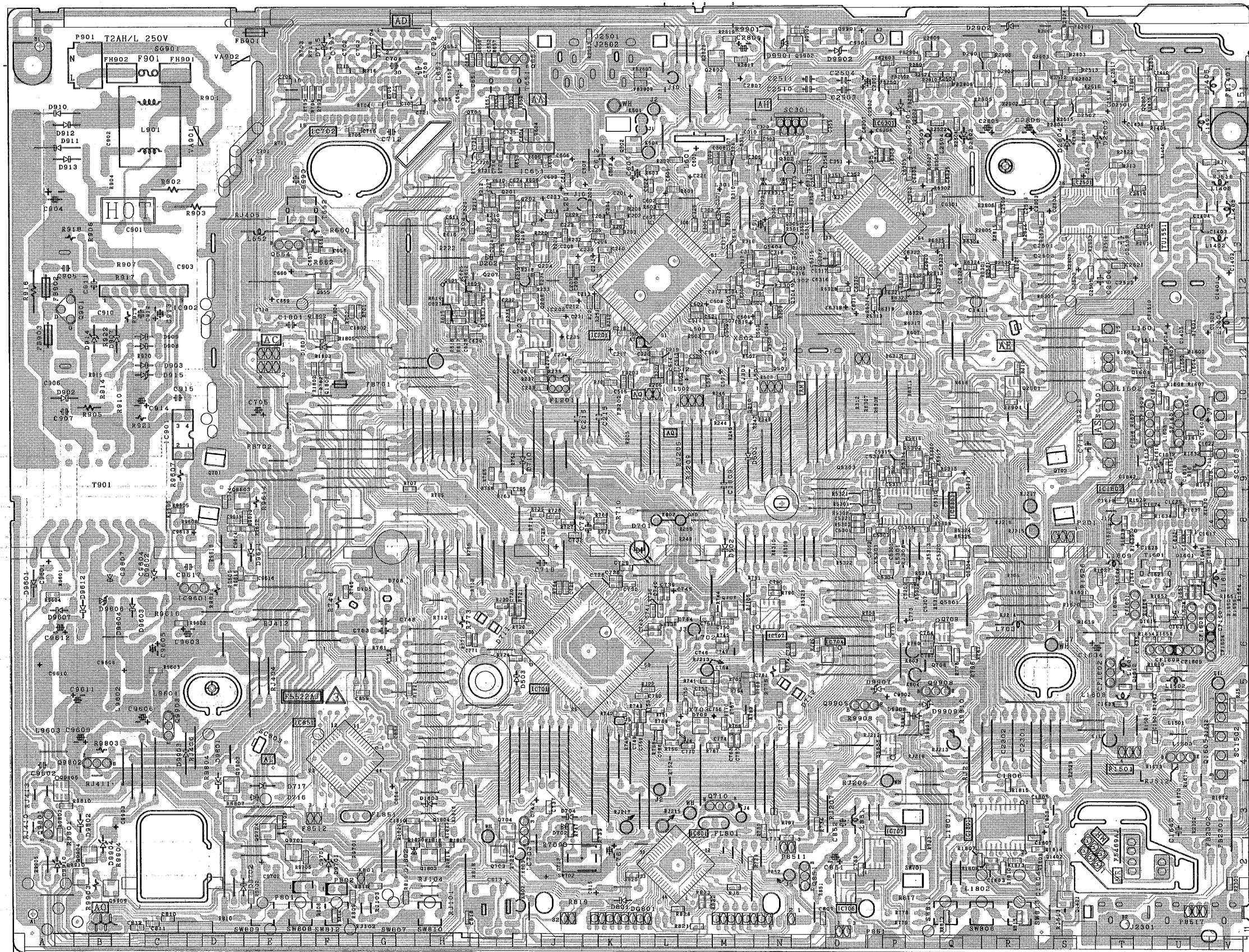
DUNTK5527TEV/



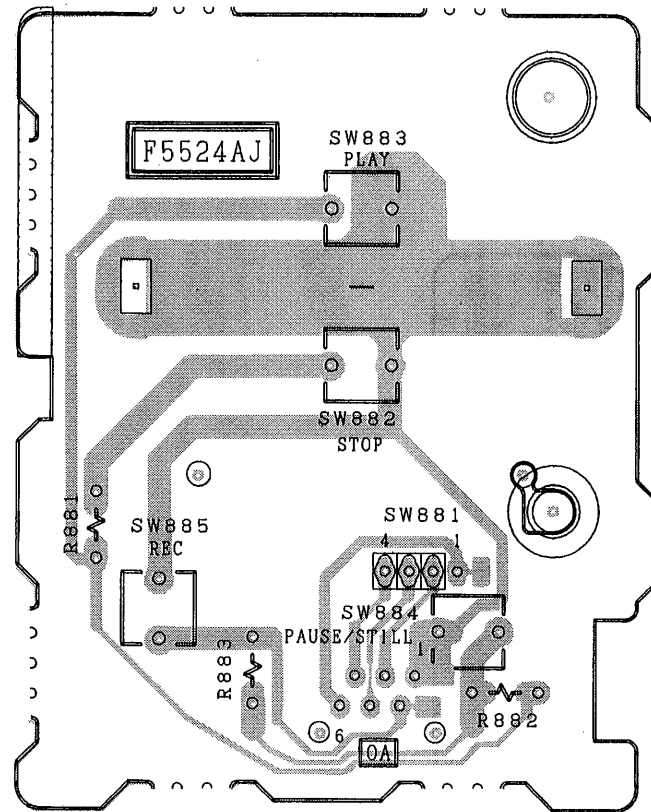




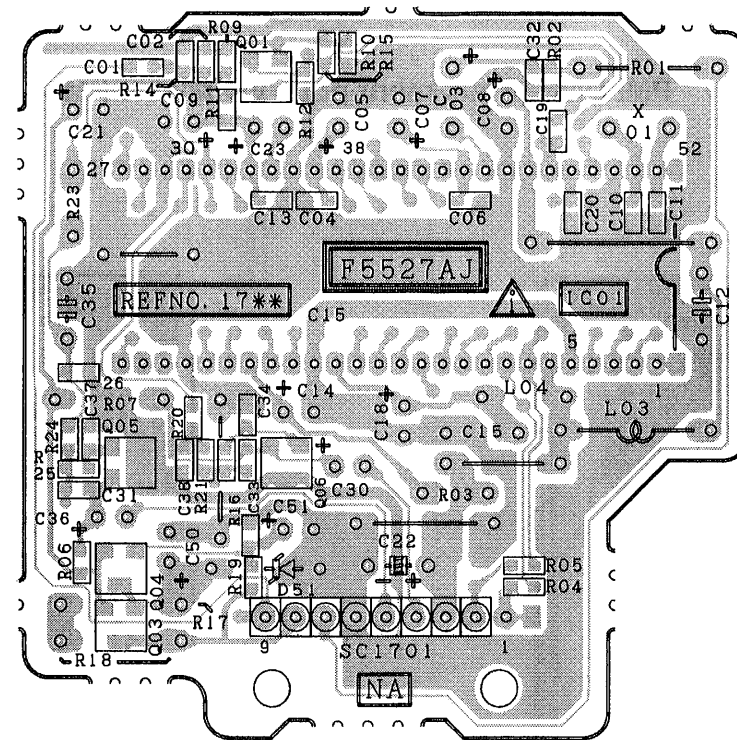
PMI PRINCIPALE



PMI D'OPERATION

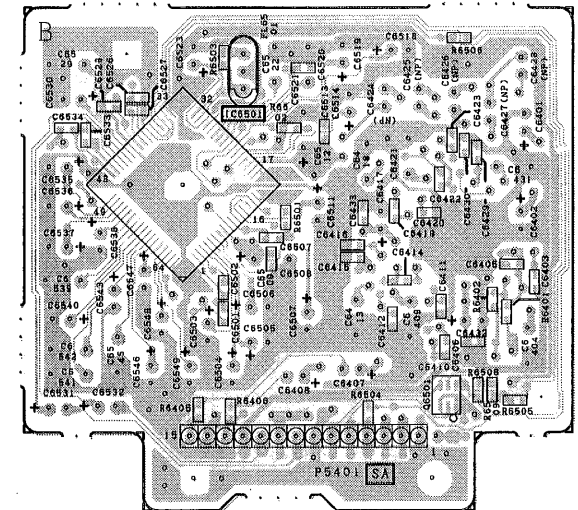


PMI NICAM/IGR (Seulement pour VC-MH73FPM)

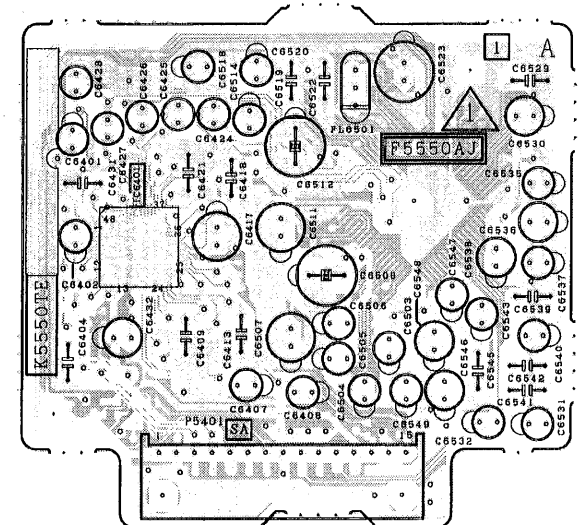


PMI DOLBY (Seulement pour VC-MH73FPM)

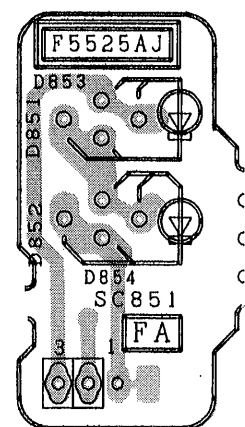
DESSUS



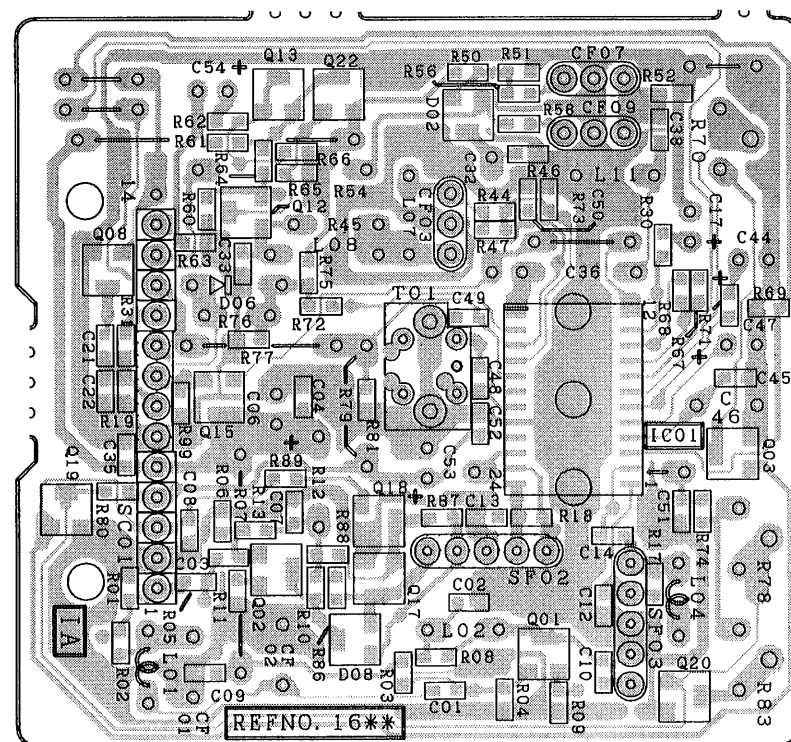
DESSOUS



PMI COMMANDE SAT (Seulement pour VC-MH73FPM)

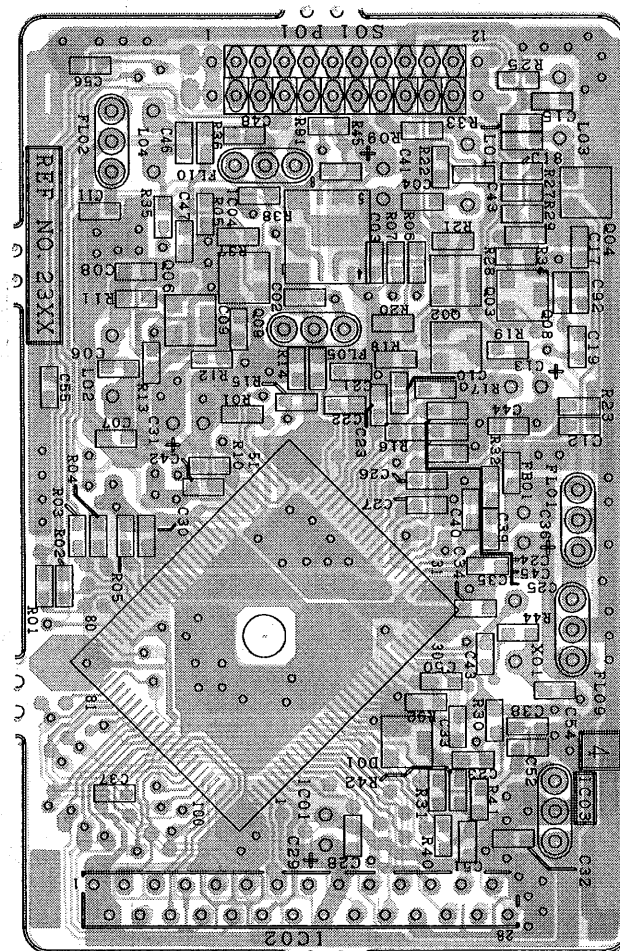


PMI FRANCE IF

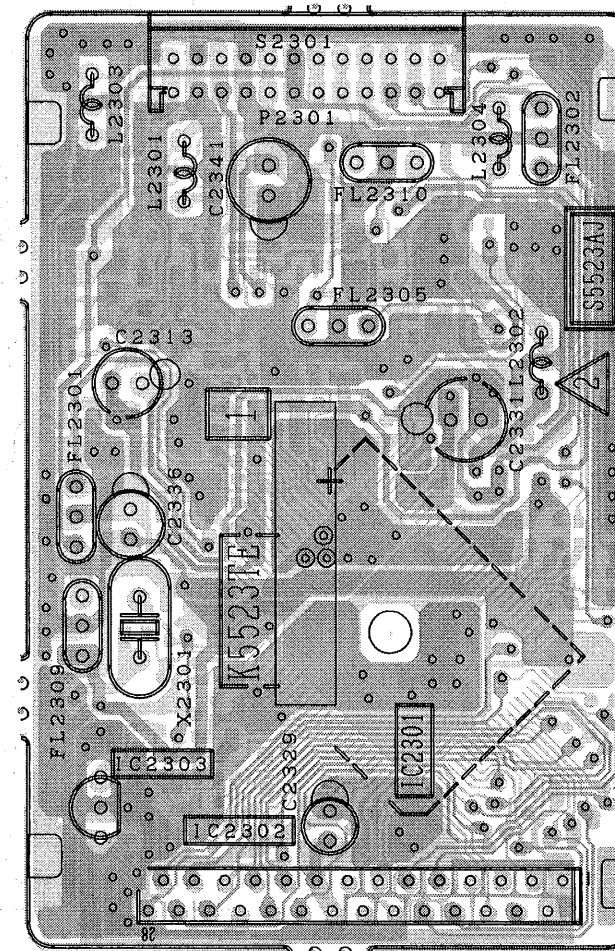


PMI DNR (Seulement pour VC-MH73FPM)

DESSUS



DESSOUS



10. LISTE DES PIECES DE RECHANGE REEMPLACEMENT DES PIECES

Les pièces portant la marque "△" sont particulièrement importantes pour le maintien de la sécurité. S'assurer de les remplacer par des pièces spécifiées pour maintenir la sécurité et la performance de l'appareil.

"COMMENT COMMANDER DES PIECES DE RECHANGE"

Pour voir votre commande exécutée de manière rapide et correcte, veuillez fournir les renseignements suivants.

- | | |
|---------------------|--------------------|
| 1. NUMERO DE MODELE | 2. NO DE REFERENCE |
| 3. NO DE LA PIECE | 4. DESCRIPTION |
| 5. CODE DE PRIX | |

COMMENT IDENTIFIER LES TRANSISTORS-PUCES ET LES DIODES PAR LEURS MARQUAGES

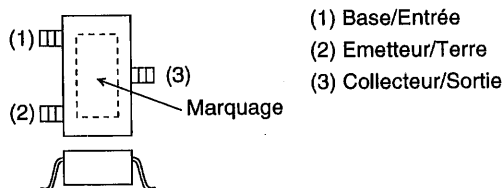


Fig. 1

Package	Marquage	No de pièce	Code
Fig. 1	FQ	VS2SA1037KQ-1	AA
Fig. 1	BQ	VS2SC2412KQ-1	AA
Fig. 1	16	VSDTA144EK/-1	AC
Fig. 1	15	VSDTA124EK/-1	AB
Fig. 1	25	VSDTC124EK/-1	AB

MARQUE ★: SECTION CHARGÉE DE LA FOURNITURE
DE PIÈCES DE RECHANGE

No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code
------------	-------------	---	-------------	------

ENSEMBLES PLAQUES A CIRCUITS IMPRIMES

(ILS NE SONT PAS DES ARTICLES DE RECHANGE)

DUNTK5522TEV8	- Bloc principal (VC-MH71FPM)	—
DUNTK5522TEVK	- Bloc principal (VC-M31FPM)	—
DUNTK5522TEVL	- Bloc principal (VC-MH73FPM)	—
DUNTK5523TEV1	- Bloc DNR (Seulement pour VC-MH73FPM)	—
DUNTK5524TEV1	- Bloc d'opération	—
DUNTK5525TEV1	- Bloc SAT CTL (Seulement pour VC-MH73FPM)	—

No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code
	DUNTK5527TEV3	-	Bloc NICAM/IGR (Seulement pour VC-MH71FPM/MH73FPM)	—
	DUNTK5550TEV1	-	Bloc DOLBY (Seulement pour VC-MH73FPM)	—
	DUNTK5553TEV1	-	Bloc FRANCE IF (VC-MH71FPM/MH73FPM)	—
	DUNTK5553TEV2	-	Bloc FRANCE IF (VC-M31FPM)	—

DUNTK5522TEV8(VC-MH71FPM) DUNTK5522TEVK(VC-M31FPM) DUNTK5522TEVL(VC-MH73FPM) BLOC PRINCIPAL

TUNER

TU1551	VTUATMCG1-101	U	Tuner VHF	BE
--------	---------------	---	-----------	----

CIRCUITS INTEGRES

IC201	VHiHA8611F/-1	U	CI	AX
IC202	VHiMM1111XF1E	U	MM1111XFB	AE
IC651	VHiBA7755A/-1	U	CI	AE
IC701	RH-iX1417GEZZ	U	CI (VC-MH73FPM)	BB
IC701	RH-iX1418GEZZ	U	CI (VC-M31FPM/MH71FPM)	BA
IC702	VHiBA6977S/-1	U	CI	AU
IC703	VHiS806HZ/-1	U	S-806H	AC
IC704	VHiTC4S66F/-1	U	TC4S66F	AD
IC705	VHiST24C08M-1	U	ST24C08CM1	AK
IC801	VHiMN12510F-1	U	MN12510F	AM
IC851	RH-iX1226GEN6	U	CI (VC-MH73FPM)	AR
△ IC902	VHiAN8027/-1	U	CI	AM
IC1801	VHiSDA5650X1E	U	CI	AU
IC2501	VHiLA7157M/-1	U	CI (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AN
IC2501	VHiLA7158M/-1	U	CI(VC-M31FPM)	AM
IC5301	VHiTA1238F/-1	U	CI	AS
IC6301	VHiLA72634M-1	U	CI (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AR
IC9601	VHiKiA431/-1	U	KIA431	AE

TRANSISTORS

Q201	VS2PD601AR/-1	U	Transistor	AA
Q202	VSIMX2/////1	U	Transistor	AB
Q204	VSIMT2/////1	U	Transistor	AB
Q206	VSUN2212///-1	U	Transistor	AA
Q207	VSUN2213///-1	U	Transistor	AA
Q208	VS2PB709AR/-1	U	Transistor	AA
Q209	VS2PD601AR/-1	U	Transistor	AA
Q210	VS2PD601AR/-1	U	Transistor	AA
Q304	VS2PD601AR/-1	U	Transistor	AA
Q305	VSUN2213///-1	U	Transistor(VC-M31FPM)	AA
Q501	VS2PD601AR/-1	U	Transistor	AA
Q601	VSIMX9/////1	U	Transistor	AC
Q651	VS2SC3203Y/-1	U	Transistor	AB
Q652	VSDTC323TK/-1	U	Transistor	AB

VC-M31FPM/VC-MH71FPM
VC-MH73FPM

No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code
TRANSISTORS (Suite)				
Q654	VS2SC3203Y/-1	U	Transistor(VC-MH73FPM)	AB
Q655	VSDTC323TK/-1	U	Transistor(VC-MH73FPM)	AB
Q703	VS2PB709AR/-1	U	Transistor	AA
Q704	VSUN2212///-1	U	Transistor	AA
Q705	VSIMH2A///-1	U	Transistor(VC-MH73FPM)	AB
Q707	VSUN2213///-1	U	Transistor	AA
Q708	VS2PB709AR/-1	U	Transistor	AA
Q851	VS2SD468-C/-1	U	Transistor(VC-MH73FPM)	AD
△ Q901	VS2SK2848///-1	U	MOS-FET	AH
Q1401	VSRN2427///-1	U	Transistor	AB
Q1402	VSUN2213///-1	U	Transistor	AA
Q1801	VSUN2211///-1	U	Transistor(VC-MH73FPM)	AA
Q1802	VSIMX1C/C/-1	U	Transistor(VC-MH73FPM)	AB
Q1803	VS2PD601AR/-1	U	Transistor	AA
Q1804	VS2PD601AR/-1	U	Transistor	AA
Q2903	VS2PB709AR/-1	U	Transistor	AA
Q5301	VS2PD601AR/-1	U	Transistor	AA
Q5302	VS2PD601AR/-1	U	Transistor	AA
Q5303	VSIMH2A///-1	U	Transistor	AB
Q5304	VSUN2113///-1	U	Transistor	AA
Q9603	VS2PB709AR/-1	U	Transistor	AA
Q9701	VS2PD601AR/-1	U	Transistor	AA
Q9704	VS2PD601AR/-1	U	Transistor	AA
Q9801	VS2SC2001LK-1	U	Transistor	AA
Q9802	VS2SB1117KU1E	U	Transistor	AE
Q9803	VSUN2211///-1	U	Transistor	AA
Q9805	VSIMD2A///-1	U	Transistor	AB
Q9901	VS2PB709AR/-1	U	Transistor	AA
Q9902	VSUN2213///-1	U	Transistor	AA
△ Q9903	VS2SD1856///-1	U	Transistor	AE
Q9904	VSUN2211///-1	U	Transistor	AA
△ Q9905	VS2SD471-KL1E	U	Transistor	AC
Q9906	VSIMD2A///-1	U	Transistor	AB
△ Q9908	VS2SD468-C/-1	U	Transistor	AD
Q9909	VSUN2112///-1	U	Transistor	AA
Q9910	VSUN2211///-1	U	Transistor	AA

DIODES ET DEL

DG801	VVK20U26106-1	U	Affichage	AX
D202	RH-DX0475CEZZ	U	Diode	AB
D501	RH-DX0475CEZZ	U	Diode	AB
D502	RH-DX0475CEZZ	U	Diode	AB
D503	RH-DX0475CEZZ	U	Diode	AB
D701	RH-PX0270GEZZ	U	Photodiode	AC
D702	RH-DX0475CEZZ	U	Diode	AB
D704	RH-DX0475CEZZ	U	Diode	AB
D705	RH-PX0238GEZZ	U	RPI-352S	AF
D708	RH-PX0238GEZZ	U	RPI-352S	AF
D709	VHDDAP202K1E	U	Diode	AA
D711	RH-PX0252GEZZ	U	GP1S563	AF
D712	RH-PX0252GEZZ	U	GP1S563	AF
D715	VHDRB100A/-1	U	Diode	AD
D801	RH-DX0475CEZZ	U	Diode	AB
△ D903	RH-DX0475CEZZ	U	Diode	AB
△ D907	VHDRB441Q40-1	U	Diode	AB

No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code
DIODES ET DEL (Suite)				
△ D908	RH-DX0475CEZZ	U	Diode	AB
△ D909	VHDRB441Q40-1	U	Diode	AB
△ D910	RH-DX0220CEZZ	U	Diode	AB
△ D911	RH-DX0220CEZZ	U	Diode	AB
△ D912	RH-DX0220CEZZ	U	Diode	AB
△ D913	RH-DX0220CEZZ	U	Diode	AB
△ D914	RH-EX0639GEZZ	U	Diode Zener	AA
△ D915	RH-EX0654GEZZ	U	Diode Zener	AB
D1801	RH-DX0475CEZZ	U	Diode(VC-MH73FPM)	AB
D1802	RH-DX0475CEZZ	U	Diode	AB
D1803	RH-DX0475CEZZ	U	Diode	AB
D2501	RH-EX0809GEZZ	U	Diode Zener	AB
D2502	RH-EX0809GEZZ	U	Diode Zener	AB
D2801	RH-EX0646GEZZ	U	Diode Zener	AA
D2802	RH-EX0646GEZZ	U	Diode Zener	AA
(VC-MH71FPM/MH73FPM)				
D2803	RH-EX0646GEZZ	U	Diode Zener	AA
(VC-MH71FPM/MH73FPM)				
D2804	RH-EX0646GEZZ	U	Diode Zener	AA
D2902	RH-EX0646GEZZ	U	Diode Zener	AA
D2903	RH-EX0809GEZZ	U	Diode Zener	AB
D2904	RH-EX0646GEZZ	U	Diode Zener	AA
D9601	VHD10ELS4//1	U	Diode	AD
D9602	VHD10ELS4//1	U	Diode	AD
D9603	VHD15DF1FC/1E	U	Diode	AD
D9604	VHD15DF1FC/1E	U	Diode	AD
D9607	VHD1SS147//1	U	Diode	AA
D9611	RH-DX0475CEZZ	U	Diode	AB
D9612	VHDK34///-1	U	Diode	AE
D9701	RH-EX0638GEZZ	U	Diode Zener	AB
D9702	RH-DX0475CEZZ	U	Diode	AB
D9802	RH-DX0475CEZZ	U	Diode	AB
D9901	RH-EX0613GEZZ	U	Diode Zener	AA
D9902	RH-EX0677GEZZ	U	Diode Zener	AB
D9903	VHDERB3201-1E	U	Diode	AD
D9904	RH-EX0654GEZZ	U	Diode Zener	AB
D9907	RH-EX0633GEZZ	U	Diode Zener	AA
D9908	RH-DX0475CEZZ	U	Diode	AB
D9909	RH-EX0617GEZZ	U	Diode Zener	AA
D9910	RH-EX0609GEZZ	U	Diode Zener	AA
△ IC901	RH-FX0001AJZZ	U	Photocoupleur	AC
Q701	RH-PX0233GEZZ	U	PT493FL2	AD
Q702	RH-PX0233GEZZ	U	PT493FL2	AD

CIRCUITS EN BLOC

X501	RCSR0232GEZZ	U	Cristal	AG
X702	RCSR0138GEN1	U	Cristal	AD
X703	RCSR0205GEZZ	U	Cristal	AM
X5301	RCSR0225GEZZ	U	Cristal	AH

BOBINES ET TRANSFORMATEURS

FB2301	VP-XF100J0000	U	Crête 10MH 5%	AB
FB2302	VP-XF100J0000	U	Crête 10MH 5%	AB
FL201	RCILF0010AJZZ	U	Bobine	AF
FL801	RFILC0091GEZZ	U	Filtre	AD

No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code	No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code
BOBINES ET TRANSFORMATEURS (Suite)					CONDENSATEURS (Suite)				
FL851	RFILC0091GEZZ	U	Filtre(VC-MH73FPM)	AD	C212	VCEAEM1CW106M	U 10	16V Electrolytique	AB
L201	VP-XF221J0000	U	Crête 220μH 5%	AB	C213	VCEAEM1HW225M	U 2,2	50V Electrolytique	AB
L202	VP-XF101J0000	U	Crête 100μH 5%	AB	C215	VCKYD41CF105Z	U 1,0	16V Céramique	AB
L203	VP-XF150J0000	U	Crête 15μH 5%	AB	C216	VCKYD41CF105Z	U 1,0	16V Céramique	AB
L301	VP-MK101K0000	U	Crête 100μH 10%	AB	(VC-MH71FPM/MH73FPM)				
L302	VP-XF180J0000	U	Crête 18μH 5%	AB	C217	VCEAEM0JW476M	U 47	6,3V Electrolytique	AB
L303	VP-MK151J0000	U	Crête 150μH 5%	AB	C218	VCKYCY1HF103Z	U 0,01	50V Céramique	AA
L351	VP-MK101K0000	U	Crête 100μH 10%	AB	C219	VCKYCY1EF104Z	U 0,1	25V Céramique	AA
(VC-MH71FPM/MH73FPM)					C220	VCKYCY1EF104Z	U 0,1	25V Céramique	AA
L502	VP-XF560J0000	U	Crête 56μH 5%	AB	C221	VCEAEM1CW106M	U 10	16V Electrolytique	AB
L503	VP-XF120J0000	U	Crête 12μH 5%	AB	C222	VCEAEM0JW476M	U 47	6,3V Electrolytique	AB
L601	VP-MK101K0000	U	Crête 100μH 10%	AB	C223	VCEAEM1HW474M	U 0,47	50V Electrolytique	AB
L651	VP-CF101K0000	U	Crête 100μH 10%	AB	C224	VCKYCY1EF104Z	U 0,1	25V Céramique	AA
L652	VP-CF221K0000	U	Crête 220μH 10%	AB	C225	VCCCCY1HH100D	U 10p	50V Céramique	AA
(VC-MH73FPM)					C230	VCKYCY1EF104Z	U 0,1	25V Céramique	AA
L702	VP-XF120K0000	U	Crête 12μH 10%	AB	C231	VCEAEM0JW476M	U 47	6,3V Electrolytique	AB
L851	VP-DF221K0000	U	Crête 220μH 10%	AB	C232	VCCCCY1HH390J	U 39p	50V Céramique	AA
(VC-MH73FPM)					C233	VCCCCY1HH121J	U 120p	50V Céramique	AA
△ L901	RCILF0009AJZZ	U	Bobine	AK	C234	VCEAEM1CW106M	U 10	16V Electrolytique	AB
L1401	VP-XF100J0000	U	Crête 10μH 5%	AB	C235	VCEAEM1CW106M	U 10	16V Electrolytique	AB
L1402	VP-XF100J0000	U	Crête 10μH 5%	AB	C301	VCEAEM0JW476M	U 47	6,3V Electrolytique	AB
L1403	VP-XF100J0000	U	Crête 10μH 5%	AB	C302	VCKYCY1HF103Z	U 0,01	50V Céramique	AA
L1405	VP-XF100J0000	U	Crête 10μH 5%	AB	C303	VCKYCY1HF103Z	U 0,01	50V Céramique	AA
L1406	VP-XF100J0000	U	Crête 10μH 5%	AB	C304	VCKYCY1HF103Z	U 0,01	50V Céramique	AA
L1407	VP-XF120J0000	U	Crête 12μH 5%	AB	C305	VCKYCY1HF103Z	U 0,01	50V Céramique	AA
L1501	VP-XF100J0000	U	Crête 10μH 5%	AB	C306	VCKYCY1HF103Z	U 0,01	50V Céramique	AA
L1502	VP-XF100J0000	U	Crête 10μH 5%	AB	C307	VCKYCY1HF103Z	U 0,01	50V Céramique	AA
L1503	VP-XF100J0000	U	Crête 10μH 5%	AB	(VC-MH71FPM/MH73FPM)				
L1801	VP-ZK8R2K0000	U	Crête 8,2μH 10%	AB	C308	VCKYCY1HF103Z	U 0,01	50V Céramique	AA
L1802	VP-ZK8R2K0000	U	Crête 8,2μH 10%	AB	(VC-MH71FPM/MH73FPM)				
L2503	VP-XF3R3K0000	U	Crête 3,3μH 10%	AB	C309	VCKYCY1HF103Z	U 0,01	50V Céramique	AA
(VC-MH71FPM/MH73FPM)					(VC-MH71FPM/MH73FPM)				
L2504	VP-XF3R3K0000	U	Crête 3,3μH 10%	AB	C310	VCKYCY1HF103Z	U 0,01	50V Céramique	AA
L9601	RCILP0171CEZZ	U	Bobine	AD	(VC-MH71FPM/MH73FPM)				
L9602	RCILP0171CEZZ	U	Bobine	AD	C311	VCKYD41CY103N	U 0,01	16V Céramique	AA
L9603	RCILP0175CEZZ	U	Bobine	AD	C312	VCKYCY1HF103Z	U 0,01	50V Céramique	AA
T651	RTRNH0086GEZZ	U	Transformateur OSC.	AD	C313	VCKYCY1HB102K	U 1000p	50V Céramique	AA
(VC-M31FPM/MH71FPM)					C315	VCCCCY1HH221J	U 220p	50V Céramique	AA
T651	RTRNH0087GEZZ	U	Transformateur OSC.	AC	C316	VCCCCY1HH180J	U 18p	50V Céramique	AA
(VC-MH73FPM)					C317	VCCCCY1HH120J	U 12p	50V Céramique	AA
T652	RTRNH0088GEZZ	U	Transformateur OSC.	AA	C318	VCCCCY1HH120J	U 12p	50V Céramique	AA
(VC-MH73FPM)					C319	VCCCCY1HH220J	U 22p	50V Céramique	AA
△ T901	RTRNZ0051AJZZ	U	Transformateur	AN	C320	VCCCCY1HH100D	U 10p	50V Céramique	AA
(VC-MH71FPM/MH73FPM)					(VC-MH71FPM/MH73FPM)				
CONDENSATEURS					C324	VCKYCY1HF103Z	U 0,01	50V Céramique	AA
C201	VCEAEM0JW476M	U 47	6,3V Electrolytique	AB	(VC-M31FPM)				
C202	VCKYCY1HF103Z	U 0,01	50V Céramique	AA	C325	VCKYCY1HF103Z	U 0,01	50V Céramique	AA
C203	VCCCCY1HH121J	U 120p	50V Céramique	AA	(VC-M31FPM)				
C204	VCKYCY1EF104Z	U 0,1	25V Céramique	AA	C351	VCEAEM0JW476M	U 47	6,3V Electrolytique	AB
C205	VCCCCY1HH180J	U 18p	50V Céramique	AA	(VC-MH71FPM/MH73FPM)				
C207	VCKYCY1EF104Z	U 0,1	25V Céramique	AA	C352	VCKYCY1HF103Z	U 0,01	50V Céramique	AA
C208	VCEAEM1CW106M	U 10	16V Electrolytique	AB	(VC-MH71FPM/MH73FPM)				
C209	VCKYCY1EF104Z	U 0,1	25V Céramique	AA	C353	VCKYCY1HB561K	U 560p	50V Céramique	AA
C210	VCKYCY1EF104Z	U 0,1	25V Céramique	AA	(VC-MH71FPM/MH73FPM)				
C211	VCEAEM1HW335M	U 3,3	50V Electrolytique	AB					

**VC-M31FPM/VC-MH71FPM
VC-MH73FPM**

No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code
CONDENSATEURS (Suite)				
C354	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA
C355	VCKYCY1AF105Z	U	1,0 10V Céramique (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AC
C356	VCCCCY1HH820J	U	82p 50V Céramique (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA
C357	VCCCCY1HH560J	U	56p 50V Céramique (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA
C501	VCEAEM0JW476M	U	47 6,3V Electrolytique	AB
C502	VCKYCY1EF104Z	U	0,1 25V Céramique	AA
C503	VCKYCY1CB104K	U	0,1 16V Céramique	AB
C504	VCEAEM1HW225M	U	2,2 50V Electrolytique	AB
C505	VCKYCY1HF223Z	U	0,022 50V Céramique	AB
C506	VCEAEM1HW474M	U	0,47 50V Electrolytique	AB
C507	VCKYCY1EF104Z	U	0,1 25V Céramique	AA
C508	VCEAEM1HW475M	U	4,7 50V Electrolytique	AB
C509	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique	AA
C510	VCEAEM1HW475M	U	4,7 50V Electrolytique	AB
C511	VCKYCY1HF223Z	U	0,022 50V Céramique	AB
C512	VCKYD41CY103N	U	0,01 16V Céramique	AA
C513	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique	AA
C514	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique	AA
C515	VCKYCY1HB331K	U	330p 50V Céramique	AA
C516	VCCCCY1HH120J	U	12p 50V Céramique	AA
C517	VCEAEA1HW335M	U	3,3 50V Electrolytique	AB
C518	VCKYCY1HF333Z	U	0,033 50V Céramique	AA
C519	VCEAEM1HW105M	U	1,0 50V Electrolytique	AB
C520	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique	AA
C521	VCCCCY1HH5R0C	U	5,0p 50V Céramique	AA
C601	VCEAEM0JW476M	U	47 6,3V Electrolytique	AB
C602	VCKYCY1EB123K	U	0,012 25V Céramique	AA
C603	VCEAEM0JW226M	U	22 6,3V Electrolytique	AB
C604	VCKYCY1HB102K	U	1000p 50V Céramique	AA
C605	VCEAEM1HW335M	U	3,3 50V Electrolytique	AB
C606	VCEAEM1CW106M	U	10 16V Electrolytique	AB
C607	VCEAEA1HW475M	U	4,7 50V Electrolytique	AB
C608	VCEAEM0JW226M	U	22 6,3V Electrolytique	AB
C609	VCEAEM1HW475M	U	4,7 50V Electrolytique	AB
C610	VCKYCY1EF104Z	U	0,1 25V Céramique	AA
C611	VCKYCY1EF104Z	U	0,1 25V Céramique (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA
C622	VCKYCY1HB102K	U	1000p 50V Céramique (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA
C623	VCKYCY1HB331K	U	330p 50V Céramique	AA
C624	VCKYCY1AF105Z	U	1,0 10V Céramique	AC
C625	VCCCCY1HH101J	U	100p 50V Céramique	AA
C626	VCCCCY1HH101J	U	100p 50V Céramique	AA
C627	VCCCCY1HH221J	U	220p 50V Céramique	AA
C628	VCKYCY1HB222K	U	2200p 50V Céramique (VC-MH73FPM)	AA
C629	VCKYCY1AF105Z	U	1,0 10V Céramique	AC
C651	VCQPKA2AA562J	U	5600p 100V	AB
C652	VCKYCY1EB103K	U	0,01 25V Céramique	AA
C653	VCKYCY1EB103K	U	0,01 25V Céramique	AA
C654	VCEAEM1CW106M	U	10 16V Electrolytique	AB

No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code
CONDENSATEURS (Suite)				
C655	VCEAEM0JW476M	U	47 6,3V Electrolytique	AB
C656	VCQPKA2AA333J	U	0,033 100V (VC-MH73FPM)	AB
C657	VCKYCY1EB103K	U	0,01 25V Céramique (VC-MH73FPM)	AA
C658	VCKYCY1EB103K	U	0,01 25V Céramique (VC-MH73FPM)	AA
C659	VCEAEM1CW106M	U	10 16V Electrolytique (VC-MH73FPM)	AB
C660	VCEAEM1CW476M	U	47 16V Electrolytique (VC-MH73FPM)	AB
C701	VCEAEM1CW476M	U	47 16V Electrolytique	AB
C702	VCFYSA1HB104J	U	0,1 50V	AB
C703	VCFYSA1HB104J	U	0,1 50V	AB
C704	VCFYSA1HB104J	U	0,1 50V	AB
C705	VCEA2A1VW337M	U	330 35V Electrolytique	AC
C706	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique	AA
C707	VCKYCY1AF105Z	U	1,0 10V Céramique	AC
C708	VCQYTA1HM223J	U	0,022 50V Mylar	AA
C709	VCQYTA1HM223J	U	0,022 50V Mylar	AA
C711	VCKYCY1CB104K	U	0,1 16V Céramique	AB
C712	VCFYSA1HB104J	U	0,1 50V	AB
C713	RC-EZ0426GEZZ	U	Condensateur	AG
C714	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique	AA
C715	VCKYD41CY103N	U	0,01 16V Céramique	AA
C716	VCKYCY1HB102K	U	1000p 50V Céramique	AA
C718	VCKYD41CY103N	U	0,01 16V Céramique	AA
C719	VCE9EM1HW105M	U	1,0 50V Electrolytique	AB
C721	VCKYCY1EF104Z	U	0,1 25V Céramique	AA
C722	VCKYCY1EB103K	U	0,01 25V Céramique	AA
C725	VCCCCY1HH680J	U	68p 50V Céramique	AA
C726	VCCCCY1HH221J	U	220p 50V Céramique	AA
C728	VCEAEM0JW226M	U	22 6,3V Electrolytique	AB
C729	VCKYCY1EF104Z	U	0,1 25V Céramique	AA
C730	VCKYCY1EF104Z	U	0,1 25V Céramique	AA
C731	VCKYD41CY103N	U	0,01 16V Céramique	AA
C732	VCKYCY1HB222K	U	2200p 50V Céramique	AA
C733	VCKYCY1CB393K	U	0,039 16V Céramique (VC-MH73FPM)	AA
C734	VCKYCY1CB393K	U	0,039 16V Céramique (VC-MH73FPM)	AA
C735	VCCCCY1HH221J	U	220p 50V Céramique	AA
C737	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique	AA
C739	VCKYCY1HB222K	U	2200p 50V Céramique	AA
C740	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique	AA
C741	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique	AA
C742	VCEAEM1HW105M	U	1,0 50V Electrolytique	AB
C743	VCKYCY1AF105Z	U	1,0 10V Céramique	AC
C744	VCKYCY1EF104Z	U	0,1 25V Céramique	AA
C745	VCEAEM0JW476M	U	47 6,3V Electrolytique	AB
C746	VCE9EM1HW105M	U	1,0 50V Electrolytique	AB
C747	VCCCCY1HH101J	U	100p 50V Céramique	AA
C748	VCKYD41CY103N	U	0,01 16V Céramique	AA
C749	VCKYCY1EB103K	U	0,01 25V Céramique	AA
C750	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique	AA

No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code	No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code
CONDENSATEURS (Suite)					CONDENSATEURS (Suite)				
C751	VCCCCY1HH101J	U	100p 50V Céramique	AA	C1801	VCKYD41HB221K	U	220p 50V Céramique (VC-MH73FPM)	AA
C754	VCCCCY1HH180J	U	18p 50V Céramique	AA	C1802	VCKYD41HB221K	U	220p 50V Céramique (VC-MH73FPM)	AA
C755	VCCCCY1HH220J	U	22p 50V Céramique	AA	C1803	VCKYCY1HF333Z	U	0,033 50V Céramique	AA
C756	VCCCCY1HH180J	U	18p 50V Céramique	AA	C1804	VCQYTA1HM222J	U	2200p 50V Mylar	AA
C757	VCCCCY1HH150J	U	15p 50V Céramique	AA	C1805	VCKYCY1HF333Z	U	0,033 50V Céramique	AA
C758	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique	AA	C1806	VCCSPA1HL151J	U	150p 50V Céramique	AA
C760	VCKYCY1EF104Z	U	0,1 25V Céramique	AA	C1807	VCKYCY1EF104Z	U	0,1 25V Céramique	AA
C761	VCEAGA0JW108M	U	1000 6,3V Electrolytique	AC	C1808	VCEAEM0JW476M	U	47 6,3V Electrolytique	AB
C762	VCEAEM0JW226M	U	22 6,3V Electrolytique	AB	C1809	VCKYD41CX472N	U	4700p 16V Céramique	AA
C763	VCKYD41CY103N	U	0,01 16V Céramique	AA	C1810	VCKYCY1EF104Z	U	0,1 25V Céramique	AA
C765	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique	AA	C2301	VCKYD41CF105Z	U	1,0 16V Céramique (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AB
C768	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique	AA	C2302	VCKYD41CF105Z	U	1,0 16V Céramique (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AB
C769	VCKYCY1EF104Z	U	0,1 25V Céramique	AA	C2303	VCKYD41HB101K	U	100p 50V Céramique (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA
C770	VCKYCY1EF473Z	U	0,047 25V Céramique	AB	C2304	VCKYD41HB101K	U	100p 50V Céramique (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA
C771	VCKYCY1HB102K	U	1000p 50V Céramique	AA	C2501	VCKYD41CF105Z	U	1,0 16V Céramique	AB
C773	VCEAEM0JW476M	U	47 6,3V Electrolytique	AB	C2502	VCKYD41CF105Z	U	1,0 16V Céramique (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AB
C774	VCEAEM0JW107M	U	100 6,3V Electrolytique	AB	C2503	VCKYD41CF105Z	U	1,0 16V Céramique	AB
C775	VCKYCY1HB102K	U	1000p 50V Céramique	AA	C2504	VCKYD41CF105Z	U	1,0 16V Céramique (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AB
C776	VCKYCY1EF104Z	U	0,1 25V Céramique	AA	C2505	VCKYCY1AF105Z	U	1,0 10V Céramique	AC
C780	VCKYCY1EF473Z	U	0,047 25V Céramique	AB	C2506	VCKYD41CF105Z	U	1,0 16V Céramique (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AB
C781	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique	AA	C2507	VCKYCY1AF105Z	U	1,0 10V Céramique	AC
C791	VCKYD41HF104Z	U	0,1 50V Céramique	AA	C2508	VCKYD41CF105Z	U	1,0 16V Céramique	AB
C792	VCKYD41HF104Z	U	0,1 50V Céramique	AA	C2509	VCKYCY1AF105Z	U	1,0 10V Céramique	AC
C807	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique	AA	C2513	VCKYCY1AF105Z	U	1,0 10V Céramique (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AC
C813	VCEAEM0JW476M	U	47 6,3V Electrolytique	AB	C2517	VCEAEM1HW105M	U	1,0 50V Electrolytique	AB
C815	VCEAEM1CW226M	U	22 16V Electrolytique	AB	C2518	VCEAEM1HW105M	U	1,0 50V Electrolytique	AB
C816	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique	AA	C2519	VCKYCY1EF104Z	U	0,1 25V Céramique	AA
C851	VCEAGA1CW227M	U	220 16V Electrolytique (VC-MH73FPM)	AC	C2520	VCEAEM1CW107M	U	100 16V Electrolytique	AB
C852	VCKYPA1HF103Z	U	0,01 50V Céramique (VC-MH73FPM)	AA	C2521	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique	AA
C853	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique (VC-MH73FPM)	AA	C2522	VCEAEM0JW227M	U	220 6,3V Electrolytique	AB
C854	VCEAEM0JW476M	U	47 6,3V Electrolytique (VC-MH73FPM)	AB	C2523	VCEAEM1AW107M	U	100 10V Electrolytique	AB
C855	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique (VC-MH73FPM)	AA	C2801	VCEAEA1CW106M	U	10 16V Electrolytique	AB
△ C902	RC-FZ029CUMZZ	U	Condensateur	AD	C2802	VCEAEM1CW106M	U	10 16V Electrolytique (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AB
△ C903	RC-KZ0105GEZZ	U	Condensateur	AD	C2803	VCEAEM1CW106M	U	10 16V Electrolytique	AB
△ C904	RC-EZ0440GEZZ	U	Condensateur	AH	C2804	VCEAEM1CW106M	U	10 16V Electrolytique (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AB
△ C905	RC-KZ0112CEZZ	U	Condensateur	AB	C2805	VCEAEA1CW106M	U	10 16V Electrolytique	AB
△ C911	VCKYD41CX222N	U	2200p 16V Céramique	AA	C2806	VCEAEA1CW106M	U	10 16V Electrolytique (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AB
△ C912	VCQYTA1HM222J	U	2200p 50V Mylar	AA	C5301	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique	AA
△ C913	VCEAEA1HW226M	U	22 50V Electrolytique	AB	C5302	VCKYCY1EF104Z	U	0,1 25V Céramique	AA
△ C914	VCEAEA1HW106M	U	10 50V Electrolytique	AB	C5303	VCKYCY1CB104K	U	0,1 16V Céramique	AB
△ C915	VCQYTA1HM333J	U	0,033 50V Mylar	AA	C5304	VCCCCY1HH120J	U	12p 50V Céramique	AA
C1401	VCEAEM1HW105M	U	1,0 50V Electrolytique	AB	C5305	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique	AA
C1402	VCEAEM0JW476M	U	47 6,3V Electrolytique	AB					
C1403	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique	AA					
C1404	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique	AA					
C1405	VCEAEM0JW227M	U	220 6,3V Electrolytique	AB					
C1410	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique	AA					
C1501	VCKYCY1EF104Z	U	0,1 25V Céramique	AA					
C1502	VCEAEM1AW107M	U	100 10V Electrolytique	AB					

No de Réf. No de Pièce ★ Description Code

CONDENSATEURS (Suite)

C5306	VCKYCY1HF333Z	U	0,033	50V	Céramique	AA
C5307	VCEAEM1HW225M	U	2,2	50V	Electrolytique	AB
C5309	VCKYCY1CB104K	U	0,1	16V	Céramique	AB
C5310	VCKYCY1HF103Z	U	0,01	50V	Céramique	AA
C5311	VCKYCY1HF103Z	U	0,01	50V	Céramique	AA
C5312	VCKYCY1HF103Z	U	0,01	50V	Céramique	AA
C5313	VCEAEM0JW476M	U	47	6,3V	Electrolytique	AB
C5314	VCKYCY1CF334Z	U	0,33	16V	Céramique	AA
C5315	VCKYCY1EF473Z	U	0,047	25V	Céramique	AB
C5316	VCKYD41CY103N	U	0,01	16V	Céramique	AA
C5317	VCKYCY1CF334Z	U	0,33	16V	Céramique	AA
C5318	VCKYCY1EF473Z	U	0,047	25V	Céramique	AB
C5319	VCKYCY1HF103Z	U	0,01	50V	Céramique	AA
C5320	VCKYD41CY103N	U	0,01	16V	Céramique	AA
C5321	VCKYCY1HF103Z	U	0,01	50V	Céramique	AA
C6301	VCEAEM1CW106M	U	10	16V	Electrolytique	AB
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
C6302	VCKYCY1AF105Z	U	1,0	10V	Céramique	AC
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
C6303	VCEAEM0JW226M	U	22	6,3V	Electrolytique	AB
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
C6304	VCEAEM1HW475M	U	4,7	50V	Electrolytique	AB
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
C6305	VCKYCY1EB103K	U	0,01	25V	Céramique	AA
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
C6306	VCEAEM0JW226M	U	22	6,3V	Electrolytique	AB
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
C6307	VCEAEM0JW226M	U	22	6,3V	Electrolytique	AB
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
C6308	VCKYCY1HB472K	U	4700p	50V	Céramique	AA
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
C6309	VCKYCY1HB332K	U	3300p	50V	Céramique	AA
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
C6310	VCKYCY1AF105Z	U	1,0	10V	Céramique	AC
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
C6313	VCEAEM0JW476M	U	47	6,3V	Electrolytique	AB
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
C6314	VCKYCY1HB332K	U	3300p	50V	Céramique	AA
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
C6315	VCKYCY1HB472K	U	4700p	50V	Céramique	AA
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
C6316	VCEAEM0JW226M	U	22	6,3V	Electrolytique	AB
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
C6317	VCKYCY1EB103K	U	0,01	25V	Céramique	AA
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
C6318	VCEAEM1HW475M	U	4,7	50V	Electrolytique	AB
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
C6319	VCEAEM0JW226M	U	22	6,3V	Electrolytique	AB
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
C6320	VCKYCY1AF105Z	U	1,0	10V	Céramique	AC
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
C6322	VCEAEM1CW106M	U	10	16V	Electrolytique	AB
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
C6323	VCEAEM1CW106M	U	10	16V	Electrolytique	AB
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						

No de Réf. No de Pièce ★ Description Code

CONDENSATEURS (Suite)

C6324	VCEAEM1CW107M	U	100	16V	Electrolytique	AB
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
C9601	RC-EZ0460GEZZ	U			Condensateur	AD
C9602	VQCYTA1HM103J	U	0,01	50V	Mylar	AA
C9603	VCEAGA1JW476M	U	47	63V	Electrolytique	AB
C9605	VCEAGA1VW477M	U	470	35V	Electrolytique	AD
C9606	VCEAGA1VW476M	U	47	35V	Electrolytique	AB
C9608	RC-EZ0439GEZZ	U			Condensateur	AF
C9609	VCEAGA1EW107M	U	100	25V	Electrolytique	AD
C9610	RC-EZ0438GEZZ	U			Condensateur	AF
C9611	VCEAGA1AW477M	U	470	10V	Electrolytique	AC
C9612	VCEAGA1HW476M	U	47	50V	Electrolytique	AB
C9613	VCEAEM1HW105M	U	1,0	50V	Electrolytique	AB
C9614	VCKYCY1EF104Z	U	0,1	25V	Céramique	AA
C9615	VCKYCY1EF104Z	U	0,1	25V	Céramique	AA
C9616	VCKYCY1HB102K	U	1000p	50V	Céramique	AA
C9701	VCEAEM1HW105M	U	1,0	50V	Electrolytique	AB
C9702	VCEAEM1HW105M	U	1,0	50V	Electrolytique	AB
C9901	VCEAEM1HW105M	U	1,0	50V	Electrolytique	AB
C9902	VCEAEM1CW106M	U	10	16V	Electrolytique	AB
C9903	VCEAEM1HW106M	U	10	50V	Electrolytique	AB

RESISTANCES

RJ2	VRS-CY1JF000J	U	00	1/16W	Oxyde de métal	AA
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
RJ3	VRS-CY1JF000J	U	00	1/16W	Oxyde de métal	AA
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
RJ5	VRS-CY1JF000J	U	00	1/16W	Oxyde de métal	AA
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
RJ6	VRS-CY1JF000J	U	00	1/16W	Oxyde de métal	AA
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
RJ7	VRS-CY1JF000J	U	00	1/16W	Oxyde de métal	AA
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
RJ9	VRS-CY1JF000J	U	00	1/16W	Oxyde de métal	AA
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
RJ12	VRS-CY1JF000J	U	00	1/16W	Oxyde de métal	AA
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
RJ13	VRS-CY1JF000J	U	00	1/16W	Oxyde de métal	AA
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
RJ20	VRS-CY1JF000J	U	00	1/16W	Oxyde de métal	AA
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
RJ22	VRS-CY1JF000J	U	00	1/16W	Oxyde de métal	AA
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
RJ105	VRS-CY1JF000J	U	00	1/16W	Oxyde de métal	AA
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
R201	VRS-CY1JF682J	U	6,8k	1/16W	Oxyde de métal	AA
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
R202	VRS-CY1JF182J	U	1,8k	1/16W	Oxyde de métal	AA
(VC-MH71FPM/MH73FPM)						
R203	VRS-CY1JF152J	U	1,5k	1/16W	Oxyde de métal	AA
(VC-M31FPM)						

No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code	No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code
RESISTANCES (Suite)					RESISTANCES (Suite)				
R203	VRS-CY1JF272J	U	2,7k 1/16W Oxyde de métal (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA	R246	VRS-CY1JF222J	U	2,2k 1/16W Oxyde de métal	AA
R205	VRD-RA2BE103J	U	10k 1/8W Charbon	AA	R247	VRS-CY1JF473J	U	47k 1/16W Oxyde de métal	AA
R206	VRS-CY1JF103J	U	10k 1/16W Oxyde de métal	AA	R248	VRS-CY1JF473J	U	47k 1/16W Oxyde de métal	AA
R207	VRS-CY1JF102J	U	1,0k 1/16W Oxyde de métal	AA	R249	VRD-RA2BE102J	U	1,0k 1/8W Charbon	AA
R208	VRS-CY1JF272J	U	2,7k 1/16W Oxyde de métal	AA	R250	VRD-RA2BE102J	U	1,0k 1/8W Charbon	AA
R209	VRS-CY1JF331J	U	330 1/16W Oxyde de métal	AA	R301	VRS-CY1JF473J	U	47k 1/16W Oxyde de métal (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA
R210	VRS-CY1JF102J	U	1,0k 1/16W Oxyde de métal	AA	R303	VRS-CY1JF392J	U	3,9k 1/16W Oxyde de métal	AA
R211	VRS-CY1JF822J	U	8,2k 1/16W Oxyde de métal	AA	R305	VRD-RA2BE102J	U	1,0k 1/8W Charbon	AA
R212	VRS-CY1JF681J	U	680 1/16W Oxyde de métal	AA	R306	VRS-CY1JF561J	U	560 1/16W Oxyde de métal	AA
R213	VRS-CY1JF822J	U	8,2k 1/16W Oxyde de métal	AA	R309	VRS-CY1JF222J	U	2,2k 1/16W Oxyde de métal	AA
R214	VRS-CY1JF104J	U	100k 1/16W Oxyde de métal	AA	R310	VRS-CY1JF000J	U	00 1/16W Oxyde de métal (VC-M31FPM)	AA
R216	VRS-CY1JF102J	U	1,0k 1/16W Oxyde de métal	AA	R311	VRS-CY1JF000J	U	00 1/16W Oxyde de métal (VC-M31FPM)	AA
R217	VRS-CY1JF681J	U	680 1/16W Oxyde de métal	AA	R316	VRD-RA2BE473J	U	47k 1/8W Charbon (VC-M31FPM)	AA
R218	VRS-CY1JF471J	U	470 1/16W Oxyde de métal	AA	R317	VRS-CY1JF000J	U	00 1/16W Oxyde de métal (VC-M31FPM)	AA
R219	VRS-CY1JF561J	U	560 1/16W Oxyde de métal	AA	R351	VRS-CY1JF471J	U	470 1/16W Oxyde de métal (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA
R220	VRS-CY1JF272J	U	2,7k 1/16W Oxyde de métal	AA	R352	VRD-RA2BE272J	U	2,7k 1/8W Charbon (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA
R221	VRS-CY1JF103J	U	10k 1/16W Oxyde de métal	AA	R501	VRS-CY1JF102J	U	1,0k 1/16W Oxyde de métal	AA
R222	VRD-RA2BE102J	U	1,0k 1/8W Charbon	AA	R502	VRS-CY1JF273J	U	27k 1/16W Oxyde de métal	AA
R232	VRS-CY1JF153J	U	15k 1/16W Oxyde de métal	AA	R503	VRS-CY1JF472J	U	4,7k 1/16W Oxyde de métal	AA
R233	VRS-CY1JF103J	U	10k 1/16W Oxyde de métal	AA	R504	VRS-CY1JF221J	U	220 1/16W Oxyde de métal	AA
R234	VRS-CY1JF123J	U	12k 1/16W Oxyde de métal	AA	R506	VRS-CY1JF272J	U	2,7k 1/16W Oxyde de métal	AA
R235	VRS-CY1JF391J	U	390 1/16W Oxyde de métal	AA	R507	VRS-CY1JF272J	U	2,7k 1/16W Oxyde de métal	AA
R236	VRS-CY1JF391J	U	390 1/16W Oxyde de métal	AA	R601	VRS-CY1JF682J	U	6,8k 1/16W Oxyde de métal	AA
R237	VRS-CY1JF272J	U	2,7k 1/16W Oxyde de métal	AA	R602	VRS-CY1JF274J	U	270k 1/16W Oxyde de métal	AA
R238	VRS-CY1JF471J	U	470 1/16W Oxyde de métal	AA	R603	VRS-CY1JF181J	U	180 1/16W Oxyde de métal	AA
R239	VRS-CY1JF391J	U	390 1/16W Oxyde de métal	AA	R604	VRS-CY1JF473J	U	47k 1/16W Oxyde de métal	AA
R244	VRS-CY1JF272J	U	2,7k 1/16W Oxyde de métal	AA					
R245	VRS-CY1JF272J	U	2,7k 1/16W Oxyde de métal	AA					

VC-M31FPM/VC-MH71FPM
VC-MH73FPM

No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code
RESISTANCES (Suite)				
R605	VRS-CY1JF123J	U	12k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R606	VRS-CY1JF273J	U	27k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R607	VRD-RA2BE682J	U	6,8k 1/8W Charbon	AA
R608	VRS-CY1JF472J	U	4,7k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R609	VRS-CY1JF823J	U	82k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R610	VRS-CY1JF154J	U	150k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R611	VRS-CY1JF562J	U	5,6k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R612	VRS-CY1JF104J	U	100k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R613	VRS-CY1JF104J	U	100k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R614	VRS-CY1JF473J	U	47k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R615	VRS-CY1JF101J	U	100 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R616	VRS-CY1JF223J	U	22k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
			(VC-MH71FPM/MH73FPM)	
R616	VRS-CY1JF681J	U	680 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
			(VC-M31FPM)	
R617	VRS-CY1JF472J	U	4,7k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R651	VRS-CY1JF000J	U	00 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
			(VC-M31FPM/MH71FPM)	
R652	VRS-CY1JF000J	U	00 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
			(VC-MH73FPM)	
R653	VRS-CY1JF563J	U	56k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R654	VRS-CY1JF224J	U	220k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R655	VRS-CY1JF333J	U	33k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R656	VRS-CY1JF470J	U	47 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R657	VRS-CY1JF682J	U	6,8k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R658	VRD-RA2EE4R7J	U	4,7 1/4W Charbon	AA
R660	VRD-RA2BE680J	U	68 1/8W Charbon	AA
			(VC-MH73FPM)	
R661	VRS-CY1JF223J	U	22k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
			(VC-MH73FPM)	
R662	VRD-RA2EE4R7J	U	4,7 1/4W Charbon	AA
			(VC-MH73FPM)	
R701	VRS-CY1JF103J	U	10k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	

No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code
RESISTANCES (Suite)				
R702	VRS-CY1JF103J	U	10k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R703	VRD-RA2EE1R0J	U	1,0 1/4W Charbon	AA
R704	VRS-CY1JF392J	U	3,9k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R705	VRS-CY1JF104J	U	100k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R706	VRS-CY1JF103J	U	10k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R707	VRS-CY1JF123J	U	12k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R708	VRS-CY1JF123J	U	12k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R709	VRD-RA2EE680J	U	68 1/4W Charbon	AA
R710	VRD-RA2EE151J	U	150 1/4W Charbon	AA
R711	VRG-SC2EB1R0J	U	1,0 1/4W	AB
R714	VRD-RA2BE822J	U	8,2k 1/8W Charbon	AA
			(VC-M31FPM)	
R715	VRS-CY1JF221J	U	220 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R716	VRS-CY1JF221J	U	220 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R717	VRS-CY1JF221J	U	220 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R718	VRD-RA2EE1R0J	U	1,0 1/4W Charbon	AA
R719	VRD-RA2BE102J	U	1,0k 1/8W Charbon	AA
R722	VRS-CY1JF102J	U	1,0k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R723	VRS-CY1JF103J	U	10k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R724	VRS-CY1JF103J	U	10k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R725	VRS-CY1JF102J	U	1,0k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R726	VRS-CY1JF102J	U	1,0k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R727	VRS-CY1JF332J	U	3,3k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R728	VRS-CY1JF331J	U	330 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R729	VRS-CY1JF103J	U	10k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
			(VC-MH71FPM/MH73FPM)	
R730	VRS-CY1JF473J	U	47k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R731	VRS-CY1JF182J	U	1,8k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R733	VRS-CY1JF223J	U	22k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R734	VRS-CY1JF223J	U	22k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R736	VRS-CY1JF101J	U	100 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R738	VRS-CY1JF222J	U	2,2k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	

No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code	No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code
RESISTANCES (Suite)					RESISTANCES (Suite)				
R741	VRS-CY1JF564J	U	560k 1/16W Oxyde de métal	AA	R777	VRS-CY1JF331J	U	330 1/16W Oxyde de métal	AA
R742	VRS-CY1JF154J	U	150k 1/16W Oxyde de métal	AA	R778	VRD-RA2BE102J	U	1,0k 1/8W Charbon	AA
R743	VRS-CY1JF473J	U	47k 1/16W Oxyde de métal	AA	R779	VRD-RA2BE102J	U	1,0k 1/8W Charbon	AA
R744	VRS-CY1JF104J	U	100k 1/16W Oxyde de métal	AA	R782	VRS-CY1JF473J	U	47k 1/16W Oxyde de métal	AA
R745	VRS-CY1JF332J	U	3,3k 1/16W Oxyde de métal	AA	R784	VRS-CY1JF103J	U	10k 1/16W Oxyde de métal	AA
R746	VRS-CY1JF104J	U	100k 1/16W Oxyde de métal	AA	R787	VRS-CY1JF473J	U	47k 1/16W Oxyde de métal	AA
R748	VRD-RA2BE271J	U	270 1/8W Charbon	AA	R788	VRS-CY1JF154J	U	150k 1/16W Oxyde de métal	AA
R749	VRS-CY1JF473J	U	47k 1/16W Oxyde de métal	AA	R789	VRD-RA2BE225J	U	2,2M 1/8W Charbon	AA
R750	VRS-CY1JF223J	U	22k 1/16W Oxyde de métal	AA	R793	VRS-CY1JF223J	U	22k 1/16W Oxyde de métal	AA
R751	VRS-CY1JF103J	U	10k 1/16W Oxyde de métal	AA	R794	VRS-CY1JF223J	U	22k 1/16W Oxyde de métal	AA
R752	VRD-RA2BE103J	U	10k 1/8W Charbon	AA	R795	VRS-CY1JF223J	U	22k 1/16W Oxyde de métal	AA
R753	VRS-CY1JF154J	U	150k 1/16W Oxyde de métal	AA	R806	VRS-CY1JF153J	U	15k 1/16W Oxyde de métal	AA
R755	VRS-CY1JF151J	U	150 1/16W Oxyde de métal	AA	R809	VRS-CY1JF332J	U	3,3k 1/16W Oxyde de métal	AA
R756	VRS-CY1JF822J	U	8,2k 1/16W Oxyde de métal	AA	R810	VRD-RA2BE152J	U	1,5k 1/8W Charbon	AA
R759	VRS-CY1JF104J	U	100k 1/16W Oxyde de métal	AA	R811	VRS-CY1JF222J	U	2,2k 1/16W Oxyde de métal	AA
R760	VRS-CY1JF151J	U	150 1/16W Oxyde de métal	AA	R813	VRS-CY1JF152J	U	1,5k 1/16W Oxyde de métal	AA
R761	VRD-RA2BE271J	U	270 1/8W Charbon	AA	R814	VRS-CY1JF122J	U	1,2k 1/16W Oxyde de métal	AA
R763	VRS-CY1JF153J	U	15k 1/16W Oxyde de métal	AA	R815	VRS-CY1JF122J	U	1,2k 1/16W Oxyde de métal	AA
R765	VRS-CY1JF102J	U	1,0k 1/16W Oxyde de métal	AA	R816	VRS-CY1JF822J	U	8,2k 1/16W Oxyde de métal	AA
R766	VRS-CY1JF183J	U	18k 1/16W Oxyde de métal	AA	R817	VRD-RA2BE822J	U	8,2k 1/8W Charbon	AA
R767	VRS-CY1JF121J	U	120 1/16W Oxyde de métal	AA	R818	VRD-RA2BE331J	U	330 1/8W Charbon	AA
R768	VRS-CY1JF104J	U	100k 1/16W Oxyde de métal	AA	R820	VRS-CY1JF472J	U	4,7k 1/16W Oxyde de métal	AA
R769	VRS-CY1JF393J	U	39k 1/16W Oxyde de métal	AA	R821	VRS-CY1JF333J	U	33k 1/16W Oxyde de métal	AA
R770	VRS-CY1JF332J	U	3,3k 1/16W Oxyde de métal	AA	R822	VRS-CY1JF333J	U	33k 1/16W Oxyde de métal	AA
R771	VRS-CY1JF154J	U	150k 1/16W Oxyde de métal	AA	R823	VRS-CY1JF333J	U	33k 1/16W Oxyde de métal	AA
R772	VRS-CY1JF223J	U	22k 1/16W Oxyde de métal	AA	R824	VRS-CY1JF333J	U	33k 1/16W Oxyde de métal	AA
R773	VRD-RA2BE102J	U	1,0k 1/8W Charbon	AA	R851	VRG-SC2EB120J	U	12 1/4W (VC-MH73FPM)	AB
R774	VRS-CY1JF154J	U	150k 1/16W Oxyde de métal	AA	R852	VRD-RA2BE331J	U	330 1/8W Charbon (VC-MH73FPM)	AA
R775	VRD-RA2BE102J	U	1,0k 1/8W Charbon	AA	△ R901	VRD-RA2HD105J	U	1,0M 1/2W Charbon	AA
R776	VRS-CY1JF151J	U	150 1/16W Oxyde de métal	AA	△ R902	VRC-UA2HG685K	U	6,8M 1/2W Solide	AA
					△ R903	VRC-UA2HG685K	U	6,8M 1/2W Solide	AA
					△ R904	RR-WZ0003GEZZ	U	Résistance	AD
					△ R906	VRD-RA2HD154J	U	150k 1/2W Charbon	AA

VC-M31FPM/VC-MH71FPM
VC-MH73FPM

No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code
RESISTANCES (Suite)				
△ R907	VRD-RA2HD154J	U	150k 1/2W Charbon	AA
△ R910	VRD-RA2EE4R7J	U	4,7 1/4W Charbon	AA
△ R914	VRD-RA2EE473J	U	47k 1/4W Charbon	AA
△ R915	VRD-RA2BE470J	U	47 1/8W Charbon	AA
△ R916	VRN-VV3DBR22J	U	0,22 2W Couche métallique	AB
△ R917	VRD-RA2EE471J	U	470 1/4W Charbon	AA
△ R918	VRD-RA2BE470J	U	47 1/8W Charbon	AA
△ R919	VRD-RA2BE183J	U	18k 1/8W Charbon	AA
△ R920	VRD-RA2BE470J	U	47 1/8W Charbon	AA
△ R921	VRD-RA2BE153J	U	15k 1/8W Charbon	AA
R1501	VRD-RA2BE224J	U	220k 1/8W Charbon	AA
R1802	VRS-CY1JF104J	U	100k 1/16W Oxyde de métal (VC-MH73FPM)	AA
R1803	VRD-RA2BE221J	U	220 1/8W Charbon (VC-MH73FPM)	AA
R1804	VRS-CY1JF473J	U	47k 1/16W Oxyde de métal (VC-MH73FPM)	AA
R1805	VRS-CY1JF273J	U	27k 1/16W Oxyde de métal (VC-MH73FPM)	AA
R1807	VRS-CY1JF125J	U	1,2M 1/16W Oxyde de métal	AA
R1808	VRS-CY1JF682J	U	6,8k 1/16W Oxyde de métal	AA
R1809	VRS-CY1JF125J	U	1,2M 1/16W Oxyde de métal	AA
R1810	VRS-CY1JF682J	U	6,8k 1/16W Oxyde de métal	AA
R1813	VRS-CY1JF105J	U	1,0M 1/16W Oxyde de métal	AA
R1814	VRS-CY1JF104J	U	100k 1/16W Oxyde de métal	AA
R1815	VRS-CY1JF222J	U	2,2k 1/16W Oxyde de métal	AA
R1816	VRD-RA2BE103J	U	10k 1/8W Charbon	AA
R1817	VRS-CY1JF125J	U	1,2M 1/16W Oxyde de métal	AA
R1818	VRS-CY1JF334J	U	330k 1/16W Oxyde de métal	AA
R1819	VRS-CY1JF104J	U	100k 1/16W Oxyde de métal	AA
R1820	VRS-CY1JF101J	U	100 1/16W Oxyde de métal	AA
R1821	VRS-CY1JF684J	U	680k 1/16W Oxyde de métal	AA
R1822	VRS-CY1JF125J	U	1,2M 1/16W Oxyde de métal	AA
R1823	VRS-CY1JF104J	U	100k 1/16W Oxyde de métal	AA
R2301	VRS-CY1JF750J	U	75 1/16W Oxyde de métal (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA

No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code
RESISTANCES (Suite)				
R2302	VRD-RA2BE101J	U	100 1/8W Charbon (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AB
R2501	VRS-CY1JF103J	U	10k 1/16W Oxyde de métal	AA
R2502	VRS-CY1JF103J	U	10k 1/16W Oxyde de métal	AA
R2503	VRS-CY1JF103J	U	10k 1/16W Oxyde de métal	AA
R2504	VRS-CY1JF103J	U	10k 1/16W Oxyde de métal	AA
R2512	VRS-CY1JF750J	U	75 1/16W Oxyde de métal	AA
R2513	VRS-CY1JF101J	U	100 1/16W Oxyde de métal	AA
R2515	VRS-CY1JF750J	U	75 1/16W Oxyde de métal	AA
R2516	VRS-CY1JF101J	U	100 1/16W Oxyde de métal	AA
R2521	VRS-CY1JF000J	U	00 1/16W Oxyde de métal (VC-M31FPM)	AA
R2522	VRS-CY1JF000J	U	00 1/16W Oxyde de métal (VC-M31FPM)	AA
R2531	VRS-CY1JF273J	U	27k 1/16W Oxyde de métal (VC-M31FPM)	AA
R2803	VRS-CY1JF151J	U	150 1/16W Oxyde de métal	AA
R2804	VRS-CY1JF750J	U	75 1/16W Oxyde de métal	AA
R2805	VRD-RA2BE821J	U	820 1/8W Charbon (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA
R2806	VRD-RA2BE821J	U	820 1/8W Charbon	AA
R2807	VRD-RA2BE821J	U	820 1/8W Charbon (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA
R2808	VRD-RA2BE821J	U	820 1/8W Charbon	AA
R2809	VRS-CY1JF000J	U	00 1/16W Oxyde de métal (VC-M31FPM)	AA
R2810	VRS-CY1JF000J	U	00 1/16W Oxyde de métal (VC-M31FPM)	AA
R2813	VRS-CY1JF000J	U	00 1/16W Oxyde de métal (VC-M31FPM)	AA
R2821	VRD-RA2BE561J	U	560 1/8W Charbon	AA
R2822	VRD-RA2BE561J	U	560 1/8W Charbon	AA
R2824	VRS-CY1JF151J	U	150 1/16W Oxyde de métal	AA
R2902	VRS-CY1JF472J	U	4,7k 1/16W Oxyde de métal	AA
R2903	VRD-RA2BE821J	U	820 1/8W Charbon	AA
R2904	VRD-RA2EE331J	U	330 1/4W Charbon	AA

No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code	No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code
RESISTANCES (Suite)					RESISTANCES (Suite)				
R2905	VRS-CY1JF183J	U	18k 1/16W Oxyde de métal	AA	R6317	VRD-RA2BE473J	U	47k 1/8W Charbon (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA
R2906	VRS-CY1JF153J	U	15k 1/16W Oxyde de métal	AA	R6318	VRS-CY1JF562J	U	5,6k 1/16W Oxyde de métal (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA
R5301	VRS-CY1JF562J	U	5,6k 1/16W Oxyde de métal	AA	R6319	VRS-CY1JF000J	U	00 1/16W Oxyde de métal (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA
R5302	VRS-CY1JF103J	U	10k 1/16W Oxyde de métal	AA	R6320	VRS-CY1JF102J	U	1,0k 1/16W Oxyde de métal (VC-MH71FPM)	AA
R5303	VRS-CY1JF103J	U	10k 1/16W Oxyde de métal	AA	R6321	VRS-CY1JF472J	U	4,7k 1/16W Oxyde de métal (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA
R5308	VRS-CY1JF472J	U	4,7k 1/16W Oxyde de métal	AA	R6322	VRS-CY1JF102J	U	1,0k 1/16W Oxyde de métal (VC-MH71FPM)	AA
R5310	VRS-CY1JF562J	U	5,6k 1/16W Oxyde de métal	AA	R6323	VRS-CY1JF472J	U	4,7k 1/16W Oxyde de métal (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA
R5311	VRS-CY1JF563J	U	56k 1/16W Oxyde de métal	AA	R6324	VRS-CY1JF473J	U	47k 1/16W Oxyde de métal (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA
R5312	VRS-CY1JF222J	U	2,2k 1/16W Oxyde de métal	AA	R6325	VRS-CY1JF562J	U	5,6k 1/16W Oxyde de métal (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA
R5313	VRD-RA2BE102J	U	1,0k 1/8W Charbon	AA	R6329	VRD-RA2BE821J	U	820 1/8W Charbon (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA
R5315	VRS-CY1JF103J	U	10k 1/16W Oxyde de métal	AA	△ R9601	VRG-SC2EB1R0J	U	1,0 1/4W	AB
R5316	VRS-CY1JF472J	U	4,7k 1/16W Oxyde de métal	AA	R9602	VRS-CY1JF104J	U	100k 1/16W Oxyde de métal	AA
R5317	VRS-CY1JF473J	U	47k 1/16W Oxyde de métal	AA	R9603	VRS-CY1JF273J	U	27k 1/16W Oxyde de métal	AA
R5320	VRS-CY1JF101J	U	100 1/16W Oxyde de métal	AA	R9604	VRS-CY1JF100J	U	10 1/16W Oxyde de métal	AA
R5321	VRS-CY1JF102J	U	1,0k 1/16W Oxyde de métal	AA	R9605	VRS-CY1JF331J	U	330 1/16W Oxyde de métal	AA
R5322	VRD-RA2BE102J	U	1,0k 1/8W Charbon	AA	R9606	VRD-RA2BE102J	U	1,0k 1/8W Charbon	AA
R5323	VRD-RA2BE102J	U	1,0k 1/8W Charbon	AA	R9607	VRD-RA2BE331J	U	330 1/8W Charbon	AA
R5324	VRD-RA2BE102J	U	1,0k 1/8W Charbon	AA	R9608	VRS-CY1JF332J	U	3,3k 1/16W Oxyde de métal	AA
R5325	VRD-RA2BE102J	U	1,0k 1/8W Charbon	AA	R9609	VRD-RA2BE391J	U	390 1/8W Charbon	AA
R6301	VRD-RA2BE473J	U	47k 1/8W Charbon (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA	R9610	VRD-RA2BE122J	U	1,2k 1/8W Charbon	AA
R6302	VRS-CY1JF472J	U	4,7k 1/16W Oxyde de métal (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA	R9611	VRD-RA2BE152J	U	1,5k 1/8W Charbon	AA
R6305	VRS-CY1JF103J	U	10k 1/16W Oxyde de métal (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA	R9612	VRS-CY1JF392J	U	3,9k 1/16W Oxyde de métal	AA
R6307	VRD-RA2BE331J	U	330 1/8W Charbon (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA	R9613	VRS-CY1JF682J	U	6,8k 1/16W Oxyde de métal	AA
R6308	VRD-RA2BE331J	U	330 1/8W Charbon (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA	R9614	VRD-RA2BE102J	U	1,0k 1/8W Charbon	AA
R6309	VRD-RA2BE472J	U	4,7k 1/8W Charbon (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA	R9616	VRD-RA2HD100J	U	10 1/2W Charbon	AA
R6310	VRD-RA2BE103J	U	10k 1/8W Charbon (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA	R9701	VRD-RA2BE151J	U	150 1/8W Charbon	AA
R6313	VRS-CY1JF473J	U	47k 1/16W Oxyde de métal (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA	R9702	VRS-CY1JF183J	U	18k 1/16W Oxyde de métal	AA
R6314	VRS-CY1JF472J	U	4,7k 1/16W Oxyde de métal (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA	R9703	VRS-CY1JF272J	U	2,7k 1/16W Oxyde de métal	AA

VC-M31FPM/VC-MH71FPM
VC-MH73FPM

No de Réf.	No. de Pièce	★	Description	Code
RESISTANCES (Suite)				
R9705	VRS-CY1JF223J	U	22k 1/16W Oxyde de métal	AA
R9801	VRD-RA2BE472J	U	4,7k 1/8W Charbon	AA
R9802	VRS-CY1JF333J	U	3,3k 1/16W Oxyde de métal	AA
R9803	VRD-RA2BE472J	U	4,7k 1/8W Charbon	AA
R9804	VRD-RA2HD122J	U	1,2k 1/2W Charbon	AA
R9810	VRS-CY1JF473J	U	47k 1/16W Oxyde de métal	AA
R9901	VRD-RA2HD471J	U	470 1/2W Charbon	AA
R9902	VRS-CY1JF333J	U	33k 1/16W Oxyde de métal	AA
R9903	VRD-RA2BE472J	U	4,7k 1/8W Charbon	AA
R9904	VRD-RA2EE472J	U	4,7k 1/4W Charbon	AA
R9905	VRD-RA2BE333J	U	33k 1/8W Charbon	AA
R9908	VRD-RA2EE331J	U	330 1/4W Charbon	AA
R9909	VRS-CY1JF103J	U	10k 1/16W Oxyde de métal	AA
R9910	VRD-RA2EE121J	U	120 1/4W Charbon	AA
R9911	VRS-CY1JF223J	U	22k 1/16W Oxyde de métal	AA
AUTRES PIECES				
AA	PSLDM4540AJFW	U	Blindage	AE
AA	QCNW-7967GEZZ	U	Cordon de branchement (VC-MH73FPM)	AD
AA	QACQV2009AJZZ	U	Cordon CA	AM
△ F901	QFS-C2029CEZZ	U	Fusible T2AL/250V	AB
FB202	RBLN-0043CEZZ	U	Balun	AB
FB203	RBLN-0051TAZZ	U	Balun	AC
FB701	RBLN-0037CEZZ	U	Balun	AB
△ FB901	RBLN-0043CEZZ	U	Balun	AB
△ FB902	RBLN-0043CEZZ	U	Balun	AB
FB903	RBLN-0043CEZZ	U	Balun	AB
FB1401	RBLN-0043CEZZ	U	Balun	AB
FB2501	RBLN-0077TAZZ	U	Balun	AB
FB2502	RBLN-0077TAZZ	U	Balun(VC-MH71FPM/MH73FPM)	AB
FB2801	RBLN-0077TAZZ	U	Balun	AB
FB2802	RBLN-0077TAZZ	U	Balun	AB
FB2803	RBLN-0077TAZZ	U	Balun(VC-MH71FPM/MH73FPM)	AB
FB2804	RBLN-0077TAZZ	U	Balun	AB
FB2805	RBLN-0077TAZZ	U	Balun(VC-MH71FPM/MH73FPM)	AB
FB2806	RBLN-0077TAZZ	U	Balun	AB
FB2807	RBLN-0077TAZZ	U	Balun(VC-MH71FPM/MH73FPM)	AB
FB2808	RBLN-0077TAZZ	U	Balun(VC-MH71FPM/MH73FPM)	AB
△ FH901	QFSHD1013CEZZ	U	Porte-fusible	AC
△ FH902	QFSHD1014CEZZ	U	Porte-fusible	AC
J2301	QJAKG0005AJZZ	U	Jack(VC-MH71FPM/MH73FPM)	AN

No de Réf.	No. de Pièce	★	Description	Code
AUTRES PIECES(Suite)				
J2502	QJAKF0015AJZZ	U	Jack(VC-MH71FPM/MH73FPM)	AE
P201	QPLGN0447REZZ	U	Fiche	AA
P804	QPLGZ0883GEZZ	U	Fiche	AD
P851	QPLGZ0360GEZZ	U	Fiche(VC-MH73FPM)	AB
△ P901	QPLGN0269GEZZ	U	Fiche	AB
P1501	QPLGN0447REZZ	U	Fiche	AA
RMC801	RRMCU0062GEZZ	U	Récepteur à distance	AG
SC301	QSOCN0464REZZ	U	Douille(VC-M31FPM)	AB
SC301	QSOCN0911REN1	U	Douille(VC-MH71FPM/MH73FPM)	AD
SC601	QSOCN0604REN1	U	Douille	AB
SC602	QSOCZ0293GEZZ	U	Douille	AC
SC801	QSOCN0704REN1	U	Douille	AB
SC802	QSOCZ0625CEZZ	U	Douille	AC
SC803	QSOCZ0292GEZZ	U	Douille	AC
SC1501	QSOCN0264FJ00	U	Douille(VC-MH73FPM)	AB
SC1502	QSOCN0258FJ00	U	Douille(VC-MH71FPM/MH73FPM)	AB
SC1503	QSOCN0263FJ00	U	Douille	AE
SC2501	QSOCZ4297UMZZ	U	Douille	AB
SW701	QSW-F0042AJZZ	U	Interrupteur	AG
SW806	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur(VC-MH73FPM)	AB
SW807	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur	AB
SW808	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur(VC-MH73FPM)	AB
SW809	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur	AB
SW810	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur	AB
SW811	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur(VC-M31FPM/MH71FPM)	AB
SW812	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur(VC-M31FPM/MH71FPM)	AB
SW813	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur	AB
PIECES MECANQUES				
W851	LHLDZ1962AJ00	U	Support(VC-MH73FPM)	AD
W852	LHLDZ1962AJ00	U	Support	AD

Fin du Bloc principal

No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code	No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code
DUNTK5523TEV1 (SEULEMENT POUR VC-MH73FPM) BLOC DNR					CONDENSATEURS(Suite)				
CIRCUITS INTEGRÉS					C2325	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA
IC2301	VHITC90A11F-1	U	TC90A11F	AZ	C2326	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA
IC2302	VHIC518221Z-1	U	CAT518221-30ZS	BC	C2327	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA
IC2303	VHIPST600D/-1	U	CI-PST600D-2	AD	C2328	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA
IC2304	VHIBA7653AF1E	U	CI	AE	C2329	RC-EZ0460GEZZ	U	Condensateur	AD
TRANSISTORS					C2330	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA
Q2302	VS2PD601AR/-1	U	Transistor	AA	C2331	VCEAEM0JW107M	U 100	6.3V Electrolytique	AB
Q2303	VS2PD601AR/-1	U	Transistor	AA	C2332	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA
Q2304	VS2PB709AR/-1	U	Transistor	AA	C2333	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA
Q2306	VS2PD601AR/-1	U	Transistor	AA	C2334	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA
Q2308	VS2PD601AR/-1	U	Transistor	AA	C2335	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA
DIODE					C2336	VCEAEM0JW476M	U 47	6.3V Electrolytique	AB
D2301	VHDHVM17-5/-1	U	Diode	AD	C2337	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA
CIRCUIT EN BLOC					C2338	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA
X2301	RCRSB0245GEZZ	U	Cristal	AZ	C2339	VCKYCY1EB103K	U 0.01	25V Céramique	AA
BOBINES ET FILTRES					C2340	VCCCCY1HH181J	U 180p	50V Céramique	AA
FL2301	RFILN0051CEZZ	U	Filtre	AB	C2341	VCEAEM0JW107M	U 100	6.3V Electrolytique	AB
FL2302	RFILN0051CEZZ	U	Filtre	AB	C2342	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA
FL2305	RFILN0045CEZZ	U	Filtre	AB	C2343	VCKYCY1HF103Z	U 0.01	50V Céramique	AA
FL2309	RFILN0051CEZZ	U	Filtre	AB	C2344	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA
L2301	VP-MK560J0000	U	Crête 56µH 5%	AB	C2345	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA
L2302	VP-MK470J0000	U	Crête 47µH 5%	AB	C2350	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA
L2303	VP-MK270J0000	U	Crête 27µH 5%	AB	C2351	VCKYCY1HB471K	U 470p	50V Céramique	AA
CONDENSATEURS					C2352	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA
C2301	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA	C2353	VCCCCY1HH151J	U 150p	50V Céramique	AA
C2302	VCKYCY1EB103K	U 0.01	25V Céramique	AA	C2354	VCCCCY1HH150J	U 15p	50V Céramique	AA
C2303	VCKYCY1EB103K	U 0.01	25V Céramique	AA	RESISTANCES				
C2304	VCCCCY1HH120J	U 12p	50V Céramique	AA	R2301	VRS-CY1JF101J	U 100	1/16W	AA
C2305	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA				Oxyde de métal	
C2306	VCCCCY1HH3R0C	U 3.0p	50V Céramique	AA	R2302	VRS-CY1JF101J	U 100	1/16W	AA
C2307	VCCCCY1HH8R0D	U 8.0p	50V Céramique	AA				Oxyde de métal	
C2308	VCCCCY1HH270J	U 27p	50V Céramique	AA	R2303	VRS-CY1JF101J	U 100	1/16W	AA
C2309	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA				Oxyde de métal	
C2310	VCKYCY1EB103K	U 0.01	25V Céramique	AA	R2304	VRS-CY1JF101J	U 100	1/16W	AA
C2311	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA				Oxyde de métal	
C2312	VCKYCY1AF105Z	U 1.0	10V Céramique	AC	R2305	VRS-CY1JF103J	U 10k	1/16W	AA
C2313	VCEAEM0JW476M	U 47	6.3V Electrolytique	AB				Oxyde de métal	
C2314	VCCCCY1HH330J	U 33p	50V Céramique	AA	R2306	VRS-CY1JF221J	U 220	1/16W	AA
C2315	VCCCCY1HH120J	U 12p	50V Céramique	AA				Oxyde de métal	
C2317	VCKYCY1EB103K	U 0.01	25V Céramique	AA	R2307	VRS-CY1JF222J	U 2.2k	1/16W	AA
C2318	VCKYCY1EB103K	U 0.01	25V Céramique	AA				Oxyde de métal	
C2319	VCKYCY1EB103K	U 0.01	25V Céramique	AA	R2309	VRS-CY1JF221J	U 220	1/16W	AA
C2320	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA				Oxyde de métal	
C2321	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA	R2310	VRS-CY1JF122J	U 1.2k	1/16W	AA
C2322	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA				Oxyde de métal	
C2323	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA	R2311	VRS-CY1JF101J	U 100	1/16W	AA
C2324	VCKYCY1EF104Z	U 0.1	25V Céramique	AA				Oxyde de métal	
					R2312	VRS-CY1JF101J	U 100	1/16W	AA
								Oxyde de métal	
					R2313	VRS-CY1JF102J	U 1.0k	1/16W	AA
								Oxyde de métal	
					R2314	VRS-CY1JF332J	U 3.3k	1/16W	AA
								Oxyde de métal	

No de Réf. No de Pièce ★ Description Code

RESISTANCES (Suite)

R2315	VRS-CY1JF332J	U	3.3k 1/16W	AA
AA	Oxyde de métal			
R2316	VRS-CY1JF103J	U	10k 1/16W	AA
AA	Oxyde de métal			
R2317	VRS-CY1JF103J	U	10k 1/16W	AA
AA	Oxyde de métal			
R2318	VRS-CY1JF122J	U	1.2k 1/16W	AA
AA	Oxyde de métal			
R2319	VRS-CY1JF122J	U	1.2k 1/16W	AA
AA	Oxyde de métal			
R2320	VRS-CY1JF331J	U	330 1/16W	AA
AA	Oxyde de métal			
R2321	VRS-CY1JF223J	U	22k 1/16W	AA
AA	Oxyde de métal			
R2322	VRS-CY1JF682J	U	6.8k 1/16W	AA
AA	Oxyde de métal			
R2323	VRS-CY1JF122J	U	1.2k 1/16W	AA
AA	Oxyde de métal			
R2325	VRS-CY1JF821J	U	820 1/16W	AA
AA	Oxyde de métal			
R2327	VRS-CY1JF471J	U	470 1/16W	AA
AA	Oxyde de métal			
R2328	VRS-CY1JF223J	U	22k 1/16W	AA
AA	Oxyde de métal			
R2329	VRS-CY1JF123J	U	12k 1/16W	AA
AA	Oxyde de métal			
R2330	VRS-CY1JF473J	U	47k 1/16W	AA

			Oxyde de métal	
R2331	VRS-CY1JF102J	U	1.0k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R2332	VRS-CY1JF821J	U	820 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R2333	VRS-CY1JF472J	U	4.7k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R2334	VRS-CY1JF122J	U	1.2k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R2340	VRS-CY1JF104J	U	100k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R2341	VRS-CY1JF333J	U	33k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R2342	VRS-CY1JF104J	U	100k 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R2343	VRS-CY1JF105J	U	1.0M 1/16W	AA
			Oxyde de métal	
R2344	VRS-CY1JF471J	U	470 1/16W	AA
			Oxyde de métal	

AUTRES PIECES

FB2301	RBLN-0077TAZZ	U	Balun	AB
P2301	QPLGN1280GEZZ	U	Fiche	AC
W2301	PSLDM4541GEFW	U	Blindage	AH
W2302	PSLDM4542GEFW	U	Blindage	AG

Fin du Bloc DNR

No de Réf. No de Pièce ★ Description Code

DUNTK5524TEV1

BLOC D'OPERATION

RESISTANCES

R881	VRD-RA2BE472J	U	4.7k 1/8W	Charbon	AA
R882	VRD-RA2BE332J	U	3.3k 1/8W	Charbon	AA
R883	VRD-RA2BE222J	U	2.2k 1/8W	Charbon	AA

AUTRES PIECES

P881	QPLGZ0626CEZZ	U	Fiche	AF
SW881	QSW-Z0001AJZZ	U	Interrupteur	AQ
SW882	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur	AB
SW883	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur	AB
SW884	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur	AB
SW885	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur	AB

Fin du Bloc d'opération

No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code
DUNTK5525TEV1(SEULEMENT POUR VC-MH73FPM)				
BLOC SAT CTL				

DIODES

D851	RH-PX0270GEZZ	U	Photodiode	AC
D852	RH-PX0270GEZZ	U	Photodiode	AC

AUTRES PIECES

SC851	QSOCZ0360GEZZ	U	Douille	AC
-------	---------------	---	---------	----

No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code
DUNTK5527TEV3				
(SEULEMENT POUR VC-MH71FPM/MH73FPM)				
BLOC NICAM/IGR				

CIRCUIT INTEGRE

IC1701	VHiMSP3415D-1	U	CI	BA
--------	---------------	---	----	----

TRANSISTORS

Q1703	VS2PD601AR/-1	U	Transistor	AA
Q1704	VS2PD601AR/-1	U	Transistor	AA
Q1705	VS2PB709AR/-1	U	Transistor	AA
Q1706	VS2PB709AR/-1	U	Transistor	AA

DIODE

D1751	RH-EX0630GEZZ	U	Diode Zener	AA
-------	---------------	---	-------------	----

CIRCUIT EN BLOC

X1701	RCRSB0249GEZZ	U	Cristal	AF
-------	---------------	---	---------	----

BOBINES

L1703	VP-XF100J0000	U	Crête	10μH	5%	AB
L1704	VP-XF100J0000	U	Crête	10μH	5%	AB

CONDENSATEURS

C1701	VCCCCY1HH220J	U	22p	50V	Céramique	AA
C1702	VCCCCY1HH470J	U	47p	50V	Céramique	AA
C1703	VCEAEA1CW106M	U	10	16V	Electrolytique	AB
C1704	VCKYCY1HF103Z	U	0,01	50V	Céramique	AA
C1705	VCEAEM1CW106M	U	10	16V	Electrolytique	AB
C1706	VCKYCY1HF103Z	U	0,01	50V	Céramique	AA
C1707	VCEAEM1CW106M	U	10	16V	Electrolytique	AB
C1708	VCEAEM0JW226M	U	22	6,3V	Electrolytique	AB
C1709	VCEAEM1AW226M	U	22	10V	Electrolytique	AB
C1710	VCCCCY1HH1R0C	U	1,0p	50V	Céramique	AA
C1711	VCCCCY1HH8R0D	U	8,0p	50V	Céramique	AA
C1712	VCKYD41CY103N	U	0,01	16V	Céramique	AA
C1713	VCKYCY1HF103Z	U	0,01	50V	Céramique	AA
C1714	VCEAEM1HW105M	U	1,0	50V	Electrolytique	AB
C1715	VCKYD41CY103N	U	0,01	16V	Céramique	AA
C1718	VCEAEM0JW226M	U	22	6,3V	Electrolytique	AB
C1719	VCKYCY1HF103Z	U	0,01	50V	Céramique	AA
C1720	VCCCCY1HH470J	U	47p	50V	Céramique	AA
C1721	VCEAEM1AW476M	U	47	10V	Electrolytique	AB
C1722	VCEAEA0JW476M	U	47	6,3V	Electrolytique	AB
C1723	VCEAEM1CW106M	U	10	16V	Electrolytique	AB
C1730	VCEAEM1CW106M	U	10	16V	Electrolytique	AB
C1731	VCEAEM1CW106M	U	10	16V	Electrolytique	AB
C1732	VCCCCY1HH470J	U	47p	50V	Céramique	AA
C1733	VCKYCY1HB392K	U	3900p	50V	Céramique	AA
C1734	VCKYCY1HB221K	U	220p	50V	Céramique	AA
C1735	VCQYTA1HM122J	U	1200p	50V	Mylar	AA
C1736	VCKYCY1HB392K	U	3900p	50V	Céramique	AA
C1737	VCKYCY1HB221K	U	220p	50V	Céramique	AA
C1738	VCKYCY1HB122K	U	1200p	50V	Céramique	AA
C1750	VCEAEM1CW106M	U	10	16V	Electrolytique	AB
C1751	VCEAEM1CW106M	U	10	16V	Electrolytique	AB

— Fin du Bloc SAT CTL —

**VC-M31FPM/VC-MH71FPM
VC-MH73FPM**

No de Réf. No de Pièce ★ Description Code

RESISTANCES

R1701	VRD-RA2BE102J	U	1,0k 1/8W	Charbon	AA
R1702	VRS-CY1JF104J	U	100k 1/16W		AA
			Oxyde de métal		
R1703	VRD-RA2BE473J	U	47k 1/8W	Charbon	AA
R1704	VRS-CY1JF101J	U	100 1/16W		AA
			Oxyde de métal		
R1705	VRS-CY1JF101J	U	100 1/16W		AA
			Oxyde de métal		
R1706	VRS-CY1JF222J	U	2,2k 1/16W		AA
			Oxyde de métal		
R1707	VRD-RA2BE222J	U	2,2k 1/8W	Charbon	AA
R1714	VRS-CY1JF102J	U	1,0k 1/16W		AA
			Oxyde de métal		
R1715	VRS-CY1JF000J	U	00 1/16W		AA
			Oxyde de métal		
R1716	VRS-CY1JF472J	U	4,7k 1/16W		AA
			Oxyde de métal		
R1717	VRD-RA2HD121J	U	120 1/2W	Charbon	AA
R1718	VRD-RA2HD121J	U	120 1/2W	Charbon	AA
R1719	VRS-CY1JF153J	U	15k 1/16W		AA
			Oxyde de métal		
R1720	VRS-CY1JF103J	U	10k 1/16W		AA
			Oxyde de métal		
R1721	VRS-CY1JF103J	U	10k 1/16W		AA
			Oxyde de métal		
R1722	VRS-CY1JF103J	U	10k 1/16W		AA
			Oxyde de métal		
R1723	VRD-RA2BE103J	U	10k 1/8W	Charbon	AA
R1724	VRS-CY1JF103J	U	10k 1/16W		AA
			Oxyde de métal		
R1725	VRS-CY1JF103J	U	10k 1/16W		AA
			Oxyde de métal		

AUTRES PIECES

SC1701	QPLGN0241FJ00	U	Fiche		AB
--------	---------------	---	-------	--	----

Fin du Bloc NICAM/IGR

No de Réf. No de Pièce ★ Description Code

**DUNTK5550TEV1(SEULEMENT POUR VC-MH73FPM)
BLOC DOLBY**

CIRCUITS INTEGRES

IC6401	VHIQS7777CF-1	U	CI		AZ
IC6501	VHILV1035M/-1	U	CI		AX

TRANSISTOR

Q6501	VSIMT2////-1	U	Transistor		AB
-------	--------------	---	------------	--	----

FILTRE

FL6501	RFILC0121GEZZ	U	Filtre		AD
--------	---------------	---	--------	--	----

CONDENSATEURS

C6401	VCEAEM1CW106M	U	10	16V	Electrolytique	AB
C6402	VCEAEM1CW106M	U	10	16V	Electrolytique	AB
C6403	VCKYCY1EB223K	U	0,022	25V	Céramique	AA
C6404	VCFYHA1HA224J	U	0,22	50V		AC
C6405	VCKYCY1HB272K	U	2700p	50V	Céramique	AA
C6406	VCKYCY1EF104Z	U	0,1	25V	Céramique	AA
C6407	VCEAEM1CW106M	U	10	16V	Electrolytique	AB
C6408	VCEAEM1CW106M	U	10	16V	Electrolytique	AB
C6409	VCFYHA1HA474J	U	0,47	50V		AD
C6410	VCKYCY1EB223K	U	0,022	25V	Céramique	AA
C6411	VCKYCY1EB223K	U	0,022	25V	Céramique	AA
C6412	VCKYCY1HB472K	U	4700p	50V	Céramique	AA
C6413	VCFYHA1HA474J	U	0,47	50V		AD
C6414	VCKYCY1EB223K	U	0,022	25V	Céramique	AA
C6415	VCKYCY1EB223K	U	0,022	25V	Céramique	AA
C6416	VCKYCY1HB472K	U	4700p	50V	Céramique	AA
C6417	VCEAEM1CW107M	U	100	16V	Electrolytique	AB
C6418	VCFYHA1HA474J	U	0,47	50V		AD
C6419	VCKYCY1EB223K	U	0,022	25V	Céramique	AA
C6420	VCKYCY1EB223K	U	0,022	25V	Céramique	AA
C6421	VCFYHA1HA474J	U	0,47	50V		AD
C6422	VCKYCY1EB223K	U	0,022	25V	Céramique	AA
C6423	VCKYCY1EB223K	U	0,022	25V	Céramique	AA
C6424	VCE9EM1AW106M	U	10	10V	Electrolytique	AB
C6425	VCE9EM1AW106M	U	10	10V	Electrolytique	AB
C6426	VCE9EM1AW106M	U	10	10V	Electrolytique	AB
C6427	VCE9EM1AW106M	U	10	10V	Electrolytique	AB
C6428	VCE9EM1AW106M	U	10	10V	Electrolytique	AB
C6429	VCKYCY1HB102K	U	1000p	50V	Céramique	AA
C6430	VCKYCY1EB123K	U	0,012	25V	Céramique	AA
C6431	VCQYTA1HM823J	U	0,082	50V	Mylar	AA
C6432	VCEAEM0JW336M	U	33	6,3V	Electrolytique	AA
C6433	VCKYCY1HF103Z	U	0,01	50V	Céramique	AA
C6501	VCKYCY1CB104K	U	0,1	16V	Céramique	AB
C6502	VCKYCY1CB104K	U	0,1	16V	Céramique	AB
C6503	VCEAEM1CW106M	U	10	16V	Electrolytique	AB
C6504	VCEAEM1CW106M	U	10	16V	Electrolytique	AB
C6505	VCEAEM1CW106M	U	10	16V	Electrolytique	AB
C6506	VCEAEM1CW106M	U	10	16V	Electrolytique	AB
C6507	VCEAEM0JW227M	U	220	6,3V	Electrolytique	AB
C6508	VCEAGA1CW227M	U	220	16V	Electrolytique	AC
C6509	VCKYCY1HF103Z	U	0,01	50V	Céramique	AA

No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code
------------	-------------	---	-------------	------

CONDENSATEURS (Suite)

C6511	VCEAEM0JW227M	U 220	6,3V Electrolytique	AB
C6512	VCEAGA1CW227M	U 220	16V Electrolytique	AC
C6513	VCKYCY1HF103Z	U 0,01	50V Céramique	AA
C6514	VCEAEM1HW225M	U 2,2	50V Electrolytique	AB
C6518	VCEAEM1HW334M	U 0,33	50V Electrolytique	AB
C6519	VCEAEM1HW474M	U 0,47	50V Electrolytique	AB
C6520	VCQYTA1HM823J	U 0,082	50V Mylar	AA
C6521	VCKYCY1HB332K	U 3300p	50V Céramique	AA
C6522	VCQYTA1HM823J	U 0,082	50V Mylar	AA
C6523	VCEAEM0JW227M	U 220	6,3V Electrolytique	AB
C6526	VCKYCY1HB681K	U 680p	50V Céramique	AA
C6527	VCKYCY1CB473K	U 0,047	16V Céramique	AA
C6528	VCKYCY1EB223K	U 0,022	25V Céramique	AA
C6529	VCFYHA1HA474J	U 0,47	50V	AD
C6530	VCEAEM0JW476M	U 47	6,3V Electrolytique	AB
C6531	VCEAEM1CW106M	U 10	16V Electrolytique	AB
C6532	VCEAEM1CW106M	U 10	16V Electrolytique	AB
C6533	VCKYCY1CB104K	U 0,1	16V Céramique	AB
C6534	VCKYCY1CB104K	U 0,1	16V Céramique	AB
C6535	VCEAEM1HW474M	U 0,47	50V Electrolytique	AB
C6536	VCEAEM1HW475M	U 4,7	50V Electrolytique	AB
C6537	VCEAEM1HW474M	U 0,47	50V Electrolytique	AB
C6538	VCEAEM1HW475M	U 4,7	50V Electrolytique	AB
C6539	VCFYSA1HB154J	U 0,15	50V	AB
C6540	VCEAEM1HW335M	U 3,3	50V Electrolytique	AB
C6541	VCFYSA1HB154J	U 0,15	50V	AB
C6542	VCFYSA1HB154J	U 0,15	50V	AB
C6543	VCEAEM1HW335M	U 3,3	50V Electrolytique	AB
C6545	VCFYSA1HB154J	U 0,15	50V	AB
C6546	VCEAEM1HW475M	U 4,7	50V Electrolytique	AB
C6547	VCEAEM1HW474M	U 0,47	50V Electrolytique	AB
C6548	VCEAEM1HW475M	U 4,7	50V Electrolytique	AB
C6549	VCEAEM1HW474M	U 0,47	50V Electrolytique	AB

RESISTANCES

R6401	VRS-CY1JF331J	U 330 1/16W	AA
		Oxyde de métal	
R6402	VRS-CY1JF331J	U 330 1/16W	AA
		Oxyde de métal	
R6405	VRS-CY1JF102J	U 1,0k 1/16W	AA
		Oxyde de métal	
R6406	VRS-CY1JF102J	U 1,0k 1/16W	AA
		Oxyde de métal	
R6501	VRS-CY1JF103J	U 10k 1/16W	AA
		Oxyde de métal	
R6502	VRS-CY1JF393J	U 39k 1/16W	AA
		Oxyde de métal	
R6503	VRS-CY1JF105J	U 1,0M 1/16W	AA
		Oxyde de métal	
R6504	VRS-CY1JF331J	U 330 1/16W	AA
		Oxyde de métal	
R6505	VRS-CY1JF331J	U 330 1/16W	AA
		Oxyde de métal	
R6506	VRS-CY1JF331J	U 330 1/16W	AA
		Oxyde de métal	

No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code
------------	-------------	---	-------------	------

RESISTANCES (Suite)

R6507	VRS-CY1JF103J	U 10k 1/16W	AA
		Oxyde de métal	
R6508	VRS-CY1JF223J	U 22k 1/16W	AA
		Oxyde de métal	
R6509	VRS-CY1JF223J	U 22k 1/16W	AA
		Oxyde de métal	

AUTRES PIECES

P5401	QPLGN0247FJ00	U Fiche	AF
-------	---------------	---------	----

— Fin du Bloc DOLBY —

No de Réf. No de Pièce ★ Description Code

DUNTK5553TEV1(VC-MH71FPM/MH73FPM)

DUNTK5553TEV2(VC-M31FPM)

BLOC FRANCE IF

CIRCUIT INTEGRE

IC1601 VHITDA9818T-1 U CI AT

TRANSISTORS

Q1601	VS2SC2735//1E	U	Transistor	AC
Q1602	VS2SC2735//1E	U	Transistor	AC
Q1603	VSUN2211///-1	U	Transistor	AA
Q1606	VSUN2213///-1	U	Transistor	AA
Q1608	VSUN2213///-1	U	Transistor	AA
Q1612	VS2PD601AR/-1	U	Transistor	AA
Q1613	VS2PD601AR/-1	U	Transistor	AA
Q1615	VS2PD601AR/-1	U	Transistor	AA
(VC-MH71FPM/MH73FPM)				
Q1617	VSUN2211///-1	U	Transistor	AA
Q1618	VS2PD601AR/-1	U	Transistor	AA
Q1619	VSUN2213///-1	U	Transistor	AA
Q1620	VSDTC124TK/-1	U	Transistor	AA
Q1622	VS2PB709AR/-1	U	Transistor	AA

DIODES

D1602	VHDDAN202K/1E	U	Diode	AB
D1606	RH-DX0475CEZZ	U	Diode	AB
D1608	VHDDAN202K/1E	U	Diode	AB

BOBINES ET TRANSFORMATEURS

CF1601	RFILC0181GEZZ	U	Filtre	AF
CF1602	RFILC0183GEZZ	U	Filtre	AF
CF1603	RFILC0168GEZZ	U	Filtre	AE
CF1609	RFILC0258CEZZ	U	Filtre(VC-MH71FPM/	AD
			MH73FPM)	
CF1607	RFILC0270CEZZ	U	Filtre	AD
L1601	VP-XFR22K0000	U	Crête 0,22µH 10%	AC
L1602	VP-XF1R0K0000	U	Crête 1µH 10%	AB
L1607	VP-XF6R8K0000	U	Crête 6,8µH 10%	AB
L1608	VP-XF330J0000	U	Crête 33µH 5%	AB
L1611	VP-XF220J0000	U	Crête 22µH 5%	AB
SF1602	RFILC0177GEZZ	U	Filtre	AL
SF1603	RFILC0184GEZZ	U	Filtre	AG
T1601	RCILD0072GEZZ	U	Bobine de détection	AC

RESISTANCES VARIABLES

R1670	RVR-M4813GEZZ	U	Résistance variabl	AC
R1678	RVR-M4814GEZZ	U	Résistance variabl	AB
R1683	RVR-M4811GEZZ	U	Résistance variabl	AC

CONDENSATEURS

C1601	VCKYCY1EB103K	U	0,01 25V Céramique	AA
C1602	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique	AA
C1603	VCKYCY1EB103K	U	0,01 25V Céramique	AA
C1604	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique	AA
C1606	VCEAEM1CW476M	U	47 16V Electrolytique	AB
C1607	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique	AA

No de Réf. No de Pièce ★ Description Code

CONDENSATEURS (Suite)

C1608	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique	AA
C1609	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique	AA
C1610	VCKYCY1EB103K	U	0,01 25V Céramique	AA
C1612	VCCCCY1HH2R0C	U	2,0p 50V Céramique	AA
C1613	VCCCCY1HH2R0C	U	2,0p 50V Céramique	AA
C1614	VCKYCY1EB103K	U	0,01 25V Céramique	AA
C1617	VCEAEM1CW226M	U	22 16V Electrolytique	AB
C1621	VCKYCY1CB473K	U	0,047 16V Céramique	AA
(VC-MH71FPM/MH73FPM)				
C1621	VCKYCY1EB153K	U	0,015 25V Céramique	AA
(VC-M31FPM)				
C1622	VCKYCY1HB102K	U	1000p 50V Céramique	AA
C1632	VCKYD41CY103N	U	0,01 16V Céramique	AA
C1633	VCCCCY1HH120J	U	12p 50V Céramique	AA
C1635	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique	AA
C1636	VCCSD41HL220J	U	22p 50V Céramique	AA
C1638	VCCCCY1HH220J	U	22p 50V Céramique	AA
C1644	VCEAEM1HW224M	U	0,22 50V Electrolytique	AB
C1645	VCKYCY1AF105Z	U	1,0 10V Céramique	AC
C1646	VCFYHA1HA824J	U	0,82 50V	AD
C1647	VCEAEM1HW225M	U	2,2 50V Electrolytique	AB
C1648	VCCCCY1HH9R0D	U	9,0p 50V Céramique	AA
C1649	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique	AA
C1650	VCKYCY1EF104Z	U	0,1 25V Céramique	AA
C1651	VCKYCY1HB471K	U	470p 50V Céramique	AA
C1652	VCKYCY1HF103Z	U	0,01 50V Céramique	AA
C1653	VCEAEM1CW476M	U	47 16V Electrolytique	AB
C1654	VCEAEM1HW105M	U	1,0 50V Electrolytique	AB

RESISTANCES

R1601	VRS-CY1JF680J	U	68 1/16W	AA
Oxyde de métal				
R1602	VRS-CY1JF101J	U	100 1/16W	AA
Oxyde de métal				
R1603	VRS-CY1JF562J	U	5,6k 1/16W	AA
Oxyde de métal				
R1604	VRS-CY1JF122J	U	1,2k 1/16W	AA
Oxyde de métal				
R1605	VRS-CY1JF270J	U	27 1/16W	AA
Oxyde de métal				
R1606	VRS-CY1JF182J	U	1,8k 1/16W	AA
Oxyde de métal				
R1607	VRD-RA2BE221J	U	220 1/8W Charbon	AA
R1608	VRS-CY1JF332J	U	3,3k 1/16W	AA
Oxyde de métal				
R1609	VRS-CY1JF330J	U	33 1/16W	AA
Oxyde de métal				
R1610	VRS-CY1JF271J	U	270 1/16W	AA
Oxyde de métal				
R1611	VRS-CY1JF390J	U	39 1/16W	AA
Oxyde de métal				
R1612	VRD-RA2BE101J	U	100 1/8W Charbon	AB
R1613	VRS-CY1JF822J	U	8,2k 1/16W	AA
Oxyde de métal				

No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code	No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code
RESISTANCES (Suite)					RESISTANCES (Suite)				
R1617	VRS-CY1JF222J	U	2,2k 1/16W Oxyde de métal	AA	R1673	VRS-CY1JF821J	U	820 1/16W Oxyde de métal	AA
R1619	VRS-CY1JF152J	U	1,5k 1/16W Oxyde de métal (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA	R1674	VRS-CY1JF102J	U	1,0k 1/16W Oxyde de métal	AA
R1630	VRS-CY1JF000J	U	00 1/16W Oxyde de métal	AA	R1675	VRS-CY1JF223J	U	22k 1/16W Oxyde de métal	AA
R1631	VRS-CY1JF332J	U	3,3k 1/16W Oxyde de métal (VC-M31FPM)	AA	R1676	VRD-RA2BE472J	U	4,7k 1/8W Charbon	AA
R1631	VRS-CY1JF682J	U	6,8k 1/16W Oxyde de métal (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA	R1677	VRS-CY1JF223J	U	22k 1/16W Oxyde de métal	AA
R1644	VRS-CY1JF221J	U	220 1/16W Oxyde de métal	AA	R1679	VRD-RA2BE823J	U	82k 1/8W Charbon	AA
R1645	VRD-RA2BE102J	U	1,0k 1/8W Charbon	AA	R1680	VRS-CY1JF223J	U	22k 1/16W Oxyde de métal	AA
R1646	VRS-CY1JF223J	U	22k 1/16W Oxyde de métal	AA	R1681	VRS-CY1JF823J	U	82k 1/16W Oxyde de métal	AA
R1650	VRS-CY1JF153J	U	15k 1/16W Oxyde de métal	AA	R1686	VRS-CY1JF472J	U	4,7k 1/16W Oxyde de métal	AA
R1651	VRS-CY1JF562J	U	5,6k 1/16W Oxyde de métal	AA	R1687	VRS-CY1JF000J	U	00 1/16W Oxyde de métal	AA
R1652	VRS-CY1JF681J	U	680 1/16W Oxyde de métal	AA	R1688	VRS-CY1JF222J	U	2,2k 1/16W Oxyde de métal	AA
R1654	VRD-RA2BE562J	U	5,6k 1/8W Charbon (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA	R1689	VRS-CY1JF102J	U	1,0k 1/16W Oxyde de métal	AA
R1656	VRS-CY1JF471J	U	470 1/16W Oxyde de métal	AA	R1699	VRS-CY1JF102J	U	1,0k 1/16W Oxyde de métal (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA
R1658	VRS-CY1JF471J	U	470 1/16W Oxyde de métal (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA	AUTRES PIECES				
R1660	VRS-CY1JF151J	U	150 1/16W Oxyde de métal	AA	SC1601	QPLGN0246FJ00	U	Fiche	AD
R1661	VRS-CY1JF331J	U	330 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1662	VRS-CY1JF681J	U	680 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1663	VRS-CY1JF331J	U	330 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1664	VRS-CY1JF151J	U	150 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1665	VRS-CY1JF471J	U	470 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1666	VRS-CY1JF394J	U	390k 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1667	VRS-CY1JF223J	U	22k 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1668	VRS-CY1JF272J	U	2,7k 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1669	VRS-CY1JF222J	U	2,2k 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1671	VRS-CY1JF000J	U	00 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1672	VRS-CY1JF102J	U	1,0k 1/16W Oxyde de métal	AA					

— Fin du Bloc FRANCE IF —

**VC-M31FPM/VC-MH71FPM
VC-MH73FPM**

No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code
CHASSIS DE MECANISME				
1	LBNDK1011GEZZ	U	Ensemble collier de tension	AH
2	LBOSZ1007GEZZ	U	Bossage de bras de tension	AD
4	LBOSZ1006GEZZ	U	Appuie-cassette L	AD
5	LCHSM0166GEZZ	U	Ensemble châssis principal BA	BA
5	LCHSM0170GEZZ	U	Ensemble châssis principal AS (VC-MH73FPM)	AS
6	LHLDZ2016GEZZ	U	Bloc de moteur de chargement	AG
7	LPOLM0069GEZZ	U	Ensemble base de doigt d'alimentation	AF
8	LPOLM0064GEZZ	U	Ensemble base de doigt d'enroulement	AM
9	MLEVF0518GEZZ	U	Ensemble de bras de chargement d'enroulement	AF
10	MLEVF0519GEZZ	U	Ensemble de bras de chargement d'alimentation	AF
11	MLEVF0499GEZZ	U	Ensemble levier de commande d'entraînement	AG
12	MLEVF0500GEZZ	U	Ensemble levier de galet d'entraînement	AW
15	MLEVF0523GEZZ	U	Ensemble bras de tension	AE
16	LANGF9620GEFW	U	Plaque de tête CA	AG
17	MLEVP0271GEZZ	U	Levier de commande de dispositif de déplacement	AE
18	MLEVP0272GEZZ	U	Levier à double effet d'entraînement	AD
19	MLEVP0301GEZZ	U	Ensemble levier de guide rebobinage	AL
20	MLEVP0275GEZZ	U	Levier de commande de rebobinage	AB
21	MLEVP0292GEZZ	U	Levier de frein de ralenti	AE
22	MLEVP0290GEZZ	U	Levier d'ouverture	AD
23	MLEVP0293GEZZ	U	Levier d'embrayage	AE
24	MLEVP0294GEZZ	U	Ensemble frein principal d'alimentation	AF
25	MLEVP0295GEZZ	U	Ensemble frein principal d'enroulement	AF
26	CLEVP0287AJZZ	U	Ensemble nettoyeur automatique de tête	AG
27	MSLIP0010GEZZ	U	Dispositif de déplacement	AH
29	MSPRD0175GEFJ	U	Ressort de guide de rebobinage	AE
30	MSPRT0402GEFJ	U	Ressort à double effet de chargement	AE
31	MSPRT0403GEFJ	U	Ressort à double effet d'entraînement	AD
32	MSPRC0213GEFJ	U	Ressort de mise à la terre	AC
33	MSPRT0416GEFJ	U	Ressort de tension	AD
34	NBLTK0067AJ00	U	Courroie de bobine	AE
35	NDAIV1078GE00	U	Disque de bobine	AE
36	NGERH1293GEZZ	U	Engrenage de connexion de chargement	AD

No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code
37	NGERH1295GE00	U	Came maîtresse	AE
38	NGERH1294GEZZ	U	Engrenage d'entraînement du contrôleur de cassette	AD
39	NGERH1270GEZZ	U	Engrenage de chargement d'enroulement	AF
40	NGERH1271GEZZ	U	Engrenage de chargement d'alimentation	AD
41	NGERH1272GEZZ	U	Came de commande d'entraînement	AE
43	NGERH1299GEZZ	U	Engrenage de relais de bobine	AE
44	NGERW1070GEZZ	U	Engrenage à vis sans fin	AD
45	NGERW1066GEZZ	U	Couronne de vis sans fin	AD
46	NIDR-0018GEZZ	U	Ensemble galet libre	AK
47	NPLYV0162GEZZ	U	Poulie de moteur	AD
48	NPLYV0163GEZZ	U	Ensemble de poulie de limiteur	AM
49	NROLP0131GEZZ	U	Galet guide	AL
50	NSFTP0032GEZZ	U	Dispositif de réglage de doigt de tension	AB
51	MSPRC0217GEFJ	U	Ressort de galet guide	AC
52	PREFL1011GEZZ	U	Guide lumière	AE
53	QCNW-0319AJZZ	U	FFC pour moteur de tambour	AG
55	QCNW-0272AJZZ	U	FFC pour tête A/C	AF
56	QPWBF5469AJZZ	U	PMI de tête A/C	—
57	QSOCN0605REN1	U	Douille, 6 broches	AB
58	RHEDT0036AJZZ	U	Tête d'effacement complet	AM
59	RHEDU0088GEZZ	U	Ensemble tête A/C	AV
60	RMOTM1078GEZZ	U	Moteur de chargement	AK
61	RMOTN2055GEZZ	U	Moteur de cabestan	BA
62	RMOTP1139GEZZ	U	Moteur d'entraînement de tambour	AN
63	DDRMW0028TEV3	U	Ensemble tambours supérieur et inférieur (VC-M31FPM)	BL
63	DDRMW0030TEV2	U	Ensemble tambours supérieur et inférieur (VC-MH71FPM/VC-MH73FPM)	BQ
65	QBRSK0041GEZZ	U	Balai de mise à la terre du tambour	AD
66	XBPSD26P05J00	U	Vis de montage de moteur d'entraînement de tambour (SW2.6P+5S)	AA
67	PGIDC0056GEFW	U	Base de tambour	AL
68	QPWBF5468GEZZ	U	PMI (Moteur LDG)	AE
69	QPLGZ0292GEZZ	U	Douille (Moteur LDG)	AE
70	MSPRC0223AJFJ	U	Ressort d'azimut	AC
71	MSPRC0224AJFJ	U	Ressort de réglage de hauteur	AC
AA	CARMP0059GE01	U	Ensemble bras de galet (Seulement pour VC-MH73FPM)	BE

No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code
B	MSPRD0183GEFJ	U	Ressort de bras de galet I (seulement pour VC-MH73FPM)	AA

No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code
------------	-------------	---	-------------	------

VIS, ECROUS ET RONDELLES

201	XBPSD26P08000	U	Vis 2.6P+8S, Tête A/C	AA
202	LX-HZ3082GEZZ	U	Vis de tête A/C	AD
203	XHPSD26P06000	U	Vis, 2.6P+6S (Pour moteur de cabestan)	AA
207	XHPSD30P08WS0	U	Vis, C3.0P+8S (Pour base de tambour)	AA
208	XRESJ30-06000	U	Anneau E, E-3	AA
209	XWHJZ31-05052	U	Rondelle, W3.1-5.2-0.5	AC
210	XWHJZ31-03052	U	Rondelle, W3.1-5.2-0.3	AC
211	XWHJZ31-04052	U	Rondelle, W3.1-5.2-0.4	AC
212	XWHJZ31-06052	U	Rondelle, W3.1-5.2-0.6	AC
213	XWHJZ31-07052	U	Rondelle, W3.1-5.2-0.7	AC
214	PSPAP0009GEZZ	U	Ecrou de réglage de guide de rebobinage	AA
216	LX-WZ1041GE00	U	Came CW2.5-6-0.5/ Limiteur/Galet (Seulement pour VC-MH73FPM)	AA
218	XBPSD30P08J00	U	Vis de montage de base de tambour (SW3P+8S)	AA
220	LX-BZ3096GEFD	U	Vis de réglage d'inclinaison	AA
221	XBPSD26P06000	U	Vis de réglage d'azimut 2.6+6S	AA
222	LX-BZ3197GEFD	U	Vis (Tête A/C)	AD
223	XWHJZ31-08052	U	Rondelle, W3.1-5.2-0.8	AC

— Fin du Châssis de Mécanisme —

— Fin de Vis, Ecrus et Rondelles —

No de Réf. No de Pièce ★ Description Code

COMMANDE DE LOGEMENT DE CASSETTE

300	CHLDX3081GE02	U	Ensemble commande de logement de cassette	AQ
301	LANGF9592GEFW	U	Plaque supérieure	AL
302	LHLDX1028GE00	U	Cadre (G)	AH
303	LHLDX1032GE00	U	Cadre (D)	AH
304	LHLDX1030GEZZ	U	Support (G)	AE
305	LHLDX1031GEZZ	U	Support (D)	AE
306	MLEVF0469GEFW	U	Levier de protection (D)	AE
307	MLEVP0281GE00	U	Levier d'ouverture de porte	AD
308	MSLiF0076GEFW	U	Coulisse	—
309	MSPRD0151GEFJ	U	Ressort de levier de protection (D)	AB
310	MSPRD0166GEFJ	U	Ressort d'engrenage d'entraînement (D)	AE
311	MSPRP0159GEFJ	U	Ressort de cassette	AD
312	MSPRT0381GEFJ	U	Ressort à double effet	AB
313	NGERH1278GEZZ	U	Engrenage d'entraînement (G)	AE
314	NGERH1309GEZZ	U	Engrenage d'entraînement (D)	—
315	NGERR1008GE00	U	Engrenage à crémaillère à double effet	AE
316	NGERR3005GEFW	U	Engrenage d'angle d'entraînement	AG
317	NSFTD0041GEFD	U	Arbre principal	AF

No de Réf. No de Pièce ★ Description Code

PIECES MECANQUES

600	CCABA3116TEV3	U	Boîtier supérieur (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AT
600	CCABA3116TEV1	U	Boîtier supérieur (VC-M31FPM)	AT
602	GCABB1190UMZZ	U	Bâti principal	AM
605	XHPSD30P06WS0	U	Vis	AA
607	XEPSD30P14XS0	U	Vis (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AB
607	XEPSD30P12XS0	U	Vis (VC-M31FPM)	AA
609	XEBSD30P12000	U	Vis	AA
610	LX-HZ3097GEFN	U	Vis (Couvercle de borne d'antenne) (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AA
610	LX-HZ3097GEFF	U	Vis (Couvercle de borne d'antenne) (VC-M31FPM)	AA
613	PGUMS0025UMZZ	U	Caoutchouc de pied	AA
614	TLABM0167UMZZ	U	Ensemble étiquette	AB
615	XJPSD30P10WS0	U	Vis	AA
616	PSLDM4551UMFW	U	Support de PMI de blindage d'amplificateur de tête	AB
617	LHLDZ2039AJZZ	U	Support de PMI	AE
619	LX-HZ3098GEFF	U	Vis	AA
620	GBDYU3108UMFW	U	Plaque de fond	AH
621	LHLDZ2033UMZZ	U	Support de mécanique	AG
622	XESSF30P12000	U	Vis	AA

Fin de la Commande de Logement de Cassette

Fin des Pièces Mécaniques

No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code
PIECES DU PANNEAU AVANT				
501	CPNLC2396TEV1	U	Ensemble panneau avant (VC-MH71FPM)	AW
501	CPNLC2409TEV1	U	Ensemble panneau avant (VC-MH73FPM)	AW
501	CPNLC2411TEV1	U	Ensemble panneau avant (VC-M31FPM)	AW
501-2	HBDGB1008AJSA	U	Badge SHARP	AE
501-3	HDECQ1834UMSA	U	Volet de cassette (VC-MH71FPM)	AH
501-3	HDECQ1848AJSA	U	Volet de cassette (VC-MH73FPM)	AH
501-3	HDECQ1852UMSA	U	Volet de cassette (VC-M31FPM)	AE
501-4	HDECQ1835UMSA	U	Déc. fenêtre (VC-MH71FPM)	AG
501-4	HDECQ1849AJSA	U	Déc. fenêtre (VC-MH73FPM)	AG
501-4	HDECQ1850UMSA	U	Déc. fenêtre (VC-M31FPM)	AH
501-5	JBTD-2867UMSA	U	Bouton, CH/REC (VC-MH71FPM)	AG
501-5	JBTD-2874UMSB	U	Bouton, CH/REC (VC-M31FPM)	AE
501-6	JBTD-2858AJSA	U	Bouton, MENU/REGLAGE (VC-MH73FPM)	AD
501-6	JBTD-2866UMSA	U	Bouton, MENU/REGLAGE (VC-MH71FPM)	AG
501-6	JBTD-2873UMSA	U	Bouton, MENU/REGLAGE (VC-M31FPM)	AC
501-7	MSPRD0103AJFJ	U	Ressort de cassette	AB
501-8	JBTD-2865UMSA	U	Button, STANDBY (VC-MH71FPM)	AG
501-8	JBTD-2872UMSB	U	Button, STANDBY (VC-M31FPM)	AE
501-9	HDECQ1797AJSA	U	DEC. Sonnerie (Seulement pour VC-MH73FPM)	AC
502	LHLDZ2015UMZZ	U	Porte-bouton (VC-MH71FPM)	AG
502	LHLDZ2021UMZZ	U	Porte-bouton (VC-M31FPM/MH73FPM)	AD
503	JBTD-2883UMSA	U	Bouton, PLAY (VC-MH71FPM/MH73FPM)	AF
503	JBTD-2883UMSD	U	Bouton, PLAY (VC-M31FPM)	AE
504	JKNBK1108UMSA	U	Cadran (VC-MH71FPM)	AG
504	JKNBK1106UMSD	U	Cadran (VC-MH73FPM)	AE
504	JKNBK1106UMSD	U	Cadran (VC-M31FPM)	AE

— Fin des Pièces du Panneau Avant —

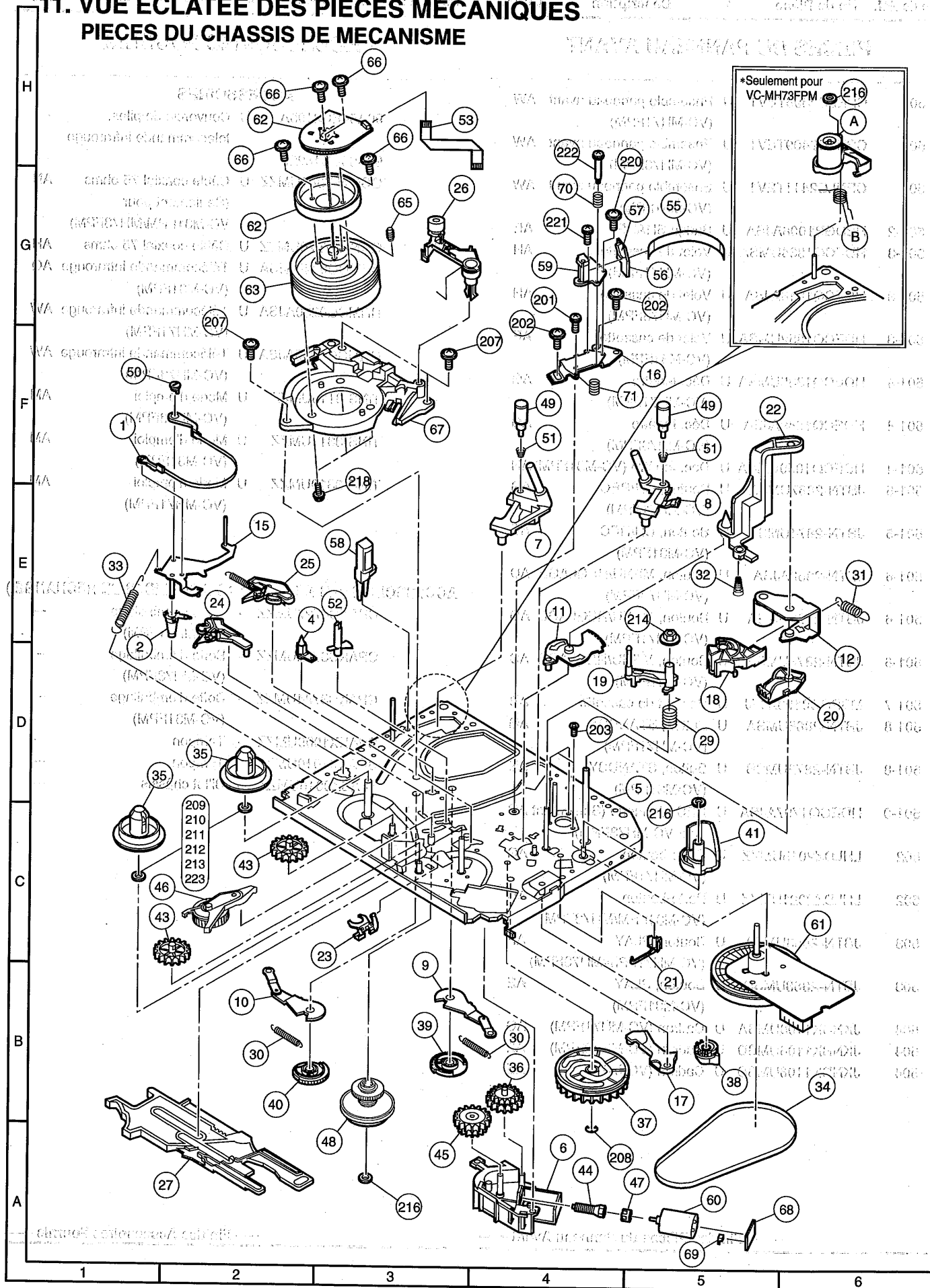
No de Réf.	No de Pièce	★	Description	Code
ACCESSOIRES FOURNIS				
ACCESSOIRES				
90A64EC2195A	U		Couvercle de piles,	—
ou			télécommande infrarouge	—
90A64EC1822P				—
QCNW-7861UMZZ	U		Câble coaxial 75 ohms (Seulement pour VC-M31FPM/MH73FPM)	AN
QCNW-7870UMZZ	U		Câble coaxial 75 ohms	AH
RRMCG0249AJSA	U		Télécommande infrarouge (VC-M31FPM)	AQ
RRMCG0250AJSA	U		Télécommande infrarouge (VC-MH71FPM)	AW
RRMCG0255AJSA	U		Télécommande infrarouge (VC-MH73FPM)	AW
TINS-3115UMZZ	U		Mode d'emploi (VC-MH73FPM)	AM
TINS-3317UMZZ	U		Mode d'emploi (VC-M31FPM)	AM
TINS-3319UMZZ	U		Mode d'emploi (VC-MH71FPM)	AM

ACCESSOIRES (ILS NE SONT PAS DES PIECES DE RECHANGE.)

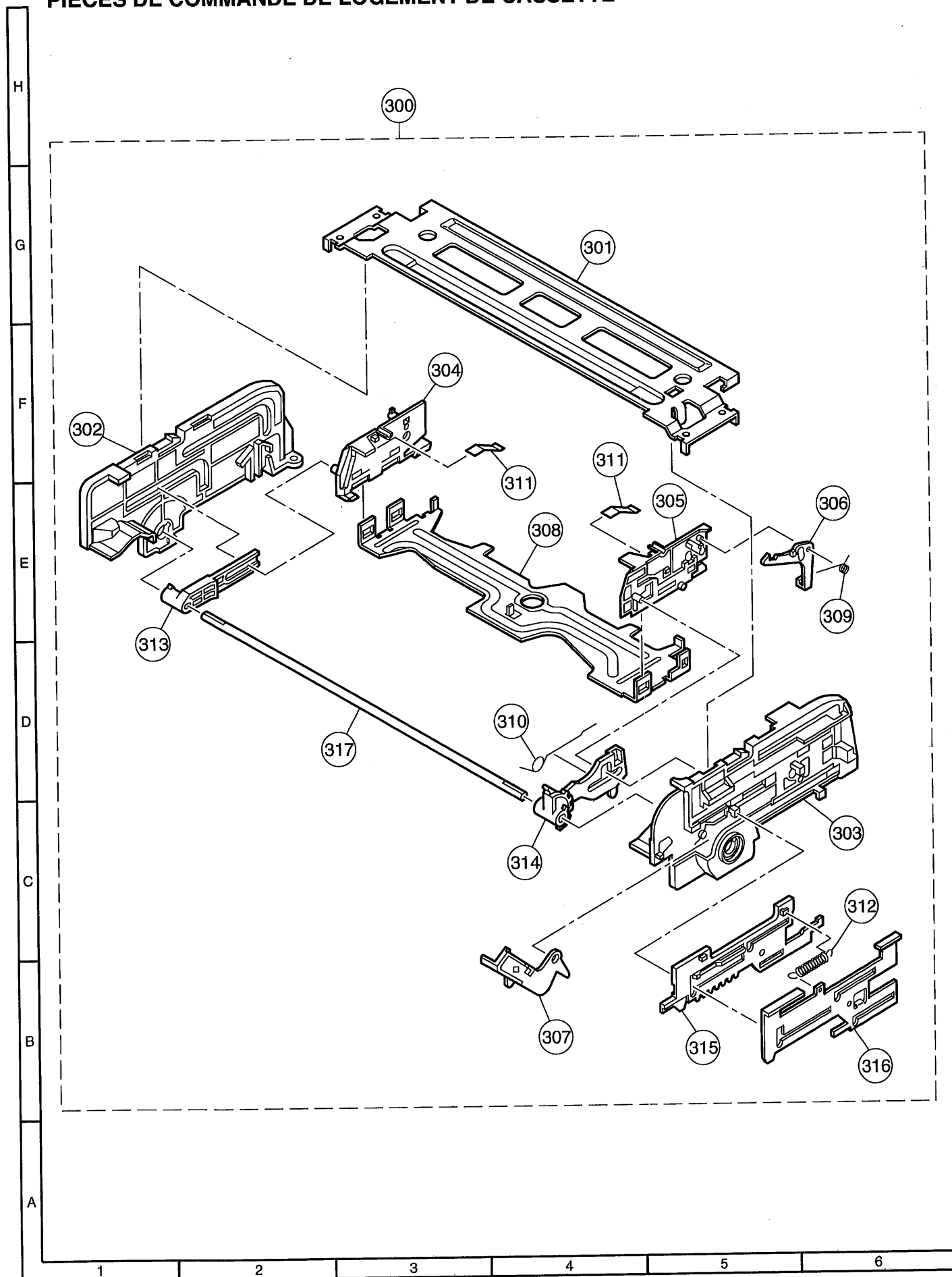
CPAKC3727UMZZ	-	Boîte d'emballage (VC-MH71FPM)	—
CPAKC3742UMZZ	-	Boîte d'emballage (VC-MH73FPM)	—
CPAKC3744UMZZ	-	Boîte d'emballage (VC-M31FPM)	—
SPAKX1009UMZZ	-	Tampon	—
SPAKX1010UMZZ	-	Tampon	—
TLABK0015UMZZ	-	Billet châssis	—

— Fin des Accessoires Fournis —

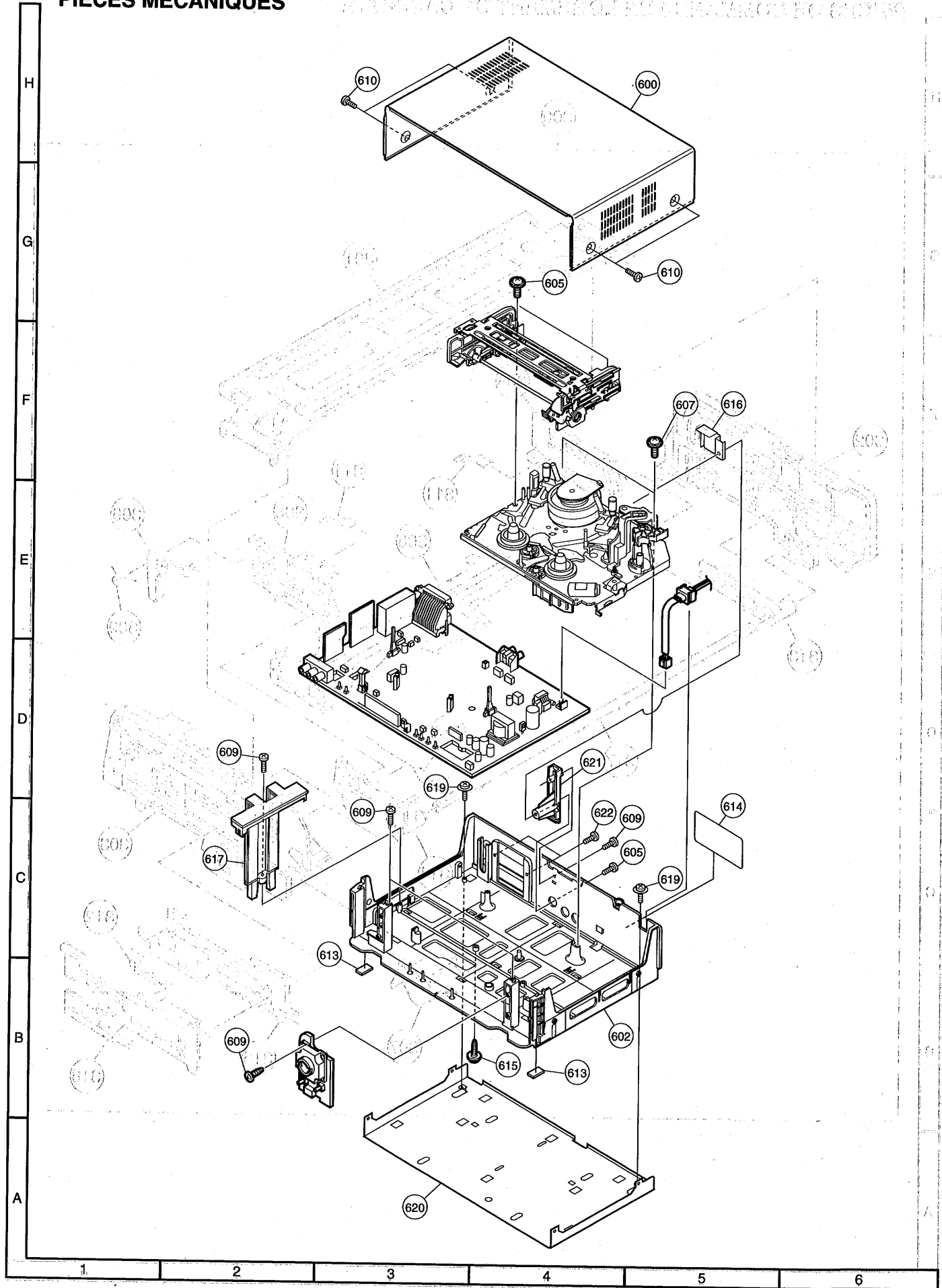
11. VUE ECLATEE DES PIECES MECANQUES



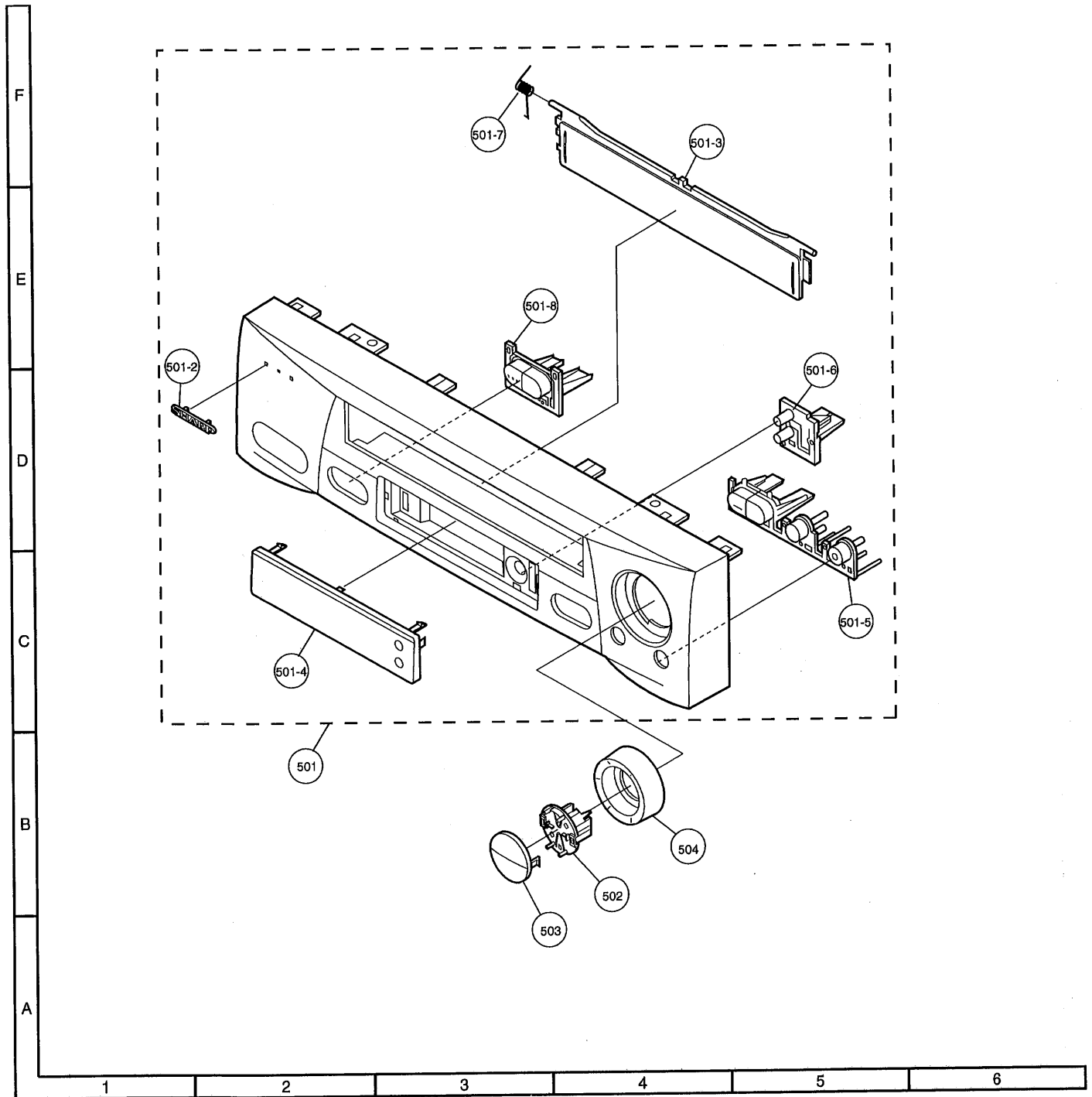
PIECES DE COMMANDE DE LOGEMENT DE CASSETTE



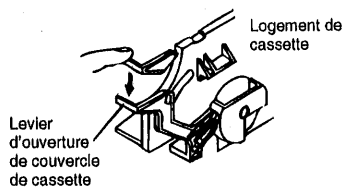
PIECES MECANQUES



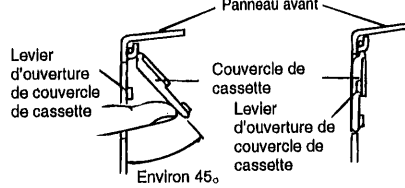
PIECES DU PANNEAU AVANT(VC-M31FPM)



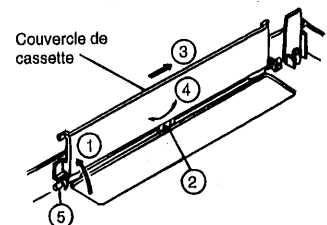
PRECAUTIONS A PRENDRE LORS DU MONTAGE DU PANNEAU AVANT



Avant de mettre le panneau avant en position, s'assurer que le levier d'ouverture de couvercle de cassette est en position correcte (position la plus basse). S'il n'est pas en bonne position, l'abaisser avec un doigt.



Maintenir le couvercle de cassette à un angle d'ouverture d'environ 45° et s'assurer que le levier d'ouverture de couvercle de cassette se trouve entre le panneau avant et le couvercle de cassette. Fixer ensuite le panneau avant en position.



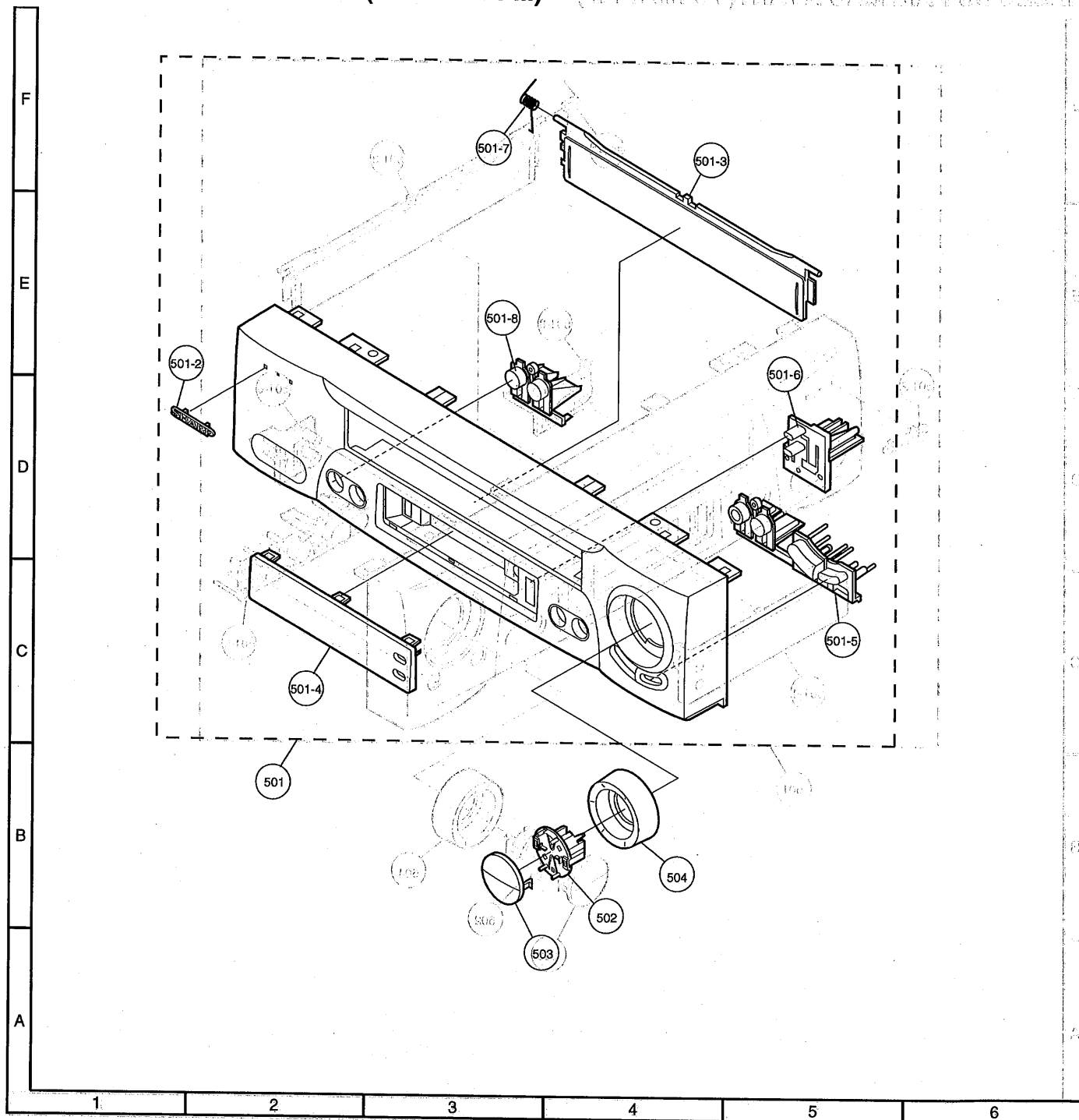
En enlevant le couvercle de compartiment cassette:

- ① Ouvrir complètement le couvercle de compartiment cassette.
- ② Enlever le positionneur central.
- ③ Faire glisser le couvercle vers la droite.
- ④ Courber le couvercle légèrement.
- ⑤ Retirer la tige du côté gauche.

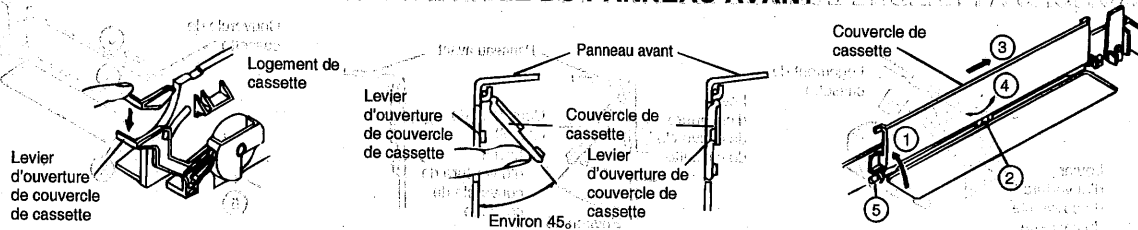
Ne pas monter le panneau avant en laissant le couvercle de cassette trop incliné dans le sens d'ouverture. En cas d'inclinaison excessive, un mauvais fonctionnement du couvercle de cassette pourrait se produire sur le logement de cassette.

PIECES DU PANNEAU AVANT(VC-MH71FPM)

(MONTAGE EN 6 ETAPES)



PRECAUTIONS A PRENDRE LORS DU MONTAGE DU PANNEAU AVANT



Avant de mettre le panneau avant en position, s'assurer que le levier d'ouverture de couvercle de cassette est en position correcte (position la plus basse). S'il n'est pas en bonne position, l'abaisser avec un doigt.

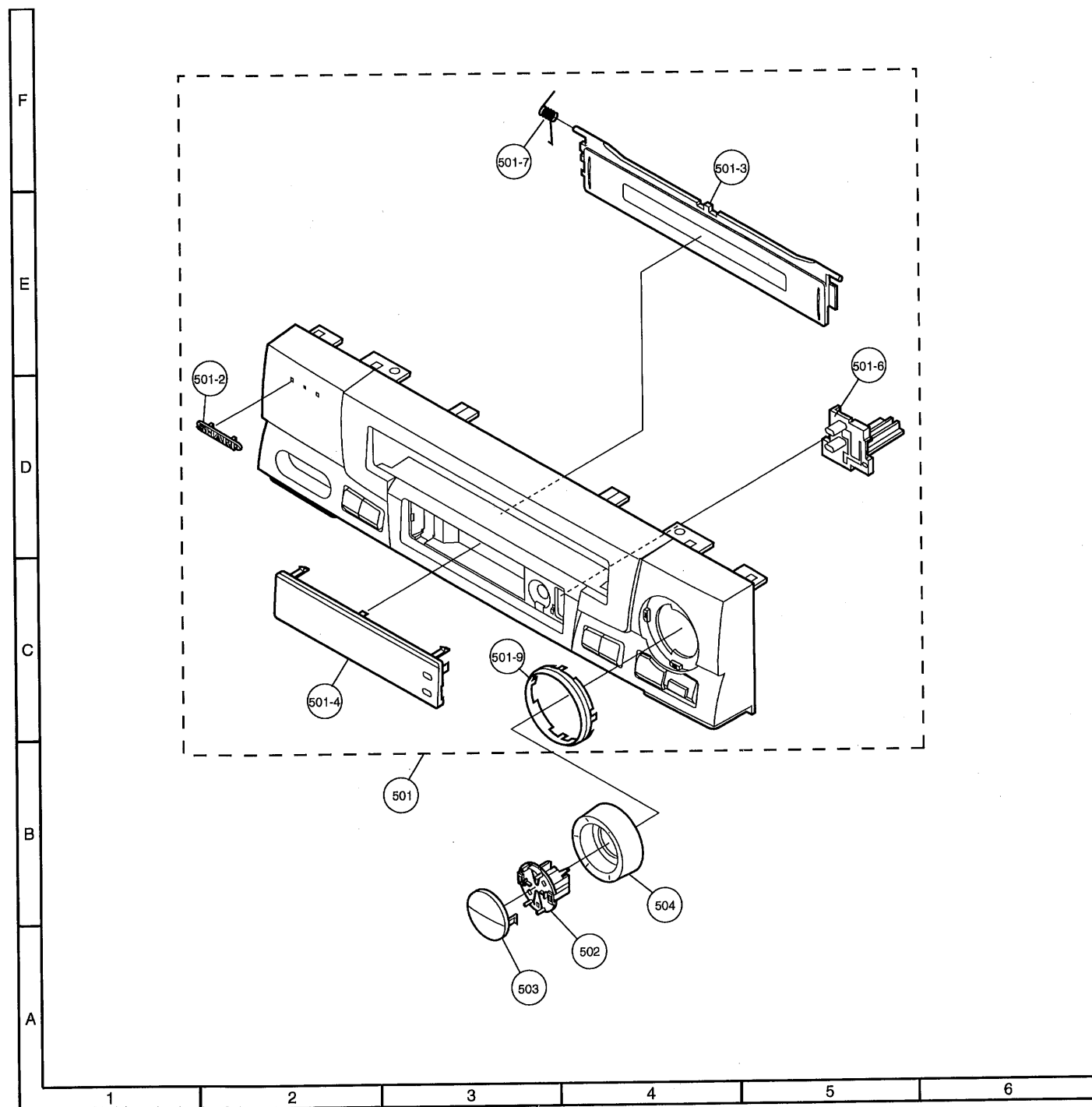
Maintenir le couvercle de cassette à un angle d'ouverture d'environ 45° et s'assurer que le levier d'ouverture de couvercle de cassette se trouve entre le panneau avant et le couvercle de cassette. Fixer ensuite le panneau avant en position.

Ne pas monter le panneau avant en laissant le couvercle de cassette trop incliné dans le sens d'ouverture. En cas de mauvais fonctionnement du couvercle de cassette, il pourrait se produire sur le logement de cassette.

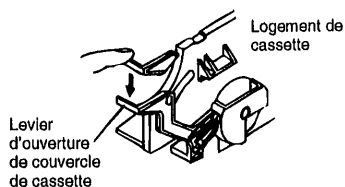
En enlevant le couvercle de compartiment de cassette:

- 1 Ouvrir complètement le couvercle de compartiment de cassette;
- 2 Enlever le positionneur central;
- 3 Faire glisser le couvercle vers la droite;
- 4 Courber le couvercle légèrement;
- 5 Retirer la tige du côté gauche.

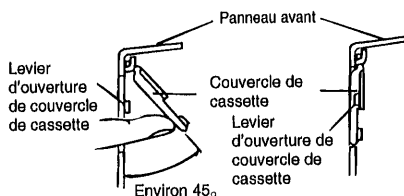
PIECES DU PANNEAU AVANT (VC-MH73FPM)



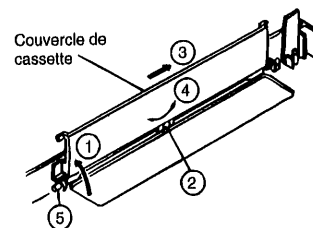
PRECAUTIONS A PRENDRE LORS DU MONTAGE DU PANNEAU AVANT



Avant de mettre le panneau avant en position, s'assurer que le levier d'ouverture de couvercle de cassette est en position correcte (position la plus basse). S'il n'est pas en bonne position, l'abaisser avec un doigt.



Maintenir le couvercle de cassette à un angle d'ouverture d'environ 45° et s'assurer que le levier d'ouverture de couvercle de cassette se trouve entre le panneau avant et le couvercle de cassette. Fixer ensuite le panneau avant en position.



Ne pas monter le panneau avant en laissant le couvercle de cassette trop incliné dans le sens d'ouverture. En cas d'inclinaison excessive, un mauvais fonctionnement du couvercle de cassette pourrait se produire sur le logement de cassette.

En enlevant le couvercle de compartiment cassette:

- ① Ouvrir complètement le couvercle de compartiment cassette;
- ② Enlever le positionneur central.
- ③ Faire glisser le couvercle vers la droite.
- ④ Courber le couvercle légèrement.
- ⑤ Retirer la tige du côté gauche.

12. EMBALLAGE DE L'APPAREIL

(1497000-00) / 1497000-00

RRMCG0249AJSA(VC-M31FPM)
RRMCG0250AJSA(VC-MH71FPM)
RRMCG0255AJSA(VC-MH73FPM)
Télécommande infrarouge

TINS-3115UMZZ(VC-MH73FPM)
TINS-3317UMZZ(VC-M31FPM)
TINS-3319UMZZ(VC-MH71FPM)
Mode d'emploi

QCNW-7861UMZZ(Seulement pour VC-M31FPM/MH73FPM)
QCNW-7870UMZZ
Câble coaxial 75 ohms

★ SPAKX1010UMZZ
Tampon

★ SPAKX1009UMZZ
Tampon

★ CPAKC3727UMZZ(VC-MH71FPM)
★ CPAKC3742UMZZ(VC-MH73FPM)
★ CPAKC3744UMZZ(VC-M31FPM)
Boîte d'emballage

Fixer par le ruban d'emballage

★ TLABK0015UMZZ Billet Châssis

La marque ★ indique qu'il ne s'agit pas d'une pièce de rechange.

VC-M31FPM/VC-MH71FPM
VC-MH73FPM

SHARP

COPYRIGHT © 1998 PAR SHARP CORPORATION

TOUS DROITS RESERVES.

Aucune partie de cette publication ne doit être reproduite, stockée dans un système de recherche ou transmise quels que soient la forme et les moyens (électronique, mécanique, photocopie, enregistrement et autres) sans accord préalable écrit de l'éditeur.